

FICHA TÉCNICA

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

PERFIL - 1 ESTÁNDAR POSTFORMADA RADIO 3.

MEDIDA NOMINAL

3600 X 630 X 38	1800 X 630 X 38
2450 X 630 X 38	1200 X 630 X 38

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

SOPORTE:

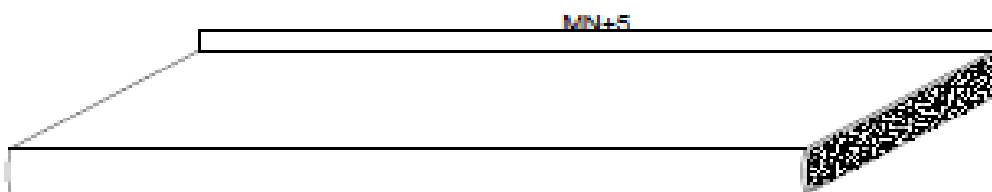
Tablero aglomerado de 38 mm de grosor y una densidad media de 680 ± 30 Kg/m³.
Su contenido en formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).

RECUBRIMIENTO:

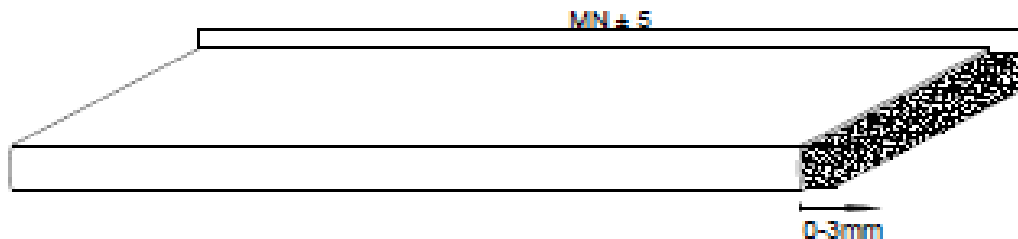
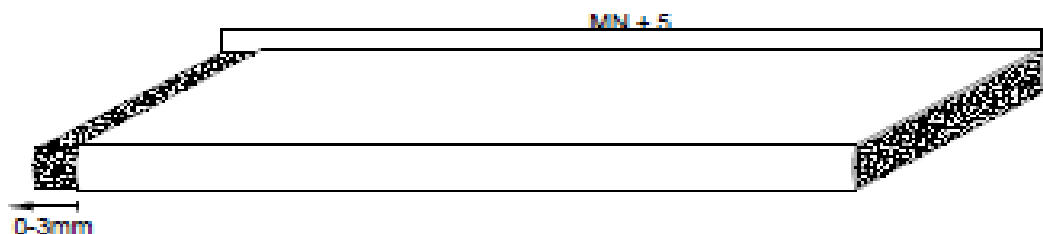
CARA: Laminado decorativo
CONTRACARA: Crudo

TOLERANCIAS:

LAMINADO: + 10 mm
TABLERO ± 10 mm
DIMENSIONAL: ± 5 mm



DESPLAZAMIENTO LONGITUDINAL DEL LAMINADO: 0 - 3 mm

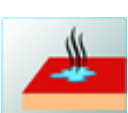


ADHESIVO:

EN CANTO POSTFORMADO: Cola EVA (copolímero EVA).
EN PLANO: Cola PVA (acetato de polivinilo)

Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS

	APARTADO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	Resistencia a los productos alimenticios fríos	Σ calificaciones ≤ 1	Correcto	UNE 56875:2014
	Resistencia a los productos alimenticios calientes	Σ calificaciones ≤ 1	Correcto	UNE 56875:2014
	Resistencia a los productos de limpieza	Σ calificaciones ≤ 1	Correcto	UNE 56875:2014
	Resistencia al calor seco a 180 °C	Calificación de la degradación > 3 brillo y > 4 color	Correcto	UNE 56875:2014
	Resistencia al vapor de agua	Calificación de la degradación > 3 brillo y > 4 color	Correcto	UNE 56875:2014
	Resistencia a la abrasión	Valor de Pi_m ≥ 150 revoluciones Valor de Ra_m ≥ 350 revoluciones	Correcto	UNE 56875:2014
	Resistencia al impacto por caída de bola	No se admiten roturas del laminado	Correcto	UNE 56875:2014
	Adhesión del recubrimiento al soporte	Arrastre de partículas = 100 %	Correcto	UNE 56875:2014
	Resistencia al rayado	Grado ≥ 3	Correcto	UNE 56875:2014

Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.



RECOMENDACIONES

· EMBALAJE



Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste, para su correcta gestión ambiental, es el poseedor final, según se establece en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998, del 30 de abril

· MANIPULACIÓN



El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas.

· CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO



Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol.
Temperatura de almacenamiento: 10 °C – 30 ° C.
Humedad relativa de almacenamiento: 30 % - 70 %.

· FORMAS DE ALMACENAMIENTO



Se debe controlar su recepción, y en caso de incidencia, comunicarlo con la mayor brevedad posible.

Para evitar su deformación, es recomendable mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete, manteniendo una posición uniforme entre ellos. No se deben posicionar directamente sobre el suelo.



Es recomendable apilar un máximo de cuatro paquetes.

Los soportes entre los diferentes paquetes deben quedar bien alineados para una buena distribución del peso, evitando así deformaciones en el material.

· APLICACIONES



Debido a las características de este producto lo habilitan para ser utilizado como plano de trabajo.

· USO Y LIMPIEZA



Aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza, ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.

Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.

