

¡Novedad absoluta! Desde hoy cuentas con GeoLite®

GeoLite®: el primer geomortero para la reparación monolítica del hormigón

Innovación
Mundial



Los límites técnicos y prestacionales de los morteros comunes a base de cemento y aditivos químicos, de los complejos sistemas estratificados para la reparación del hormigón, ahora ya están superados por GeoLite®: el revolucionario geomortero mineral eco-compatible que pasiva, repara, regulariza y protege en una única solución el hormigón dañado. Resultado: reparaciones naturalmente estables que cristalizan en el hormigón monolíticamente con la durabilidad típica de una roca mineral.

NATURAL CONCRETE
GEOLITE®

KERA KOLL
The GreenBuilding Company

NATURAL CONCRETE GEOLITE®

GeoLite® Natural Concrete es la nueva línea de geomorteros minerales para la reparación eco-compatible del hormigón, nace de la investigación Kerakoll en el campo de los materiales innovadores para el GreenBuilding.

GeoLite® Natural Concrete son productos minerales revolucionarios y sencillos desde el punto de vista de la aplicación, resuelven definitivamente los límites tradicionales de los morteros cementosos polímero modificados.

GeoLite® restaura el hormigón y garantiza reparaciones monolíticas de elevada y natural estabilidad dimensional con la durabilidad típica de las rocas minerales, de acuerdo a los estándares del GreenBuilding Kerakoll.



GEOLITE® RESUELVE DEFINITIVAMENTE EL PROBLEMA DE FISURAS Y DESPEGUES

Aunque el cemento es el ligante hidráulico más usado del mundo, son numerosas las debilidades intrínsecas típicas de los conglomerantes cementosos. Entre otras, la retracción hidráulica es responsable de la mayor parte de los cuadros de fisuración que se producen en las estructuras.

La solución de los puntos débiles de los morteros cementosos se ha realizado durante los últimos treinta años recurriendo al uso masivo de cemento, de polímeros de naturaleza petroquímica y de sustancias orgánicas que dan lugar a los *morteros cementosos modificados con polímeros orgánicos*, ellos conforman sistemas muy complejos ya que cada una de las sustancias puede interferir en las propiedades de los otros materiales orgánicos: equilibrados en laboratorio, pero a menudo críticos en las diferentes condiciones de obra.

Con GeoLite®, Kerakoll revoluciona la reparación del hormigón gracias a la introducción del nuevo Geoligante de natural y elevada estabilidad dimensional, que ha permitido la formulación de geomorteros con reducido contenido de cemento y prácticamente libres de aditivos petroquímicos.



GEOLITE® NATURAL CONCRETE: NATURALMENTE ESTABLE Y RESISTENTE AL PASO DEL TIEMPO COMO LA ROCA

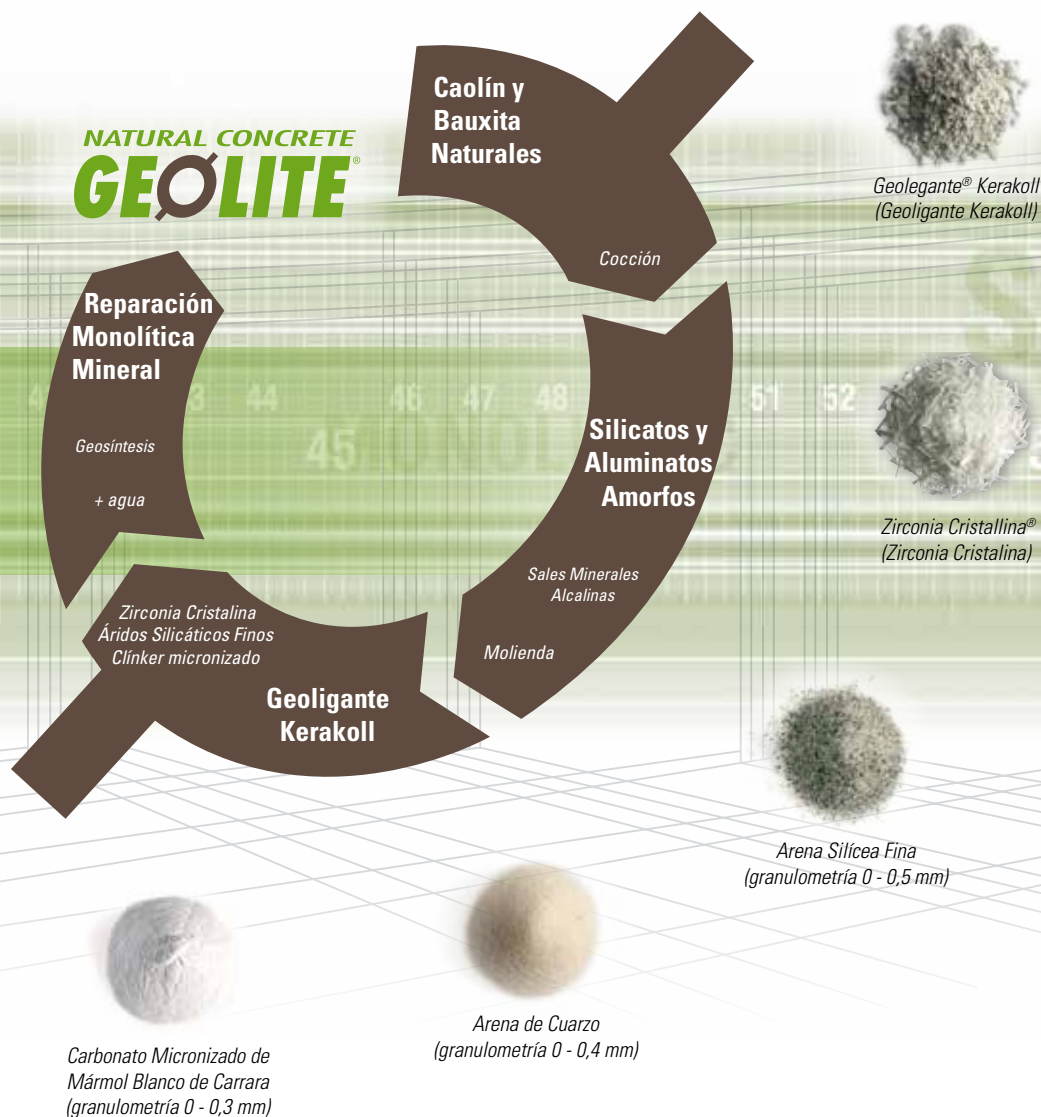
El revolucionario concepto de formulación de GeoLite® es el resultado de la excelente investigación llevada a cabo en los laboratorios Kerakoll, que ha permitido por primera vez en el mundo el desarrollo de un Geoligante de naturaleza aluminosilicática y eco-compatible.

Por la naturaleza química y la microestructura de la matriz obtenida por la solidificación por cristalización del Geoligante Kerakoll, **los geomorteros se distinguen por su elevada y natural estabilidad dimensional que garantiza la ausencia de retracciones y fisuraciones.**

Gracias al Geoligante Kerakoll es posible producir geomorteros sin recurrir a dosis masivas de cemento pórtland ni a polímeros petroquímicos. Los geomorteros se pueden asimilar a rocas naturales tanto por su constitución casi en exclusiva de minerales de naturaleza inorgánica, como por la presencia - después de su endurecimiento por cristalización - de una *unidad monomérica* que se repite con una estructura similar a la de la roca mineral: por este motivo se identifican con el término GEO.

GeoLite®, mediante una geosíntesis naturalmente estable, cristaliza en un monolito con la durabilidad típica de las rocas minerales.

GeoLite®: solo elementos minerales para garantizar la durabilidad típica de las rocas



EL REVOLUCIONARIO GEOLEGANTE® KERAKOLL (GEOLIGANTE KERAKOLL)

El liderazgo de la investigación Kerakoll se fundamenta en el desarrollo de un Geoligante eco-compatible con emisiones muy bajas de dióxido de carbono, una mayor resistencia química y buenas propiedades mecánicas, incluso en condiciones extremas.

El aspecto más revolucionario del Geoligante Kerakoll es su elevada y natural estabilidad dimensional que determina valores de retracción prácticamente nulos respecto al cemento pórtland.

