

# GUANTES DE NITRILO JUBA - 576NR JUBA

Guante desechable de nitrilo sin polvo.



## NORMATIVA



## CARACTERÍSTICAS

- Texturizado en los dedos para mayor agarre.
- Buen agarre en entornos secos, húmedos y aceitosos.
- Ambidextros.
- Adecuados para personas alérgicas al látex.
- Este guante protege contra las siguientes sustancias químicas: Hidróxido Sódico 40% (nivel 6 >480 minutos), Peróxido de Hidrógeno 30% (nivel 2 >30 minutos) y Formaldehído 37% (nivel 6 >480 minutos).
- Para protección antiviral, el guante supera la norma ISO 16604, método de prueba B.
- (EN ISO 374-5: VIRUS) Protección química en toda la mano.

## GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Laboratorios.
- Industria química.
- Servicios de urgencia y emergencia.
- Electrónica y montaje.
- Procesado de alimentos.
- Limpieza y mantenimiento industrial.

## MÁS INFORMACIÓN

| Materiales | Color | Grueso  | Largo  | Tallas                                       | Embalaje                    |
|------------|-------|---------|--|--|-----------------------------|
| Nitrilo    | Negro | 0.07 mm | XS - 24 cm<br>S - 24 cm<br>M - 24 cm<br>L - 24 cm<br>XL - 24 cm<br>XXL - 24 cm | 6/XS<br>7/S<br>8/M<br>9/L<br>10/XL<br>11/XXL | Cajita:100und/Caja:1.000und |

## NORMATIF

### ENISO374-1:2016



EN ISO 374-1:2016



EN ISO 374-5:2016



XXXXXX

La norma EN 374:2003 pasa a denominarse EN ISO 374:2016. El cometido de esta norma es clasificar los guantes según su comportamiento a la exposición de sustancias químicas.

Se dividen en las siguientes partes:

**EN ISO 374-1:2016** - Terminología y requisitos exigidos para riesgos químicos.

**EN 374-2:2014** - Determinación de la resistencia a la penetración.

**EN 16523-1:2015** - Permeación por químicos líquidos bajo condiciones de contacto continuo.

**EN ISO 374-4:2019** - Determinación de la resistencia a la degradación por químicos.

**EN ISO 374-5:2016** - Terminología y requisitos exigidos para riesgos de micro-organismos.

#### Clasificación de los guantes según la EN ISO 374-1:2016

Los guantes se dividen en tres tipos:

EN ISO 374-1:2016



UVWXYZ

**TIPO A**

Tiempo de paso  $\geq$  30 min para al menos 6 productos.

EN ISO 374-1:2016



XYZ

**TIPO B**

Tiempo de paso  $\geq$  30 min para al menos 3 productos.

EN ISO 374-1:2016



**TIPO C**

Tiempo de paso  $\geq$  10 min para al menos 1 producto.

| Letra | Producto químico     | Nº cas   | Clase                                 |
|-------|----------------------|----------|---------------------------------------|
| A     | Metanol              | 67-56-1  | Alcohol primario                      |
| B     | Acetona              | 67-64-1  | Cetona                                |
| C     | Acetonitrilo         | 75-05-8  | Compuesto de nitrilo                  |
| D     | Diclorometano        | 75-09-2  | Hidrocarburo clorado                  |
| E     | Disulfuro de carbono | 75-15-0  | Compuesto orgánico conteniendo azufre |
| F     | Tolueno              | 108-88-3 | Hidrocarburo aromático                |

|              |                           |              |                                    |
|--------------|---------------------------|--------------|------------------------------------|
| G            | Dietilamina               | 109-89-7     | Aminas                             |
| <b>Letra</b> | <b>Producto químico</b>   | <b>Clase</b> | <b>Clase</b>                       |
| H            | Formaldehído 37%          | 50-00-0      | Compuesto heterocíclico y éter     |
| I            | Acetato de etilo          | 141-78-6     | Ésteres                            |
| J            | N-heptano                 | 142-85-5     | Hidrocarburo saturado              |
| K            | Hidróxido sódico 40%      | 1310-73-2    | Base inorgánica                    |
| L            | Ácido sulfúrico 96%       | 7664-93-9    | Ácido mineral inorgánico, oxidante |
| M            | Ácido nítrico 65%         | 7697-37-2    | Ácido mineral inorgánico, oxidante |
| N            | Ácido acético 99%         | 64-19-7      | Ácido orgánico                     |
| O            | Amoníaco 25%              | 1332-21-6    | Base orgánica                      |
| P            | Peróxido de hidrógeno 30% | 7722-84-1    | Peróxido                           |
| S            | Ácido fluorhídrico 40%    | 7664-39-3    | Ácido inorgánico mineral           |
| T            | Formaldehído 37%          | 50-00-0      | Aldehído                           |

