TOPFORM S.L.
Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)
Tel: + 34 925 021 200
informacion@topformgroup.com
www.topformgroup.com

FICHA TÉCNICA 2021 / 2023

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

PUERTA: SEVILLA PET
ESPESOR: **19 mm.**

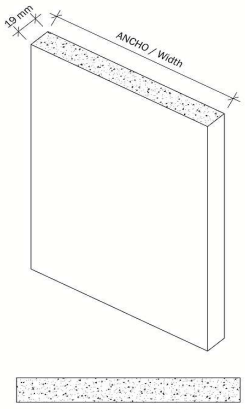
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

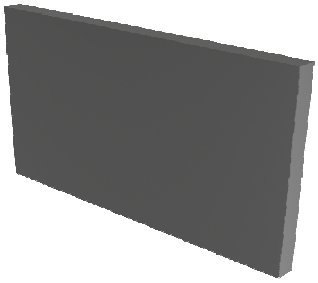
ACABADO:
Cuatro cantos en ABS de igual color del frente.

SOPORTE:
Tablero aglomerado de 19 mm de grosor y una densidad media de 650±30 Kg/m³.
Su contenido en formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).

RECUBRIMIENTO:
CARA: Capa melamínica interna prensada, más laminado decorativo sintético PET/TSL externo acabado en súper brillo, súper mate (SP) o metallic y film protector. Diseños madera con veta vertical.
CONTRACARA: Simil.

ADHESIVO:
EN PLANO: Cola PUR (poliuretano reactivo).
EN CANTOS ABS: Cola PUR (poliuretano reactivo).



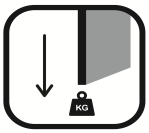
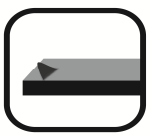


El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:
UNE 56875 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.

TOPFORM S.L.
Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)
Tel: + 34 925 021 200
informacion@topformgroup.com
www.topformgroup.com

FICHA TÉCNICA 2021 / 2023

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS **PUERTA: SEVILLA PET**

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.6.6.1 Resistencia a carga vertical	D < 1,0 mm No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875 V2
	4.6.6.2 Resistencia a carga horizontal	No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875 V2
	4.6.6.3 Durabilidad	D < 1,0 mm No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.2.1 Resistencia a los productos alimenticios	No debe haber ninguna alteración de la superficie ni ninguna traza de coloración	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.2.2 Resistencia a los productos de limpieza	No debe haber ninguna alteración de la superficie o degradación, ni cambios de coloración	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.2.3 Adhesión del recubrimiento	Arrastre de partículas deberá ser 100 %	Correcto	UNE 56875 V2

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:
UNE 56875 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.

TOPFORM S.L.
Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)
Tel: + 34 925 021 200
informacion@topformgroup.com
www.topformgroup.com

FICHA TÉCNICA 2021 / 2023

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS **PUERTA: SEVILLA PET**

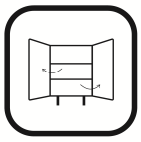
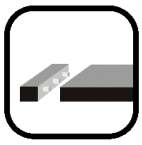
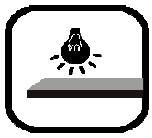
	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.7.3.2 Resistencia a los productos calientes	La suma de las calificaciones de degregación por brillo, color inicial y manchas no sea superior a 1 (muebles de uso general)	Correcto	UNE 56875 V2
	7.3.7 Resistencia al impacto por caida de bola	Se considera corecto si no se manifiestan roturas del laminado en ningún punto	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.4 Resistencia al calor seco a 180 ºc	Calificación de la degradación > 3 brillo y > 4 color	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.5 Resistencia al vapor de agua	Calificación de la degradación > 3 brillo y > 4 color	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.6 Resistencia a la abrasión	Valor de Pi_m ≥ 150 revoluciones Valor de Ra_m ≥ 350 revoluciones	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.9 Resistencia al rayado	Grado ≥ 3	Correcto	UNE 56875 V2
	4.6.8.1 Durabilidad de puertas correderas de apertura horizontal.	Ensayo realizado conforme al procedimiento descrito en el apartado 7.2.3 de la Norma UNE-EN 16122. Se aplica carga horizontal perpendicularmente en el plano de la puerta.	Correcto	UNE 56875 V2

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:
UNE 56875 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.

TOPFORM S.L.
Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)
Tel: + 34 925 021 200
informacion@topformgroup.com
www.topformgroup.com

FICHA TÉCNICA 2021 / 2023

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS **PUERTA: SEVILLA PET**

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.6.9.3 Ensayo de apertura brusca	Ensayo realizado conforme al procedimiento descrito en el apartado 7.5.4 de la Norma UNE-EN 16122. Deben abrirse y cerrarse según a las velicidades especificadas.	Correcto	UNE 56875 V2
	4.8.5 Encolado de cantos	No se observa visualmente desencolado en toda la línea de encolado	Correcto	UNE 56875 V2
	Resistencia al rayado	18 ± 2n	Correcto	ISO 15184
	Resistencia al calor seco	Clase 5	Correcto	EN 12722:2009 +A1 2014
	Brillo	100 ± 5 GU	Correcto	EN ISO 4892-3
	resistencia a la luz	Escala azul >6 Escala gris 5	Correcto	EN 15187
	Rresistencia a líquidos fríos	Grado 5	Correcto	EN 12720:2009 +A1 2014
	Resistencia a los químicos	Sin cambios visibles	Correcto	EN 12720:2009 +A1 2014

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:
UNE 56875 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.

TOPFORM S.L.
Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)
Tel: + 34 925 021 200
informacion@topformgroup.com
www.topformgroup.com

FICHA TÉCNICA 2021 / 2023

RECOMENDACIONES **PUERTA: SEVILLA PET**

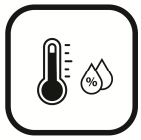
· EMBALAJE

Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste para su correcta gestión ambiental es el poseedor final, según se establece en el articulo 18.1 del Real Decreto 782/1998 del 30 de Abril.

· MANIPULACIÓN

El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas.

· CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO



Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol.
Temperatura de almacenamiento: 10º C – 30º C.
Humedad relativa de almacenamiento: 30% - 70%.

· FORMAS DE ALMACENAMIENTO

Se debe controlar su recepción y en caso de incidencia, comunicarlo con la mayor brevedad posible.
Para evitar su deformación, es recomendable mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete manteniendo una posición uniforme entre ellos.
No se deben posicionar directamente sobre el suelo.

Es recomendable apilar un máximo de cuatro paquetes.
Los soportes entre los diferentes paquetes deben quedar bien alineados para una buena distribución del peso, evitando así deformaciones en el material.

· USO Y LIMPIEZA

Aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:
UNE 56875 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.