Con el nuevo Geoligante Kerakoll ha sido posible formular geomorteros en sustitución de los morteros para hormigón producidos con cemento pórtland y aditivos petroquímicos.

ZIRCONIA CRISTALLINA® (ZIRCONIA CRISTALINA)

La Zirconia Cristalina eco-compatible usada en GeoLite® mejora posteriormente las resistencias mecánicas e incrementa la resistencia a flexión y a rotura pero, sobre todo, estabiliza el proceso de cristalización del recrecido a la estructura a reparar.

Durante la fase de endurecimiento del Geoligante la macro-estructura de la Zirconia Cristalina no se modifica, esta propiedad es muy importante ya que así se estabiliza la geosíntesis de GeoLite® y se garantiza que el proceso de cristalización se produzca sin sufrir alteraciones.

ÁRIDOS MINERALES EXTRAFINOS (0 - 0,5 mm)

GeoLite® es revolucionario por los áridos extrafinos utilizados por primera vez en el desarrollo de un mortero de reparación del hormigón de clase R4.

La granulometría de 0 a 0,5 mm combinada con la natural estabilidad dimensional del Geoligante Kerakoll garantiza que solo GeoLite® protege los hierros de armadura y evita la aplicación de productos pasivantes.

La calidad y la estricta selección de las mejores mezclas de áridos naturales extrafinos garantizan reparaciones con la exclusiva compacidad y monoliticidad que solo GeoLite® asegura.

La enfermedad del hormigón

En el hormigón armado la carbonatación da origen a la corrosión de las armaduras que es también uno de los principales motivos de degradación del material. Por la corrosión se inician dos fenómenos:

- el primero, el más peligroso, está relacionado con la reducción de la sección de la barra.
- el segundo conlleva el despegue del recubrimiento de armadura (spalling).

La desaparición del recubrimiento de armadura provoca la completa exposición de los hierros a la acción agresiva del medio ambiente que, por tanto, se acelera.



MORTEROS POLÍMERO-CEMENTO: LOS LÍMITES DE LA REPARACIÓN ESTRATIFICADA

La reparación estratificada que surgió en los años 80 prevé la aplicación de sucesivas capas de distintos materiales como protección de los hierros de armadura. Cada material es proyectado para ser más protector y con módulo elástico más bajo respecto al estrato anterior con la finalidad de compensar las carencias prestacionales (técnicas y químicas). Las prestaciones de la reparación por estratificación sucesiva son muy limitadas dadas las diferentes condiciones de obra que pueden perjudicar su eficacia: la reparación estratificada sigue siendo, inevitablemente, el punto débil de la estructura de hormigón.



1

1º ESTRATO - Mortero Pasivante de los Hierros

- Dificil aplicación y escasa pasivación del dorso del hierro de armadura
- Escasa adhesión del posterior mortero de reparación si se aplica sin respetar el tiempo de fraguado del pasivante
- Anula los beneficios de la unión mecánica garantizada por los nervios de los hierros de armadura y lo limita solo a la adhesión química del mortero de reparación.

2

2º ESTRATO - Aditivo químico (SRA) y Mortero de reparación

- Para algunos viejos morteros polímero-cemento se aconseja todavía el uso de aditivación preventiva para reducir la retracción hidráulica. Estos aditivos químicos, parcialmente eficaces contra la retracción, reducen drásticamente las resistencias mecánicas limitando las prestaciones del mortero
- Los morteros polímero-cemento son tradicionalmente de árido grueso (3 mm) y presentan dos puntos críticos:
 - 1 - imposibilidad de envolver completamente el dorso del hierro de armadura, quedan huecos que pueden comprometer la eficacia de la reparación
 - 2 - exigencia de tener más de 1 cm de espesor para no correr el riesgo de fisuras y despegues
- Los morteros cementosos polímero modificados contienen grandes cantidades de cemento pórtland, polímeros de naturaleza petroquímica y sustancias orgánicas que convierten estos productos en sistemas muy complejos y con reducida tolerancia a las diversas condiciones de obra; además de tener alto impacto medioambiental con elevadas emisiones de COVs.

3

3º ESTRATO - Alisado

- Extremadamente sensible a las condiciones climáticas de obra, puede perder sus características mecánicas y químico-físicas debido a un curado inadecuado, si se aplica en bajos espesores o sobre soportes no preparados de manera adecuada (parches u hormigón viejo)
- Si se usa de modo inadecuado, con alto espesor por exigencia de la obra (encuentros, desplomes, defectos de vertido), el mortero fino de alisado puede fisurar de manera generalizada y dejar de proteger a la estructura de hormigón.

4

4º ESTRATO - Pintura Acrílica Elastomérica

- Aplicada como capa filmógena elástica para decorar superficies con problemas de fisuras o para sanear defectos de las capas anteriores a la reparación estratificada, puede perder después de pocos años sus características de elasticidad limitando su función protectora
- La bajísima transpirabilidad no permite el paso libre del vapor aumentando el riesgo de desprendimientos, eflorescencias, fisuras difuminadas con riesgo en la durabilidad de las intervenciones de reparación.

GeoLite® pasiva, reconstruye, regulariza y protege: nace la reparación monolítica del hormigón por cristalización

Pasiva

1

GeoLite® garantiza la completa cobertura de los hierros de armadura gracias a la exclusiva reología y granulometría extrafina que evita la aplicación de los viejos protectores polímero-cemento.

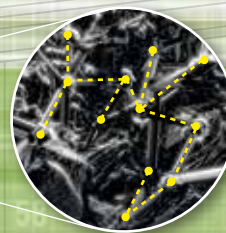
La reserva de alcalinidad no convencional del nuevo Geoligante Kerakoll asegura potenciales electroquímicos de elevada pasividad del acero que certifican una nueva, inimitable y total protección contra la oxidación de los hierros de armadura.



2 Reconstruye

Gracias a la matriz mineral cristalina de GeoLite® que por su naturaleza y morfología reproduce la de la roca natural, los geomorteros se caracterizan por una elevada y natural estabilidad dimensional que permite reconstruir y reparar la monoliticidad de la estructura original. Las prestaciones mecánicas (clase R4) y la ausencia de retracción certifican que GeoLite® se puede usar en cualquier tipología de intervención, con independencia de la rigidez del hormigón de la estructura original.

GeoLite® supera el concepto obsoleto de adaptar el módulo de elasticidad del mortero en función de la naturaleza del hormigón ya existente y de la tipología de reparación, simplificando de manera definitiva la intervención de reparación de las estructuras de hormigón.

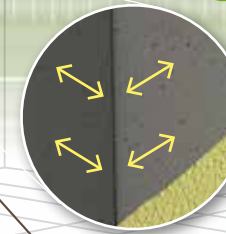


3 Regulariza

El gran desafío superado con GeoLite® por parte de los ingenieros Kerakoll ha sido desarrollar, por primera vez, un geomortero extrafino que, además de repasar el acero y reparar la monoliticidad de la estructura, tiene un nivel estético superior a los morteros comunes de alisado.

GeoLite® se puede fratar y alisar con una esponja inmediatamente, dando así a la reparación monolítica un sorprendente grado de acabado.

GeoLite® también es perfecto para regularizar las superficies de elementos de hormigón cuando se interviene en poco espesor.

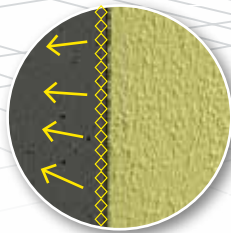


Decora por cristalización

5

GeoLite® MicroSilicato es la natural decoración de GeoLite®: las micropartículas geoactivas de naturaleza silicática penetran en las microporosidades y se cristalizan, crean un cuerpo único que garantiza la continuidad monolítica de toda la reparación.

GeoLite® MicroSilicato asegura una protección superior, la transpiración continuada de la reparación y una nueva calidad estética de prestigio que no se alcanza con las pinturas comunes para hormigón.



4 Protege

La reparación monolítica con GeoLite® es insensible a la agresión del dióxido de carbono y protege de manera definitiva al hormigón ante la penetración de agua meteórica y sustancias agresivas. La reparación monolítica completamente cristalizada no representa ya el punto débil de la estructura y con el paso del tiempo conserva inalterada la durabilidad típica de las rocas minerales.