**Niveles de resistencia a la permeabilidad**

| Tiempo medio de penetración | Niveles de prestación | Tiempo medio de penetración | Niveles de prestación |
|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|
| > 10                        | Clase 1               | > 120                       | Clase 4               |
| > 30                        | Clase 2               | > 240                       | Clase 5               |
| > 60                        | Clase 3               | > 480                       | Clase 6               |

**Clasificación de los guantes según la EN 374-2:2014**

Es el avance de los productos químicos a través del material, costuras del guante a nivel no molecular. Ensayo de fuga de aire: se infla el guante con aire y se sumerge en agua. Se controla la aparición de burbujas de aire en un plazo de 30'. Ensayo de fuga de agua: se llena el guante con agua y se controla la aparición de gotitas de agua. Si estos ensayos son positivos, se pondrá el pictograma.

**Clasificación de los guantes según la EN 374-4:2019**

Detrimiento de alguna de las propiedades del guante debido al contacto con un producto químico. Ej.: decoloración, endurecimiento, ablandamiento, etc. Ensayo de permeación EN 16523-1. Es el avance de los productos químicos a nivel molecular. La resistencia del material de un guante a la permeación por un producto químico se determina midiendo el tiempo de paso del mismo a través del material.

**Modificación de la norma EN ISO 374-5:2016**

Cuando el guante supere el ensayo descrito para la protección contra virus, debajo del pictograma aparecerá escrita la palabra "virus". Si no apareciera nada, la protección sólo estaría asegurada contra bacterias.

Incluye en el objeto y campo de aplicación, los mitones y las manoplas y agarraderas de cocina.

**Inocuidad**

Además de los anteriores requisitos, se introducen una serie de recomendaciones acerca de las sustancias de los guantes:

- Todo componente metálico que pueda entrar en contacto prolongado con la piel (por ejemplo, tachuelas, accesorios) deberá tener una liberación de níquel de menos de 0,5 µg / cm2 por semana.
- Los colorantes azoicos que liberan aminas cancerígenas no deben ser detectables.
- La Dimetilformamida (DMFa) en guantes que contengan PU no debe exceder de 1000 mg/kg.
- Los hidrocarburos aromáticos policíclicos (HAP), no excederán 1 mg / kg, para los materiales de caucho o plástico destinados a entrar en contacto directo con la piel.

Los niveles de prestación para los guantes que puedan ser lavados, serán los más bajos obtenidos después del proceso de limpieza.

En los guantes multicapa, se deberá asegurar la integridad de las capas en la zona de los dedos.

Los guantes deben permitir la transmisión del vapor de agua, siempre que sea posible.

- Guantes de cuero - Transmisión del vapor de agua > 5 mg/(cm2-h).
- Guantes textiles - Resistencia al vapor de agua ≤ 30 m2-Pa/W.



Los requisitos de las propiedades electrostáticas deberán comprobarse conforme a la establecido en la norma específica para guantes antiestáticos EN16350. Para guantes de protección con disipación electrostática, cada medida individual debe cumplir el requisito: Resistencia Vertical RV< 1,0 X 108Ω (ohmios) y va acompañada de un nuevo logotipo que se indicará en los guantes.

Deberá indicarse la fecha de fabricación, o cualquier otro medio que asegure la trazabilidad de la serie de fabricación. Cuando deba introducirse una fecha de obsolescencia, deberá hacerse agregando el pictograma de reloj de arena tanto en el guante como en el embalaje.

**Tallas de la mano:** Se introduce una nueva tabla de tallas, ampliando el rango de la 4 a la 13.

**Dimensiones de la mano**

| <b>Tallas</b> | <b>Circunferencia</b> | <b>Longitud</b> |
|---------------|-----------------------|-----------------|
| <b>4</b>      | 101                   | < 160           |
| <b>5</b>      | 127                   | < 160           |
| <b>6</b>      | 152                   | 160             |
| <b>7</b>      | 178                   | 171             |
| <b>8</b>      | 203                   | 182             |
| <b>9</b>      | 229                   | 192             |
| <b>10</b>     | 254                   | 204             |
| <b>11</b>     | 279                   | 215             |
| <b>12</b>     | 304                   | > 215           |
| <b>13</b>     | 329                   | > 215           |