



Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/000943

AENOR certifica que la organización

GRES ACUEDUCTO S.A.

con domicilio social en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0910101 (ver anexo)

elaboradas en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/000943, de fecha 2015-04-22

Fecha de primera emisión 2009-05-20

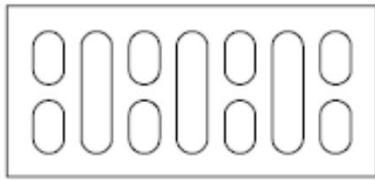
Fecha de modificación 2017-11-03

Fecha de expiración 2022-11-03

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

Nº FICHA TECNICA: 0910101

Sello y firma Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)	FABRICANTE - LOCALIDAD:	GRES ACUEDUCTO S.A. - Otero de Herreros (Segovia)			 AENOR Producto Certificado					
	DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U GRES PERFORADA (G2) R-20 DE 236 x 114 x 34-50-65								
	CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 20 - 1250(D1) - 236x114x34-50-65 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - PL≤ 2 - N2150(D1) - G2 - FR41 - B0,3 - W≤6 - I≤0,8 - M≤0,2								
	NOMBRE COMERCIAL:	Castilla, Guadarrama, Aragón, Galicia, Cataluña, Montserrat, Timanfaya, Arrecife, Levante, Escorial, Otero, Ronda, Lanzarote								
	COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a los modelos Castilla, Guadarrama, Aragón, Galicia, Cataluña, Montserrat, Timanfaya, Arrecife								
	COLOR DE LA MASA:	OCRES, GRISES, AMARILLAS Y NEGRAS								
	ESQUEMA DEL MODELO									
										
	CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA									
	Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR					
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada						
	piezas fisuradas			≤ 1 pieza fisurada						
	piezas desconchadas			≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm	≤ 1 pieza fisurada					
		ancho (a)								
		grueso (h)								
	Recorrido	largo (l)								
		ancho (a)								
		grueso (h)								
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista									
	pared exterior no vista									
	pared interior									
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				≥ 15,0						
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	I > 300 mm								
		300 ≥ I ≥ 250 mm								
		I ≤ 250 mm								
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)		UNE-EN 772-3	41						
	Tolerancia (%)			Mín: 37 - Máx: 45						
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-9	≤ 12,5						
Espesor combinado de tabiquejos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20						
Absorción de agua en elementos exteriores (%)			UNE-EN 772-21	≤ 6						
Tratamiento de hidrofugación				No						
Sución (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	≤ 0,8						
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)			UNE-EN 772-7	N/A						
Resistencia característica normalizada (N/mm²)			UNE-EN 772-1	≥ 20,0 Cara de apoyo: Tabla						
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	2.150						
	Aparente (Kg/m³)			1.250						
	Tolerancia (%)			± 10						
Masa (g)	Reducción por densidad:	SI	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.200 - 1.600 - 2.150						
Eflorescencias			UNE 67029 EX	Valor mínimo por grueso: 980 - 1.435 - 1.865						
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	No eflorescido Ligeramente eflorescido						
Propiedades térmicas (Método)			Catálogo CTE	F2 (25 ciclos) Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada						
λpieza (W/m x k)				Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos						
Rmuro (m² x k/w)				0,35 0,180 - 0,180 - 0,210						
Permeabilidad al vapor de agua - μ			Anexo A UNE-EN 1745	50/100						
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S2						
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,20						
Reacción al fuego		(%materia orgánica < 1 %)	UNE-EN 13501-1	CLASE A1						
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,30						
Piezas especiales				SI						
Observaciones:				El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica Piezas Especiales: Medio Cortos, Medios Largos, Plaquetas, Canalización, Canto Romo, Doble Romo, Bocel, Medio Bocel, Aleros, Cornisas, Escuadras, Jambas, Albardillas, Vierteaguas, etc...						