GeoLite® triple marcado, triple seguridad



GEOLITE®: LA ÚNICA REPARACIÓN MONOLÍTICA CONFORME A LA NORMA EN 1504

Según lo previsto en la normativa nacional, los materiales destinados al mantenimiento, la reparación, la consolidación y la protección de las estructuras de hormigón armado deben estar provistos de marcado CE según la norma EN 1504.

GeoLite® es la única línea de geomorteros del mundo que ha obtenido el triple marcado CE:

- GeoLite® supera todos los requisitos previstos por la EN 1504-7 (pasivación de los hierros de armadura), por la EN 1504-3 (reparación estructural) y por la EN 1504-2 (protección);
- GeoLite® Magma supera todos los requisitos previstos por la EN 1504-7 (pasivación de los hierros de armadura), por la EN 1504-3 (reparación estructural) y por la EN 1504-6 (anclajes).



Pasivación hierros



Morteros para reparación estructural y anclajes



Alisado y revestimiento protector



**REPARACIÓN MONOLÍTICA
ECO-COMPATIBLE**



GEOLITE®: TODA LA SEGURIDAD DE LA CLASE ESTRUCTURAL R4 EN CUALQUIER CONDICIÓN

La norma EN 1504 prevé 4 clases de resistencia para los morteros de reparación:

Morteros no estructurales: Clase R1 y R2 de baja resistencia mecánica y física, idóneos para reparaciones de hormigón no armado o como morteros de acabado.

Morteros estructurales: Clase R3 y R4 de altas prestaciones para obras de restauración, reparaciones estructurales y solidarias de obras de hormigón armado.

La norma EN 1504-3 impone que para la reparación de hormigón armado se deben emplear en exclusiva morteros resistentes a la carbonatación. Para los morteros clasificados no

GEOLITE®: SIMPLIFICA LAS ESPECIFICACIONES PARA LA REPARACIÓN Y LA PROTECCIÓN DEL HORMIGÓN ARMADO SEGÚN LA NORMA EN 1504-9

GeoLite® permite intervenciones de reparación basadas en los *Principios y Métodos de Protección y Reparación* previstos por la Norma EN 1504-9.

Gracias a las intervenciones de reparación monolíticas garantizadas por GeoLite®, desde hoy es posible para el proyectista establecer especificaciones simplificadas que permiten una perfecta y tranquila ejecución de la intervención de mantenimiento de las estructuras de hormigón armado respetando la normativa vigente.

En particular, GeoLite® garantiza la pasivación de los hierros (CA - Control of Anodic Areas), la protección frente a la penetración del CO₂ (Carbonation Resistance: Passes - EN 1504-3) y las intervenciones de reparación en línea con los principios: CR (Concrete Repair), SS (Structural Strengthening) y RP (Restoring Passivity). Además, GeoLite® por la posibilidad de ser usado como alisado protector, respeta los requisitos previstos por los Principios de Protección y Reparación: MC (Moisture Control), PR (Physical Resistance) e IR (Increasing Resistivity). GeoLite® MicroSilicato completa las estrategias de intervención realizadas con GeoLite® y GeoLite® Magma ya que permite efectuar intervenciones de protección de acuerdo a los Principios PI (Protection Ingress), así como a los de MC e IR.

Geomorteros GEOLITE®

Control de la
humedad

Reparación
del hormigón

Reparación
del hormigón

Refuerzo
estructural

Aumento de la
resistencia física

Conservación y
reparación de la
pasividad

Aumento de la
resistividad

Control de las
áreas anódicas

Control de la
carbonatación

MC
METHOD
2.3
EN 1504-2

CR
METHOD
3.2
EN 1504-3

CR
METHOD
3.1 - 3.3
EN 1504-3

SS
METHOD
4.2 - 4.4
EN 1504-3 / 6

PR
METHOD
5.1
EN 1504-2

RP
METHOD
7.1 - 7.2
EN 1504-3

IR
METHOD
8.3
EN 1504-2

CA
METHOD
11.2
EN 1504-7

PASSES
CARBONATION
RESISTANCE
EN 1504-3

MicroSilicato GEOLITE®

Protección
contra la
penetración

Control de la
humedad

Aumento de la
resistividad

PI
METHOD
1.3
EN 1504-2

MC
METHOD
2.3
EN 1504-2

IR
METHOD
8.3
EN 1504-2

estructurales (R1, R2) la norma no prevé la resistencia a la carbonatación y, en consecuencia, se tienen que considerar no idóneos para reparaciones de hormigón armado si no están protegidos por un revestimiento superficial con características de protección contrastadas ante la carbonatación de acuerdo a la EN 1504-2 (principio 1-PI).

Los morteros de Clase R4 aseguran una mejor protección y durabilidad respecto a los de clase R3. **GeoLite® de clase R4 está en la cúspide de las prestaciones en cualquier condición de uso ya que ha sido testado tanto en condiciones CC como PCC.**

R4
PCC
DRY WAY
TESTED
EN 1504-3

GeoLite®, después del **curado al aire en ambiente particularmente seco** (PCC endurecimiento en habitación con aire acondicionado a 21 ± 2 °C y con H.R. de $60 \pm 10\%$) supera los requisitos de la EN 1504-3, Clase Estructural R4: por lo que se puede utilizar en la reparación y consolidación de estructuras de hormigón armado que puestas en servicio estén expuestas al aire (fachadas, pilares, vigas, etc.)

R4
CC
WET WAY
TESTED
EN 1504-3

GeoLite®, tras el **curado constante en agua** (CC - endurecimiento en agua a 21 ± 2 °C) supera los requisitos de la EN 1504-3, Clase Estructural R4: por lo que se puede utilizar en la reparación y consolidación de estructuras de hormigón armado que en servicio estén permanentemente bajo el agua (canales, piscinas, vasos, etc.)

GeoLite®: el geomortero con tiempo de fraguado personalizable

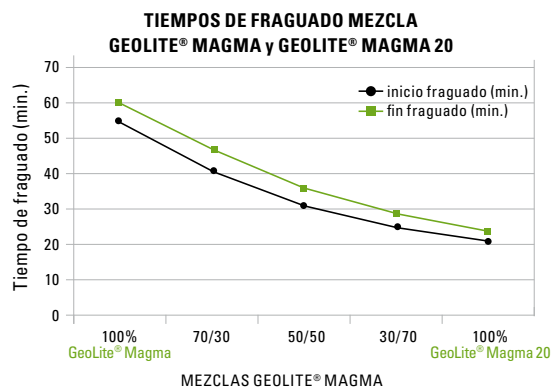
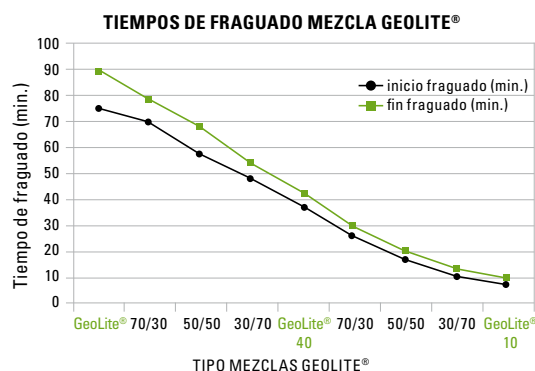
GEOLITE®: LA PRIMERA LÍNEA DE GEOMORTEROS DE CLASE R4 CON TIEMPOS DE FRAGUADO PERSONALIZABLES

Los investigadores Kerakoll han desarrollado la innovadora línea GeoLite® en dos versiones: **tixotrópica** con tres tiempos de fraguado mezclables entre sí (80, 40 y 10 minutos) y **fluida** con dos tiempos de fraguado (60 y 20 minutos). GeoLite® se adapta a todas las exigencias de obra en función del tipo de trabajo y de las condiciones climáticas, ya que es posible modular el tiempo de fraguado para obtener la trabajabilidad deseada mientras que conserva inalteradas las características técnicas del producto (Clase de resistencia R4).

Gracias a esta extraordinaria característica GeoLite® garantiza las mejores prestaciones técnicas y se puede personalizar para resolver con éxito cada exigencia de obra.



