

Información de producto | FICHA TÉCNICA

ZINC PINTURA GALVANIZADA

400 ml, 10 Oz, 275 g.

DESCRIPCIÓN GENERAL

Familia de productos anticorrosivos formulados con resinas acrílicas termoplásticas de secado muy rápido, junto polvo de zinc y aluminos.

CARACTERÍSTICAS

- Secado muy rápido.
- Facilidad de aplicación y repintado.
- Buena adherencia.
- No contiene Plomo.
- Alto poder cubriente.
- Excelente poder anticorrosivo.

APLICACIONES

Muy adecuado para el pintado de maquinaria de toda clase así como estructuras de hierro que requieran una manipulación casi inmediata después de ser pintadas. Aportan a las superficies un aspecto metalizado galvanizado muy indicado para retoques de desperfectos en las piezas tratadas con sistemas galvánicos, y siendo también una gran película protectora en ambientes marinos e industriales.

- Construcciones metálicas
- Puertas metálicas
- Uniones Soldaduras
- Automoción
- Bricolaje
- Retoques de componentes metálicos

INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar, aproximadamente un minuto después de oír el ruido del mezclador.
- Aplicar sobre superficies limpias y secas. Sobre superficies metálicas oxidadas, eliminar la corrosión con un cepillo de alambres.
- Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejor tres capas finas que una de gruesa, repintable a los diez minutos con la misma pintura.
- Aconsejamos ir agitando el envase durante el pintado.
- Invertir el aerosol para purgar la válvula tras el uso, si se atasca el difusor reemplazarlo por uno de nuevo.
- No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas.
- Solicite fichas de seguridad.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Tipo Ligante:	Acrilica termoplástica
Color:	Consultar carta
% Zinc (Mezcla de pigmentos):	Galvanizado en frío: 86% de Zinc - acabado mate
	Zinc claro: 76% de Zinc + 24% de aluminio - acabado satinado
	Plata Galvanizada o Zinc brillante: 66% de Zinc+ 34% de aluminio - acabado brillante
Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517):	5'
Secado total (ASTM D-1640 ISO 1517):	30'
Espesor de capa seca (ASTM D-823 ISO 2808):	25 µ/capa (2pasadas)
Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409):	3B
Niebla Salina:	Galvanizado en frío 86%: 300h
	Zinc claro: 76 %: 300h
	Plata Galvanizada o Zinc brillante 66%: 250 h
Rendimiento teórico (pintado en continuo):	2 m²
Diluyente:	Acetato Butilo
Vida del producto:	(Almacenado correctamente) 5 años
Repintado:	Después de 10'
Resistencia del pintado al calor:	300 -350°C
Condiciones de aplicacion:	T° ambiente mínima 8°C
	T° superficie de 5-50°C
	Humedad Máx. 85% R.H.P

* Las pruebas de adherencia han sido realizadas sobre placas de acero

IMAGEN



ETIQUETA



DIFUSOR



EX014PR0106 Galvanizado en frío, Zinc mate 98%	EX014PR0107 Plata Galvanizada brillante	EX014PR0114 Zinc Claro
--	---	------------------------

ENVASADO

Capacidad nominal 400 ml.
Resistencia del envase al calor: <50°C
Propelente: GLP C3-C4

Caja (6 unidades)
205 X 140 X 200 mm.



ATENCIÓN

