Lumicret IMP

ficha técnica **v1 - 220917**

Producto **Endurecedor para pavimento impreso sobre hormigón**

Uso **Nuevos pavimentos de hormigón impreso**

Descripción

LUMICRET IMP es un pavimento a base de cemento Portland, áridos, pigmentos y aditivos, que se aplica sobre el hormigón fresco, formando una capa de rodadura monolítica al mismo, que permite su impresión para obtener variadas texturas. Su acabado final supera la calidad, facilidad de ejecución y economía de los pavimentos tradicionales como adoquines, piedra natural, pizarra, etc.

Aplicación

LUMICRET IMP está especialmente indicado para:

- Zonas exteriores de tráfico rodado
- Zonas exteriores de tránsito peatonal
- Zonas deportivas, comerciales, urbanizaciones, etc.
- Obra civil en general

Datos técnicos

Resistencia a la abrasión	Alta
Resistencia mecánica	Alta
Densidad	2 Kg/dm^3
Nivel de pH	12
Radiación ultravioleta	Estable

Rendimiento

Su rendimiento aproximado es de **3-6 Kg/m^2.**

Modo de empleo

Limitaciones

La temperatura ambiente debe estar entre 5 - 30° C, sin viento excesivo.

La temperatura del soporte debe estar entre 5 - 25° C.

Preparación de la base

El soporte de aplicación debe ser una losa o solera de hormigón armado, según especificaciones de proyecto y normativa de obligado cumplimiento.

Vertido del hormigón, regleado y talochado mediante talocha RM480. No vibrar.

Respetar todos los puntos singulares y encuentros como juntas, elementos (arquetas, mobiliario urbano, etc.), y cambios de material y/o espesor, mediante tratamiento y utilización de una tira de MUAFEX de espesor mínimo de 5 mm.

Espolvoreado

Una vez el agua de exudación se haya evaporado, espolvorear el **LUMICRET IMP** con una proporción de 3 kg/m² para colores oscuros y 6 kg/m² para colores claros. Aplicar 2/3 de la cantidad especificada e introducir el material en el hormigón mediante la talocha RM480. A continuación, aplicaremos el resto de producto y volveremos a talocharlo hasta alcanzar la superficie deseada.

Posteriormente proceder al alisado de la superficie, mediante llana de acero RF362, hasta alcanzar una superficie sin porosidades y homogénea. Repasar los bordes del pavimento con llana canteadora HE, para evitar cualquier tipo de desconchados.

Acabado moldeado con textura

Una vez fraguado el mortero, verificar que la superficie presenta un aspecto tenso pero no duro y que está exenta de agua. A continuación, aplicar el desmoldeante en polvo DESMOL-DES IMP P, con una proporción de 100 gr/m², o impregnar la superficie del con el agente desmoldeante líquido DESMOL-DES IMP L, con una proporción de 0´125 l/m² y mezclado continuo. Se aconseja utilizar siempre desmoldeante en polvo, salvo superficies inclinadas y/o zonas de interior.

Una vez aplicado el desmoldeante, el estampado de la superficie se realiza mediante la aplicación de los moldes HD con la textura escogida entre la amplia variedad de diseños de nuestro catálogo. En el caso de utilizar desmoldeante en líquido, los moldes deberán estar completamente limpios y previamente impregnados.

La colocación del molde debe ser consecutiva y seguir la continuidad de las piezas. A continuación, pisarlo con los pies o PISON M PLAS hasta su completo estampado y retirar.

Corte

Si las juntas de dilatación no han sido previstas inicialmente, realizar los cortes según proyecto y siempre antes de las 24 h, desde su puesta en obra.

Limpieza

Transcurridas 48 horas se procede a la retirada del agente desmoldeante para el impreso. Si hemos utilizado desmoldeante en polvo, procederemos a la limpieza de la superficie mediante hidrolimpiadora MAQUINPUL,

con una presión aproximada de 90 bares, aplicando la pistola de agua a una distancia prudencial de 50 cm. y boquilla en posición de abanico. Nunca aplicaremos un chorro de agua directo sobre la superficie. En caso de utilización de agente desmoldeante en líquido, limpiar mediante barrido de la superficie hasta su completa retirada.

Si se desea, podremos aplicar nuestro sistema ACICRET siguiendo las indicaciones del producto, dándole un acabado decorativo.

Tras la utilización de las herramientas, se deben limpiar inmediatamente con agua.

Sellado

Después del secado total, protegeremos la superficie con cualquiera de nuestras resinas de curado, que podrá elegir según el acabado deseado. La resina se aplicará mediante AIRLESS JOKER con una temperatura ambiente comprendida entre 10 y 30° C. Dejar secar y endurecer la resina durante 3 días, antes del uso.

Presentación

Se presenta en sacos de 25 Kg, en los colores descritos en la carta.

Almacenaje y Conservación

Aproximadamente 12 meses, en condiciones óptimas de temperatura y humedad.

Medidas de seguridad

Para cualquier especificación o dato relativo a la seguridad e higiene durante la aplicación, manipulación, almacenamiento y uso del producto, así como la eliminación en caso de contacto inadecuado, se debe consultar la **ficha de datos de seguridad del producto**. Ésta contiene toda la información relativa a la seguridad, a la toxicidad, ecología, propiedades físicas y químicas, así como las recomendaciones de primeros auxilios y demás regulaciones reglamentarias. Los productos no están clasificados como mercancía peligrosa bajo las Directivas y Acuerdos. En países fuera de la Unión Europea, igualmente corresponde a cada país el cumplimiento con la legislación respectiva acerca del embalaje, etiquetado y el transporte.

Nota técnica

Las peticiones de carácter técnico solicitados por clientes, bien por escrito o bien mediante ensayos, se dan siempre de buena fe y basándose en nuestras experiencias personales no suponiendo esto ninguna garantía. Lo anterior no le libera en ningún momento de la obligación de comprobar su validez y probar nuestros productos en cuanto a su conveniencia para los procesos y usos deseados. El uso, empleo y tratamiento de

nuestros productos y los productos por usted fabricados sobre la base de nuestro consejo técnico, están más allá de nuestro control y por tanto completamente bajo su responsabilidad.

Los resultados y valores indicados en la presente ficha técnica, han sido ensayados en laboratorios acreditados. Las medidas reales de los mismos pueden estar sujetas a pequeñas variaciones según la calibración de los aparatos y otras circunstancias que no dependen de la empresa.

Nota legal

La información contenida en la presente ficha técnica está basada en nuestro conocimiento del producto, a la vista de nuestros ensayos, conocimientos y experiencia. La correcta utilización, transporte, almacenamiento y puesta en obra del producto incide en su calidad final. Dado que nos limitamos a vender o suministrar un producto concreto a petición del cliente, OXIMAR 1800, S.L. no es responsable de la utilización del producto que pueda realizar el cliente. Corresponde al cliente verificar la conveniencia y aptitud del producto para la aplicación y finalidad deseadas. Especialmente, el cliente debe verificar la compatibilidad del producto en el supuesto de que pretenda hacer uso del mismo mezclándolo o provocando una interacción con otros productos. Asimismo, OXIMAR 1800, S.L. no puede asumir ninguna responsabilidad en el supuesto de una incorrecta o imprudente utilización del producto por parte del cliente. Los clientes asumen la obligación de conocer la ficha técnica de nuestros productos, así como de hacer un uso adecuado de la misma. La versión más actualizada de la ficha técnica de cada producto puede verse en www.oximar.com.