ESCOGE EL TIEMPO DE FRAGUADO



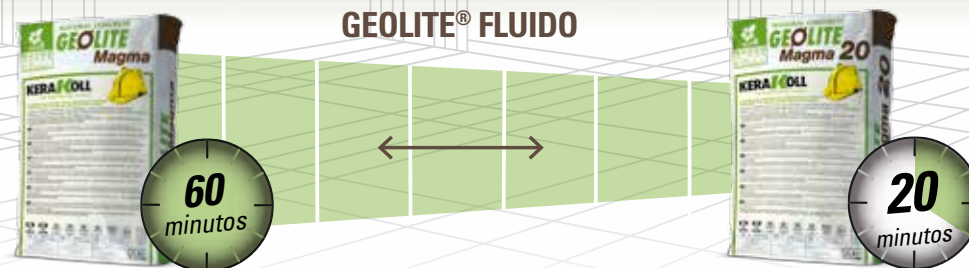
GEOLITE® TIXO



Intervenciones extensas
Aplicación mecanizada
Clima cálido

Intervenciones localizadas
Aplicación manual
Clima frío

GEOLITE® FLUIDO



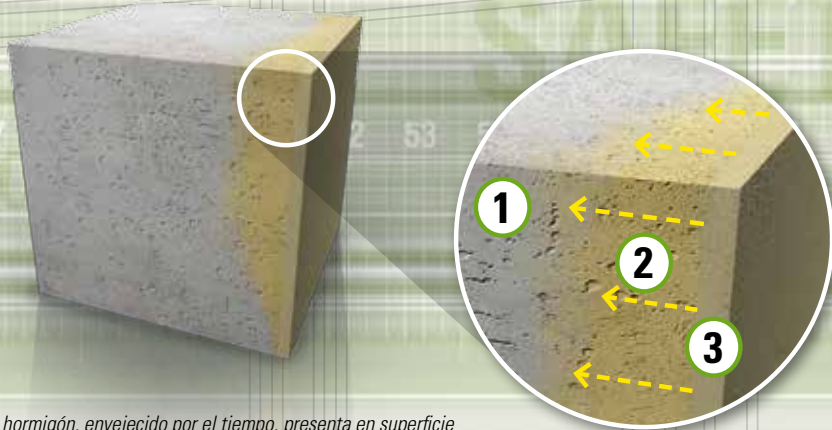
GeoLite®: tecnología innovadora, segura y eco-compatible

GEOLITE® MICROSILICATO REGENERA POR CRISTALIZACIÓN LAS ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN

El hormigón es un material compacto que presenta porosidad y microporosidad invisible al ojo. GeoLite® MicroSilicato es la revolucionaria geopintura que contiene micropartículas geotivas de naturaleza silicática que logran penetrar en los poros y, mediante cristalización intersticial con la matriz cementosa del hormigón, los *cicatrizan* cerrando el paso a las agresiones químicas ambientales. GeoLite® MicroSilicato protege el hormigón de la carbonatación y de la absorción de agua meteórica, garantiza una transpiración continuada del soporte gracias a su natural capacidad transpirable; protege y al mismo tiempo permite respirar a las microporosidades. El hormigón regenerado con GeoLite® Microsilicato se mantiene, por lo tanto, joven y en perfecto estado.

GEOLITE® PINTURA



- 
- 1 - El hormigón, envejecido por el tiempo, presenta en superficie microfracturas y microfisuras imperceptibles a simple vista.
 - 2 - Las micropartículas geoactivas penetran y se cristalizan en el hormigón.
 - 3 - Las micropartículas geoactivas cicatrizan y regeneran la superficie del hormigón.

GEOLITE®: EL GEOMORTERO MÁS SEGURO DEL MUNDO

GeoLite® es también revolucionario en la atención hacia el medio ambiente y la salud de las personas. Los ensayos llevados a cabo por investigadores del GreenLab Kerakoll confirman la emisión prácticamente nula de compuestos orgánicos volátiles (COVs) desde el momento de la preparación in situ hasta en las horas y días posteriores a la ejecución de las obras de reparación. GeoLite® se sitúa en los niveles más altos de protección de la salud de los trabajadores, así lo confirman los certificados EC 1 Plus emitidos por el GEV para confirmar y garantizar que GeoLite® es uno de los productos más seguros de construcción del mundo.



GREENBUILDING RATING® DE GEOLITE® MAGMA

	 Regional Mineral $\geq 66\%$	 Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$	 CO ₂ ≤ 250 g/kg	 Low Emission IAQ VOC Indoor Air Quality	 Recyclable
	Contenido en minerales naturales 67%	Contenido en minerales reciclados 30%	Emisiones de CO ₂ /kg 181 g	Bajísimas emisiones COVs	Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

BAJAS EMISIONES CO₂

Reduce la contaminación ya que durante su producción emite pequeñas cantidades de gases de efecto invernadero (181 g/kg de CO₂).

IAQ VOC

GeoLite® es el primer mortero de reparación con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COVs) y **que asegura una mejor calidad del aire.**

MINERALES REGIONALES

Contiene el **67%** en peso de minerales naturales **regionales** de los que el **30%** proceden de materias primas **recicladas**.

RECICLABLE COMO ÁRIDO

GeoLite®, una vez endurecido, se puede reciclar en la categoría de residuos inertes, ya que no sufre ninguna transformación física, química o biológica.

TESTADO SGS

SGS La institución suiza de certificación SGS, respalda el método de medida para la Sostenibilidad Medioambiental, GreenBuilding Rating® Kerakoll.

Sistema estratificado y productos tecnológicamente superados más de 4 productos, 4 fases de aplicación, 6 días de trabajo



Los viejos morteros cementosos polímero-modificados que nacieron en los años 80 comportan sistemas complejos de difícil aplicación, costosos y más sensibles a las condiciones climáticas de obra que pueden limitar las prestaciones y la durabilidad. Esto obliga a los productores a prescribir aún hoy **intervenciones de reparación por estratificación consecutiva de diversos materiales** que pueden causar errores en obra o la aplicación parcial del sistema que pueda afectar a su eficacia.

GeoLite®: la reparación monolítica eco-compatible del hormigón

2 productos minerales, solo 2 fases de aplicación, solo 5 horas de trabajo



1

GEOLITE®

Geomortero que con una sola aplicación:

- pasiva los hierros de armadura
- reconstruye y repara el hormigón
- alisa y regulariza la superficie
- protege de las agresiones medioambientales



2

5 horas

GEOLITE® MicroSilicato

Geopintura que:

- decora y protege por cristalización
- garantiza la continuidad monolítica de toda la reparación
- asegura una transpirabilidad continua

GeoLite® es el revolucionario geomortero eco-compatible que garantiza reparaciones monolíticas insensibles al paso del tiempo. GeoLite® es el único diseñado para facilitar el trabajo en obra: monocomponente, se mezcla solo con agua; posee extraordinarias características de trabajabilidad porque permite personalizar los tiempos de fraguado en función de las condiciones climáticas y de obra; garantiza extrema simplicidad, seguridad y velocidad en la reparación de las estructuras de hormigón.

Geomortero mineral certificado, eco-compatible, a base de Geoligante con reacción cristalina, para la pasivación, reparación, alisado y protección monolítica de estructuras en hormigón degradado, idóneo para el GreenBuilding. Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos, exento de fibras orgánicas. Tixotrópico, con fraguado normal.

GeoLite® es un geomortero tixotrópico para pasivar, reparar, alisar y proteger estructuras en hormigón armado como vigas, pilares, losas, frentes de balcón, rampas, hormigón visto, elementos decorativos, cornisas y obras de infraestructura como puentes, viaductos, túneles y canales hidráulicos.



Código
70966

Envase
25 kg

GREENBUILDING RATING®

GeoLite®

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Geomorteros Minerales para la Reparación Monolítica y el Refuerzo Estructural del Hormigón
- Rating: Eco 3

			Emisiones de CO ₂ /kg 239 g	Bajísimas emisiones COVs	Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

ECO NOTAS

- A base de Geoligante
- Reparaciones eco-compatibles del hormigón
- Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos
- Exento de fibras orgánicas
- Con bajas emisiones de CO₂
- Con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles
- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- **GEOLIGANTE.** El uso exclusivo del innovador Geoligante Kerakoll con cristalización geopolimérica revoluciona los morteros de reparación del hormigón, garantiza niveles de seguridad nunca antes alcanzados y prestaciones de eco-compatibilidad únicas.
- **MONOLÍTICO.** El primer geomortero que permite la formación de una masa monolítica capaz de envolver, proteger y reforzar obras de hormigón armado sin necesidad de aplicar más capas superpuestas. El único certificado para pasivar, reconstruir, alisar, regularizar y proteger en un único estrato.
- **CRISTALIZANTE.** Las reparaciones monolíticas de GeoLite®, naturalmente estables, se cristalizan en el hormigón y garantizan la durabilidad de una roca mineral.
- **VELOZ.** El primer geomortero que necesita solo un día de trabajo para la realización de una reparación completa, frente a los seis días necesarios para los ciclos de los tradicionales morteros de reparación en más estratos.
- **ADAPTABLE.** El primer geomortero con tiempos de fraguado diferenciados (> 80 - 40 - 10 min.) mezclables entre sí para personalizar los tiempos de fraguado en función de las condiciones de obra.



