



## Descripción de producto y aplicaciones

Product description and applications

PP bloque de resina de polipropileno copolímero y se utiliza típicamente para la aplicación de moldeo por inyección de uso general. Las piezas moldeadas hechas con esta resina típicamente exhiben un alto impacto y una gran rigidez. Este producto está formulado con un agente nucleante. Carcasa de la batería, contenedores, sillas, bases de los asientos, de uso general. Este producto no está destinado a ser utilizado en aplicaciones médicas y farmacéuticas.

PP block copolymer polypropylene resin and is typically used for general purpose injection molding application. Molded parts made from this resin typically exhibits high impact and high stiffness. This product is formulated with nucleating agent. Battery casing, containers, chairs, seat bases, general purpose. This product is not intended for use in medical and pharmaceutical applications.

Propiedades físicas Physical properties	Unidad Unit	Método de prueba Test method	Valor <sup>1</sup> Value
Índice de flujo de fusión (190°C/2.16kg) Melt flow index	g/10min	ASTM D1238	5.5
Densidad Density	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792 Method A	0,9
<b>Propiedades mecánicas<sup>2</sup></b> Mechanical properties			
Resistencia a la tensión en el rendimiento Tensile strength at yield	MPa	ASTM D638	25
Fuerza de tensión en la ruptura Tensile strength at break	MPa	ASTM D638	13
Módulo de flexión Flexural modulus	MPa	ASTM D790	1170
Impacto Izod, muesca 23 °C Izod Impact, notched 23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256	10
Impacto Izod, muesca -20 °C Izod Impact, notched -20 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256	4
Dureza Rockwell Hardness Rockwell		ASTM D785	90
<b>Propiedades térmicas<sup>2</sup></b> Thermal properties			
Temperatura de ablandamiento @10N Vicat softening temperature @10N	°C	ASTM D1525	154
Temperatura de desviación del calor 0,45 MPa Heat Deflection Temperature 0.45 MPa	°C	ASTM D648	106
<b>Otras propiedades</b> Other properties			
Encogimiento MD/TD Shrinkage MD/TD	%	SUMIKA	14/14
Inflamabilidad Flammability		UL94	HB



Temperatura de fusión recomendada: 190 – 230 °C

(1) Valores típicos únicamente, que no deben interpretarse como límites de especificación | (2) Método de preparación del espécimen de ensayo: de acuerdo con ASTM D4101

Los datos que ofrece este documento son información general y pueden encontrarse errores no intencionados. Hidra Hidrológica SL, no se hace responsable de dichos errores y puede en cualquier momento rediseñar y/o modificar sus productos. Este documento y la información contenida en él son propiedad de Hidra Hidrológica SL, y no se puede copiar, usar o publicar, salvo autorización expresa de Hidra Hidrológica SL.

The data offered in this document are general information and may be find unintentional errors. Hidra Hidrológica SL, not liable for such errors and can at any time redesign and/or modify their products. This document and the information contained in it are property of Hidra Hidrológica SL, and you may not copy, use or publish, except for express clearance of Hidra Hidrológica SL.

Les données présentées dans ce document sont des informations générales et peuvent contenir des erreurs involontaires. Hidra Hidrológica SL, n'est pas responsable de ces erreurs et peut à tout moment reconcevoir et/ou modifier ses produits. Ce document et les informations qu'il contient sont la propriété de Hidra Hidrológica SL, et n'hétes pas autorisé à copier, utiliser ou publier, sauf autorisation expresse de Hidra Hidrológica SL.