PRESTACIONES

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES		
Conformidad	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3539/11.01.02
HIGH-TECH		
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +40 °C	
Espesor mínimo	2 mm	
Espesor máximo por capa	40 mm	
Prestaciones según la norma EN 1504-7		
Protección contra la corrosión	ninguna corrosión	EN 15183
Adhesión a cizalladura	> 80% del valor de la barra desnuda	EN 15184
Prestaciones según la norma EN 1504-3 clase R4 en condiciones CC y PCC		
Resistencia a compresión	> 15 MPa (a 24 h) / > 55 MPa (a 28 días)	EN 12190
Resistencia a tracción por flexión	> 5 MPa (a 24 h) / > 10 MPa (a 28 días)	EN 196/1
Adhesión a 28 días	> 2 MPa	EN 1542
Resistencia a la carbonatación	especificación superada	EN 13295
Módulo elástico a compresión a 28 días	25 GPa	EN 13412
Ciclos hielo-deshielo con sales antihielo	> 2 MPa	EN 13687-1
Absorción capilar	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{0,5}	EN 13057
Contenido en iones cloruro	< 0,05%	EN 1015-17
Prestaciones según la norma EN 1504-2 (C)		
Permeabilidad al vapor de agua	clase I : S _D < 5 m	EN ISO 7783-2
Absorción capilar y permeabilidad al agua	w < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{0,5}	EN 1062-3
Fuerza de adhesión por tracción directa	> 2 MPa	EN 1542
Retracción lineal	< 0,3%	EN 12617-1

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

• **Rendimiento** ≈ 17 kg/m² por cm de espesor • **Palet** 1500 kg • **Conservación** ≈ 12 meses en el envase original en lugar seco

GeoLite® 40

Geomortero mineral certificado, eco-compatible, a base de Geoligante con reacción cristalina, para la pasivación, reparación, alisado y protección monolítica de estructuras en hormigón degradado, idóneo para el GreenBuilding. Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos, exento de fibras orgánicas. Tixotrópico, de fraguado semi-rápido, 40 minutos.

GeoLite® 40 es un geomortero tixotrópico para pasivar, reparar, alisar y proteger estructuras en hormigón armado como vigas, pilares, losas, frentes de balcón, rampas, hormigón visto, elementos decorativos, cornisas. Específico para intervenciones con cesta, trabajos verticales, bajas temperaturas, necesidad de rápida puesta en servicio. Pintable tras 4 h.



Código	Envase
70968	25 kg
70998	4x5 kg

GREENBUILDING RATING®

GeoLite® 40

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Geomorteros Minerales para la Reparación Monolítica y el Refuerzo Estructural del Hormigón
- Rating: Eco 4

Contenido en minerales naturales 68%	✓	✓	✓	✓	✓
Emissiones de CO2/kg 130 g				Bajas emisiones COVs	Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

ECO NOTAS

- A base de Geoligante
- Reparaciones eco-compatibles del hormigón
- Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos
- Exento de fibras orgánicas
- Formulado con minerales regionales con reducidas emisiones de gases de efecto invernadero por el transporte; con reducidas emisiones de CO₂
- Con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles
- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- **GEOLIGANTE.** El uso exclusivo del innovador Geoligante Kerakoll con cristalización geopolimérica revoluciona los morteros de reparación del hormigón, garantiza niveles de seguridad nunca antes alcanzados y prestaciones de eco-compatibilidad únicas.
- **MONOLÍTICO.** El primer geomortero que permite la formación de una masa monolítica capaz de envolver, proteger y reforzar obras de hormigón armado sin necesidad de aplicar más capas superpuestas. El único certificado para pasivar, reconstruir, alisar, regularizar y proteger en un único estrato.
- **CRISTALIZANTE.** Las reparaciones monolíticas de GeoLite®, naturalmente estables, se cristalizan en el hormigón y garantizan la durabilidad de una roca mineral.
- **VELOZ.** El primer geomortero que necesita solo un día de trabajo para la realización de una reparación completa, frente a los seis días necesarios para los ciclos de los tradicionales morteros de reparación en más estratos.
- **ADAPTABLE.** El primer geomortero con tiempos de fraguado diferenciados (> 80 - 40 - 10 min.) mezclables entre sí para personalizar los tiempos de fraguado en función de las condiciones de obra.

GeoLite® 10

Geomortero mineral certificado, eco-compatible, a base de Geoligante con reacción cristalina, para la pasivación, reparación, alisado y protección monolítica de estructuras en hormigón degradado, idóneo para el GreenBuilding. Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos, exento de fibras orgánicas. Tixotrópico, de fraguado rápido, 10 minutos.

GeoLite® 10 es un geomortero tixotrópico para pasivar, reparar, alisar y proteger estructuras en hormigón armado como vigas, pilares, losas, frentes de balcón, rampas, hormigón visto, elementos decorativos, cornisas. Específico para intervenciones con cesta, trabajos verticales, bajas temperaturas, necesidad de rápida puesta en servicio. Pintable tras 4 h.



Código	Envase
70967	25 kg
70996	4x5 kg

GREENBUILDING RATING®

GeoLite® 10

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Geomorteros Minerales para la Reparación Monolítica y el Refuerzo Estructural del Hormigón
- Rating: Eco 4

Contenido en minerales naturales 71%	✓	✓	✓	✓	✓
Emissiones de CO2/kg 130 g				Bajas emisiones COVs	Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

ECO NOTAS

- A base de Geoligante
- Reparaciones eco-compatibles del hormigón
- Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos
- Exento de fibras orgánicas
- Formulado con minerales regionales con reducidas emisiones de gases de efecto invernadero por el transporte; con reducidas emisiones de CO₂
- Con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles
- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- **GEOLIGANTE.** El uso exclusivo del innovador Geoligante Kerakoll con cristalización geopolimérica revoluciona los morteros de reparación del hormigón, garantiza niveles de seguridad nunca antes alcanzados y prestaciones de eco-compatibilidad únicas.
- **MONOLÍTICO.** El primer geomortero que permite la formación de una masa monolítica capaz de envolver, proteger y reforzar obras de hormigón armado sin necesidad de aplicar más capas superpuestas. El único certificado para pasivar, reconstruir, alisar, regularizar y proteger en un único estrato.
- **CRISTALIZANTE.** Las reparaciones monolíticas de GeoLite®, naturalmente estables, se cristalizan en el hormigón y garantizan la durabilidad de una roca mineral.
- **VELOZ.** El primer geomortero que necesita solo un día de trabajo para la realización de una reparación completa, frente a los seis días necesarios para los ciclos de los tradicionales morteros de reparación en más estratos.
- **ADAPTABLE.** El primer geomortero con tiempos de fraguado diferenciados (> 80 - 40 - 10 min.) mezclables entre sí para personalizar los tiempos de fraguado en función de las condiciones de obra.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

- **Rendimiento** ≈ 17,5 kg/m² por cm de espesor
- **Palet** 1500 kg (sacos 25 kg) – 480 kg (4x5 kg)
- **Conservación** ≈ 12 meses en el envase original en lugar seco

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

- **Rendimiento** ≈ 17,5 kg/m² por cm de espesor
- **Palet** 1500 kg (sacos 25 kg) – 480 kg (4x5 kg)
- **Conservación** ≈ 6 meses en el envase original en lugar seco

GeoLite® Asfalto

Geomortero mineral certificado, eco-compatible, a base de Geoligante con reacción cristalina, de color negro, específico para aplicaciones en carreteras, idóneo para el GreenBuilding. Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos, exento de fibras orgánicas. Tixotrópico, de fraguado rápido, 20 minutos.

GeoLite® Asfalto es un geomortero idóneo en las aplicaciones donde se requiere una rápida puesta en servicio, tales como pavimentos industriales y aeroportuarios, aceras y para anclar y fijar trapas, arquetas, vallas, carteles de señalética, barreras de protección.



FRAGUADO RÁPIDO



Código	Envase
06884 Negro	25 kg

GREENBUILDING RATING®

GeoLite® Asfalto

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Geomorteros Minerales para la Reparación Monolítica y el Refuerzo Estructural del Hormigón
- Rating: Eco 4

eco4	Regional Mineral ≥ 60%	Recycled Regional Mineral ≥ 30%	CO ₂ ≤ 250 g/kg	Low Emission IAQ VOC	Recyclable
Contenido en minerales naturales 63%	✓	✓	Emisiones de CO ₂ /kg 174 g	✓	✓
			Bajísimas emisiones COVs		Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- **GEOLIGANTE.** El uso exclusivo del innovador Geoligante Kerakoll con cristalización geopolimérica revoluciona los morteros de reparación del hormigón, garantiza niveles de seguridad nunca antes alcanzados y prestaciones de eco-compatibilidad únicas.
- **MONOLÍTICO.** El primer geomortero que permite la formación de una masa monolítica capaz de envolver, reconstruir y consolidar obras de hormigón armado. El único certificado para pasivar, reconstruir y consolidar en un único estrato.
- **CRISTALIZANTE.** Las reparaciones monolíticas de GeoLite®, naturalmente estables, se cristalizan en el hormigón y garantizan la durabilidad de una roca mineral.
- **VELOZ.** El primer geomortero transitable tras solo 2 horas desde su aplicación. Específico para obras en carreteras y mobiliario urbano.



PRESTACIONES

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Conformidad	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 4439/11.01.02
HIGH-TECH		
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +40 °C	
Prestaciones según la norma EN 1504-3 clase R4 en condiciones CC y PCC		
Resistencia a compresión:		
- a +5 °C	> 15 MPa (a 2 h) / > 20 MPa (a 4 h) / > 30 MPa (a 24 h) / > 60 MPa (a 28 días)	EN 12190
- a +21 °C	> 20 MPa (a 2 h) / > 205 MPa (a 4 h) / > 35 MPa (a 24 h) / > 75 MPa (a 28 días)	EN 12190
Resistencia a flexotracción:		
- a +5 °C	> 2 MPa (a 2 h) / > 3 MPa (a 4 h) / > 5 MPa (a 24 h) / > 8 MPa (a 28 días)	EN 196/1
- a +21 °C	> 4 MPa (a 2 h) / > 5 MPa (a 4 h) / > 6 MPa (a 24 h) / > 12 MPa (a 28 días)	EN 196/1
Adhesión a 28 días	> 2 MPa	EN 1542
Resistencia a la carbonatación	especificación superada	EN 13295
Módulo elástico a compresión a 28 días	28 GPa	EN 13412
Ciclos hielo-deshielo con sales antihielo	> 2 MPa	EN 13687-1
Absorción capilar	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{0,5}	EN 13057
Contenido en iones cloruro	< 0,05%	EN 1015-17
Prestaciones según la norma EN 1504-6		
Resistencia al arranque	< 0,6 mm (carga 75 kN)	EN 1881

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

• **Rendimiento** ≈ 19 kg/m² por cm de espesor • **Palet** 1500 kg • **Conservación** ≈ 6 meses en el envase original en lugar seco

Geomortero Fluido

GeoLite® Magma

Geomortero mineral certificado, eco-compatible, a base de Geoligante con reacción cristalina, para la pasivación, reparación y consolidación monolítica de estructuras de hormigón degradado, idóneo para el GreenBuilding. Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos, exento de fibras orgánicas. Fluido, con fraguado normal.

Geolite® Magma es un geomortero fluido para pasivar, reparar y consolidar estructuras en hormigón armado como vigas, pilares, losas, pavimentos, aceras e infraestructuras como puentes, viaductos y para anclar y fijar elementos metálicos.



Código	Envase
05817	25 kg



GREENBUILDING RATING®

GeoLite® Magma

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Geomorteros Minerales para la Reparación Monolítica y el Refuerzo Estructural del Hormigón
- Rating: Eco 5

eco5	Recycled Regional Mineral > 60%	Recycled Regional Mineral > 80%	CO ₂ ≤ 250 g/kg	Low Emission Indoor Air Quality	Recyclable
✓	✓	✓	✓	✓	✓
Contenido en minerales naturales 67%	Contenido en minerales reciclados 32%	Emissiones de CO ₂ /kg 181 g	Bajísimas emisiones COVs	Reciclable como árido	

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

ECO NOTAS

- A base de Geoligante
- Reparaciones eco-compatibles del hormigón
- Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos
- Exento de fibras orgánicas
- Formulado con minerales regionales con reducidas emisiones de gases de efecto invernadero por el transporte; con reducidas emisiones de CO₂
- Con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles
- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- **GEOLIGANTE.** El uso exclusivo del innovador Geoligante Kerakoll con cristalización geopolimérica revoluciona los morteros de reparación del hormigón, garantiza niveles de seguridad nunca antes alcanzados y prestaciones de eco-compatibilidad únicas.
- **MONOLÍTICO.** El primer geomortero que permite la formación de una masa monolítica capaz de envolver, reconstruir y consolidar obras de hormigón armado. El único certificado para pasivar, reconstruir y consolidar en un único estrato.
- **CRISTALIZANTE.** Las reparaciones monolíticas de GeoLite®, naturalmente estables, se cristalizan en el hormigón y garantizan la durabilidad de una roca mineral.
- **VELOZ.** El primer geomortero que garantiza el desencofrado tan solo un día después, alcanzado resistencia mecánicas idóneas.
- **ADAPTABLE.** La primera línea de geomorteros con tiempos de fraguado diferenciados (> 60 - 20 min.) mezclables entre sí para personalizar los tiempos de fraguado en función de las condiciones de obra.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

• Rendimiento ≈ 20 kg/m² por cm de espesor • Palet 1500 kg • Conservación ≈ 12 meses en el envase original en lugar seco

GeoLite® Magma 20

Geomortero mineral certificado, eco-compatible, a base de Geoligante con reacción cristalina, para la pasivación, reparación y consolidación monolítica de estructuras de hormigón degradado, idóneo para el GreenBuilding. Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos, exento de fibras orgánicas. Fluido, de fraguado rápido, 20 minutos.

GeoLite® Magma 20 es un geomortero para pasivar, reparar y consolidar estructuras e infraestructuras de hormigón armado donde se requiere una rápida puesta en servicio, tales como pavimentos industriales y aeroportuarios, juntas en carreteras, aceras y para anclar y fijar trapas, arquetas, vallas, carteles de señalética, barreras de protección.



Código	Envase
05818	Gris 25 kg



GREENBUILDING RATING®

GeoLite® Magma 20

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Geomorteros Minerales para la Reparación Monolítica y el Refuerzo Estructural del Hormigón
- Rating: Eco 4

eco5	Recycled Regional Mineral > 60%	Recycled Regional Mineral > 80%	CO ₂ ≤ 250 g/kg	Low Emission Indoor Air Quality	Recyclable
✓	✓	✓	✓	✓	✓
Contenido en minerales naturales 63%		Emissiones de CO ₂ /kg 174 g	Bajísimas emisiones COVs	Reciclable como árido	

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

ECO NOTAS

- A base de Geoligante
- Reparaciones eco-compatibles del hormigón
- Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos
- Exento de fibras orgánicas
- Formulado con minerales regionales con reducidas emisiones de gases de efecto invernadero por el transporte; con reducidas emisiones de CO₂
- Con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles
- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

• Rendimiento ≈ 20 kg/m² por cm de espesor • Palet 1500 kg • Conservación ≈ 6 meses en el envase original en lugar seco

Preparador de soporte

GeoLite® Base

Preparador de fondo certificado, eco-compatible al agua para superficies absorbentes de base mineral, idóneo para el GreenBuilding. Monocomponente, exento de disolventes y con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles. Respeta el medio ambiente y la salud de los usuarios.

GeoLite® Base es específico para la preparación de soportes en la realización de recrecidos monolíticos con espesor sobre losas, pavimentos y estructuras de hormigón. Regulariza la absorción de agua por parte del fondo, permite una correcta y natural cristalización y la adhesión monolítica del geomortero al soporte.



Código	Envase
13117	5 kg



GREENBUILDING RATING®

✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bajísimas emisiones COVs	Formulado en base agua	Exento de disolventes	Ningún etiquetado de riesgo medioambiental	No tóxico o no peligroso	

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

ECO NOTAS

- En base agua, reduce el riesgo de cargas peligrosas y contaminantes para el medio ambiente durante el almacenamiento y el transporte
- Garantiza un uso más seguro en obra

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Cristaliza naturalmente en el sustrato regularizando la absorción del agua y promoviendo la correcta cristalización del geomortero
- Para interiores y exteriores
- Listo para usar
- Color marrón, fácilmente identificable
- Idóneo incluso a bajas temperaturas
- Ideal para aplicaciones con pulverizador o con rodillo

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

- **Rendimiento** ≈ 0,2 – 0,5 kg/m² • **Palet** 450 kg
- **Conservación** ≈ 12 meses en el envase original, proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor

Geopintura

GeoLite® MicroSilicato

Geopintura mineral certificada, eco-compatible, a base de micropartículas geoactivas de silicato para regenerar y proteger superficies de hormigón por cristalización, idónea en el GreenBuilding.

GeoLite® MicroSilicato es una geopintura cubriente con efecto opaco vibrante, para la protección monolítica de hormigones, nuevos o reparados, contra la carbonatación, resistente a los agentes atmosféricos, a algas y mohos; aplicable con rodillo o brocha sobre estructuras de hormigón armado, tales como vigas, pilares, frentes de balcón, hormigón visto, elementos decorativos, cornisas y obras de infraestructuras, tales como puentes, viaductos y túneles.



COLORES A TINTOMETRO

Código	Envase
05816	Blanco 14 ℓ
	Coloreado A 14 ℓ
	Coloreado B 14 ℓ
06660	Blanco 4 ℓ
	Coloreado A 4 ℓ
	Coloreado B 4 ℓ

* para colores categoría A y categoría B ver tabla en la página siguiente



GREENBUILDING RATING®

		✓	✓	✓	✓
		Reducido contenido de disolventes 3 g/kg	Ningún etiquetado de riesgo medioambiental	No tóxico o no peligroso	

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

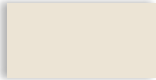
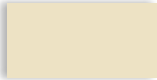
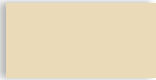
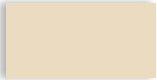
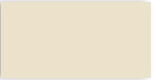
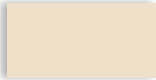
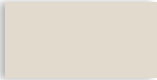
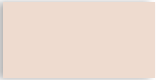
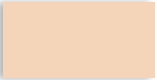
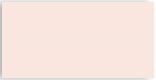
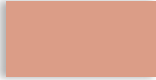
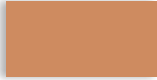
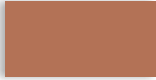
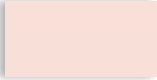
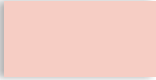
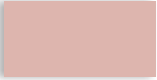
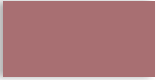
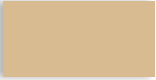
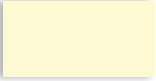
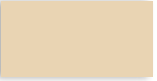
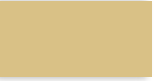
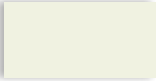
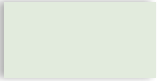
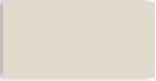
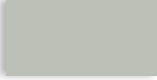
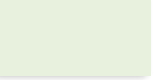
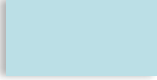
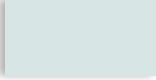
ECO NOTAS

- A base de micropartículas geoactivas de silicato
- Transpirable
- Reparaciones eco-compatibles del hormigón
- En base agua, reduce el riesgo de cargas peligrosas y contaminantes para el medio ambiente en el almacenaje y transporte
- Garantiza un uso más seguro en obra

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

- **Rendimiento** para 2 manos sobre soporte acabado fratasado fino ≈ 0,35 ℓ/m² • **Palet** 462 ℓ (bidones 14 ℓ) – 320 ℓ (bidones 4 ℓ)
- **Conservación** ≈ 12 meses en el envase original, proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor

Colores GeoLite® MicroSilicato

	B K 022.006		B K 024.005		B K 025.006		B K 024.006		B K 029.006		B K 026.007		B K 029.007		A K 043.007		B K 044.007		A K 044.008		B K 026.009		B K 023.008
	B K 025.007		B K 027.006		B K 032.007		B K 028.010		B K 025.009		B K 029.008		B K 043.008		B K 080.001		B K 029.010		B K 050.010		B K 051.008		B K 051.009
	B K 051.010		A K 051.007		A K 060.008		B K 084.001		B K 059.001		B K 099.001		B K 108.002		B K 032.006		B K 059.006		B K 059.007		A K 065.007		A K 052.007
	A K 061.007		A K 061.008		A* K 110.001		A K 061.010		A K 060.010		A K 061.009		A K 065.010		A K 035.001		A K 045.005		A K 052.005		B K 029.005		A K 043.005
	B K 050.005		A K 052.004		A K 053.005		A K 053.006		B K 024.002		B K 020.002		B K 011.002		A K 028.001		B K 166.006		B K 172.008		A K 195.006		B K 027.003
	B K 007.002		B K 007.003		B K 007.004		B K 033.006		B K 071.003		B K 058.006		B K 011.004		B K 007.005		B K 007.006		B K 001.009		B K 011.006		B K 019.001
	B K 129.009		B K 128.008		B K 126.006		B K 006.006		B K 138.004		A* K 054.005		A* K 067.009		A* K 054.010		A* K 118.001		A* K 075.007		A* K 076.005		A K 002.008

El residual relativo a pedidos de colores no incluidos en el muestrario, con proporción máxima 5-10%, será a cargo del cliente, que lo tendrá que adquirir.

Los presentes colores son puramente orientativos, para la elección de tonalidades consultar el muestrario de colores Kerakoll®. Kerakoll® se reserva la comprobación de la factibilidad técnica.

Por qué elegir GeoLite®

VENTAJAS PARA EL APLICADOR



GEOLITE® ES FÁCIL: POCOS PRODUCTOS EN OBRA, APLICACIÓN SIMPLIFICADA

GeoLite® es simple de aplicar y de elegir: solo 2 tipologías de geomortero (tixotrópico o fluido) con tiempos de fraguado diferentes que se pueden mezclar entre sí, para personalizar el trabajo en función de las condiciones de obra. A diferencia de los complejos sistemas estratificados, con GeoLite® es imposible equivocarse.

GEOLITE® ES VELOZ Y TE PERMITE AHORRAR TIEMPO

En 5 horas reparas el hormigón y acabas el trabajo (incluida la decoración protectora), mientras que con los sistemas tradicionales (pasivante + mortero con SRA + alisado + decoración) empleas alrededor de 6 días.

GEOLITE® ES SEGURO: RESPETA TU SALUD Y EL MEDIO AMBIENTE

GeoLite® es un geomortero mineral eco-compatible que, en comparación con los morteros polímero-cemento, reduce drásticamente las emisiones de CO₂ preservando el medio ambiente. GeoLite® es el único geomortero del mundo de clase R4 certificado EC 1 plus con bajísimas emisiones COVs, respeta totalmente la salud del usuario.

GEOLITE® ESTÁ GARANTIZADO Y NO FALLAS NUNCA

Aplicación a mano o con máquina que ayuda y agiliza el trabajo, clima cálido o frío, intervención amplia o localizada: con GeoLite® tienes siempre la solución en la palma de la mano y no fallas nunca, obtienes una reparación monolítica segura en cualquier condición de obra. Marcado CE, certificaciones, ensayos en laboratorio son la garantía de un trabajo perfecto.

VENTAJAS PARA EL DISTRIBUIDOR



GEOLITE® ESTÁ PENSADO TAMBIÉN PARA SU ALMACÉN

Pocos productos, poco espacio ocupado en almacén, poca inversión. Solo materiales monocomponentes que resisten el frío y el calor. No contienen disolventes ni sustancias tóxicas peligrosas. La gestión del almacén y la conservación de los productos es ahora más sencilla y segura.

GEOLITE® ES SENCILLO DE RECOMENDAR

Sistema sencillo, intuitivo, fácil para el almacenista. Imposible fallar en la elección y en la entrega del producto. Con GeoLite® estás seguro de ofrecer un servicio excelente porque aconsejarás el sistema más innovador y seguro que facilita el trabajo de tus clientes.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE (PRIVADO)



GEOLITE®: TIENES SIEMPRE LA SEGURIDAD DE UN TRABAJO BIEN HECHO

Restauraciones y reparaciones de tu inmueble invirtiendo óptimamente tu dinero con la seguridad de un trabajo bien hecho que dura más. Los trabajos se realizarán en tiempos más breves, con grandes ventajas frente a los inconvenientes provocados por la obra y una reducción de los costes de intervención.

Cuadro comparativo

GeoLite® Natural Concrete	Morteros polímero- modificados
Geoligante de origen mineral naturalmente estable	Alta dosificación de cemento y de aditivos, productos químicos y petroquímicos
Geomortero eco-compatible con bajas emisiones de CO₂	Mortero de elevado impacto medioambiental
2 productos	4 productos
Productos monocomponentes	Productos mono y bicomponentes
2 operaciones	4 operaciones
Aplicación sencilla	Difíciles secuencias de aplicación con alto riesgo de error
Reparación monolítica	Reparación estratificada
Coste (reconstrucción y acabado)	Coste (pasivación + reconstrucción + acabado)
Duración de la obra 5 horas	Duración de la obra 6 días

Preguntas Frecuentes

¿Qué es GEOLITE®?

GeoLite® es el revolucionario geomortero eco-compatible, formulado a base de geoligante y Zirconia Cristalina que, cristalizando en el soporte de hormigón, realiza reparaciones naturalmente estables y garantiza la durabilidad típica de la roca mineral.

¿La reparación monolítica GEOLITE® es más segura y duradera?

Sí, porque GeoLite®, que se caracteriza por su natural estabilidad dimensional, permite la realización de una reparación monolítica ya que es capaz de envolver perfectamente las barras de armadura y coexistir con el soporte existente sin ningún movimiento, garantiza la durabilidad sin tener que recurrir a la aplicación de más estratos superpuestos.

¿Para aplicar GEOLITE® se necesitan equipos especializados?

No, porque GeoLite®, aplicable a mano con paleta o con máquina de proyección, se puede aplicar con las técnicas normales de obra en una única solución sin posibilidad de error. GeoLite® agiliza el trabajo del aplicador respecto al que se realiza con los tradicionales morteros de reparación, evita las dificultosas secuencias de uso y de aplicación de diferentes productos con tiempos obligados y elevados márgenes de error.

¿GEOLITE® cumple la norma?

Sí, porque GeoLite® cuenta con todos los marcados CE de conformidad a los requisitos prescritos por la Norma EN 1504: en concreto, los geomorteros tixotrópicos superan los requisitos de la EN 1504-3, Clase R4 (reconstrucción volumétrica y alisado), de la EN 1504-2 (protección de las superficies) y de la EN 1504-7 (pasivación de las barras de armadura); los geomorteros fluidos están marcados CE de acuerdo con la EN 1504-3 Clase R4 (reconstrucción volumétrica), de la EN 1504-6 (anclajes) y de la EN 1504-7 (pasivación de las barras de armadura); y, por último, GeoLite® MicroSilicato es conforme a la EN 1504-2 (protección de las superficies).

¿Con GEOLITE® puedo evitar el pasivante?

GeoLite® permite realizar un sistema protector para las barras de armadura ya que, además de lograr envolver perfectamente los hierros - gracias a la exclusiva reología y a la granulometría extrafina - contiene una elevada reserva de alcalinidad, que permite al acero, después de la reparación, volver a adquirir potenciales electroquímicos idóneos que garantizan protección, durabilidad y pasivación a las barras de armadura del hormigón.

¿En qué obras puedo usar GEOLITE®?

La versatilidad de los geomorteros GeoLite® permite afrontar cualquier tipología de obra: la simplicidad de aplicación y la posibilidad de realizar reparaciones monolíticas en un único estrato convierte a GeoLite® en idóneo para obras de pequeño-medio tamaño, típicas de la construcción civil, y reduce considerablemente los tiempos de trabajo. Las prestaciones mecánicas del mortero Clase R4 (según EN 1504-3) garantizan además que GeoLite® resulta óptimo incluso en obras de infraestructuras. La capacidad de modular el tiempo de fraguado de los morteros GeoLite®, en definitiva, permite su empleo en cualquier condición climática.

¿Qué herramientas son necesarias para realizar una reparación GEOLITE®?

GeoLite®, mezclado con batidor u hormigonera, se aplica con las técnicas tradicionales de obra. GeoLite® permite aplicación mecanizada empleando las máquinas revocadoras habituales. La puesta en obra de GeoLite® Magma se realiza sobre las superficies horizontales o dentro de encofrados tratados con desencofrante mediante vertido o con la ayuda de una bomba.

¿Cuánto cuesta una reparación con GEOLITE®?

GeoLite®, además de preservar el medio ambiente y la salud de los aplicadores, permite ahorrar económicamente, en términos de ejecución y puesta en obra, respecto a las intervenciones de reparación efectuadas con morteros polímero-modificados. Aún más evidente es el ahorro de tiempo que reduce la duración de la obra, al pasar de los 6 días hábiles requeridos para el ciclo con morteros polímero-modificados a las 5 horas requeridas por GeoLite®.

¿GEOLITE® MicroSilicato es mejor que una pintura elastomérica?

Sí, porque GeoLite® MicroSilicato, gracias a la cristalización de las micropartículas de silicato, es posible crear una protección monolítica del hormigón, estable, naturalmente integrada con el soporte y, por tanto, capaz de garantizar una mayor durabilidad respecto a las películas típicas de las pinturas orgánicas sometidas a envejecimiento y asegura, además, una transpiración continua de la reparación.

Vocabulario GeoLite®

MONOLÍTICO

Hecho de una sola vez. La *reparación monolítica* significa que el recrecio es completamente solidario con el hormigón, es decir, tiene compacidad, módulo elástico y comportamiento completamente similar y análogo al hormigón al que se aplica.

DURABILIDAD

Duración de la *vida* de un objeto superior a la media. Es una característica intrínseca al material, entendida como la conservación a lo largo del tiempo de las propiedades físicas y mecánicas.

GEOLIGANTE

Nueva categoría de ligantes hidráulicos a base de alúmino-silicatos, utilizables en sustitución del cemento pórtland. Se producen mediante un proceso de cocción de minerales y tierras naturales alúmino-silicáticas (principalmente bauxita, caolines) que se caracteriza por una drástica reducción de la emisión CO₂. Permiten la formulación de premezclados con un menor contenido de ligante hidráulico tradicional y, por lo tanto, su emisión relativa de CO₂ se rebaja dando como resultado productos de menor impacto medioambiental.

GEOPINTURA

Pintura mineral formada por soluciones reactivas (micropartículas geotivas de naturaleza silicática) que, en contacto con el hidróxido de calcio presente en la superficie de la reparación, cristalizan creando un cuerpo único. Posee características de *acción cicatrizante* para las microporosidades y microfisuras en la superficie del hormigón.

GEOMORTERO

Mortero mineral eco-compatible formulado con Geoligante de naturaleza alúmino-silicática, Zirconia Cristalina y áridos minerales extrafinos. Contiene materias primas de origen estrictamente mineral, con reducidas emisiones de CO₂ y bajísimas emisiones COVs, certificado EC 1 Plus, reciclable como árido después de su vida útil.

ZIRCONIA CRISTALINA

En la naturaleza el zirconio se extrae del mineral del silicato de zirconio (zircón). Es un mineral blanco o gris, duro, resistente a la corrosión. De él se obtiene el óxido de zirconio que, estabilizado, genera la Zirconia.



GeoLite®: la reparación monolítica
eco-compatible del hormigón



Junto con la naturaleza se
construye el futuro

KERAKOLL IBÉRICA, S.A.

Carretera de Alcora, km 10,450
12006 Castellón de la Plana – España
Tel +34 964 25 15 00 Fax +34 964 24 11 00
e-mail: info@kerakoll.es www.kerakoll.com

KERAKOLL
The GreenBuilding Company