

**TOP FORM****TOPFORM S.L.**Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800  
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA 2021 / 2023****IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO****PUERTA: TARRAGONA MELAMINA**

ESPESOR: 19 mm.

**CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES****ACABADO:**Enmarcada con marco asimétrico y plafón remetido,  
cantos rectos en ABS de igual color del frente.**SOPORTE:**Tablero aglomerado de 19 mm de grosor y una densidad media de 650±30 Kg/m<sup>3</sup>.  
Su contenido en formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).**RECUBRIMIENTO:**

CARA: Melamina decorativa acabado en mate / con texturas.

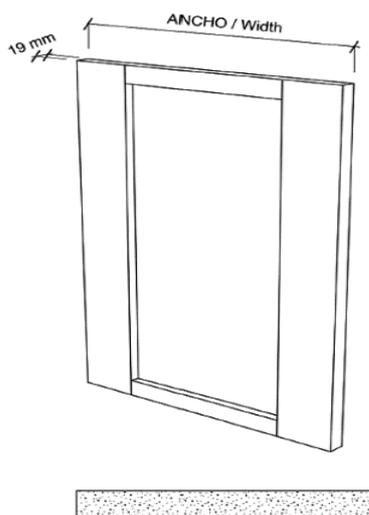
CONTRACARA: Melamina decorativa Ídem.

**ADHESIVO:**

EN TIRADOR INTEGRADO: EXPRESS (cola de base acuosa).

EN PLANO: Resina melamínica.

EN CANTOS ABS: Cola PUR (poliuretano reactivo).



El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:  
**UNE 56875 V2** Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.





**TOP FORM**

**TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com



**FICHA TÉCNICA 2021 / 2023**

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS**

**PUERTA: TARRAGONA MELAMINA**

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.6.6.1 Resistencia a carga vertical	D < 1,0 mm No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875 V2
	4.6.6.2 Resistencia a carga horizontal	No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875 V2
	4.6.6.3 Durabilidad	D < 1,0 mm No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.2.1 Resistencia a los productos alimenticios	No debe haber ninguna alteración de la superficie ni ninguna traza de coloración	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.2.2 Resistencia a los productos de limpieza	No debe haber ninguna alteración de la superficie o degradación, ni cambios de coloración	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.2.3 Adhesión del recubrimiento	Arrastre de partículas deberá ser 100 %	Correcto	UNE 56875 V2

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma: **UNE 56875 V2** Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.





**TOP FORM**

**TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

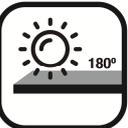
www.topformgroup.com



**FICHA TÉCNICA 2021 / 2023**

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS**

**PUERTA: TARRAGONA MELAMINA**

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.7.3.2 Resistencia a los productos calientes	La suma de las calificaciones de degregación por brillo, color inicial y manchas no sea superior a 1 (muebles de uso general)	Correcto	UNE 56875 V2
	7.3.7 Resistencia al impacto por caída de bola	Se considera corecto si no se manifiestan roturas del laminado en ningún punto	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.4 Resistencia al calor seco a 180 °c	Calificación de la degradación > 3 brillo y > 4 color	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.5 Resistencia al vapor de agua	Calificación de la degradación > 3 brillo y > 4 color	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.6 Resistencia a la abrasión	Valor de $Pi_m$ ≥ 150 revoluciones Valor de $Ra_m$ ≥ 350 revoluciones	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.9 Resistencia al rayado	Grado ≥ 3	Correcto	UNE 56875 V2
	4.6.8.1 Durabilidad de puertas correderas de apertura horizontal.	Ensayo realizado conforme al procedimiento descrito en el apartado 7.2.3 de la Norma UNE-EN 16122. Se aplica carga horizontal perpendicularmente en el plano de la puerta.	Correcto	UNE 56875 V2

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma: **UNE 56875 V2** Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.





**TOP FORM**

**TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com



**FICHA TÉCNICA 2021 / 2023**

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS**

**PUERTA: TARRAGONA MELAMINA**

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.6.9.3 Ensayo de apertura brusca	Ensayo realizado conforme al procedimiento descrito en el apartado 7.5.4 de la Norma UNE-EN 16122. Deben abrirse y cerrarse según a las velocidades especificadas.	Correcto	UNE 56875 V2
	4.8.5 Encolado de cantos	No se observa visualmente descolado en toda la línea de encolado	Correcto	UNE 56875 V2
	5.6 Resistencia a las manchas	Sin cambios visibles tras el contacto con una serie de agentes de manchado	Grado 5	UNE-EN 14323
	5.7 Resistencia al rajado	Se determina la capacidad de las dos caras de un tablero melaminizado sometido a la acción del calor seco a 70° C para resistir el rajado	Grado 5	UNE-EN 14323
	5.12 Resistencia del Color Arco de Xenón	Ensayo descrito en la Norma EN ISO 4892-2 Se analiza el contraste entre las partes expuesta y no expuesta de la probeta anotando el grado en comparación con la escala de grises.	Grado 5	UNE-EN 14323

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma: **UNE 56875 V2** Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.



**TOP FORM****TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA 2021 / 2023****RECOMENDACIONES****PUERTA: TARRAGONA MELAMINA****· EMBALAJE**

Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste para su correcta gestión ambiental es el poseedor final, según se establece en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998 del 30 de Abril.

**· MANIPULACIÓN**

El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas.

**· CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol.

Temperatura de almacenamiento: 10º C – 30º C.

Humedad relativa de almacenamiento: 30% - 70%.

**· FORMAS DE ALMACENAMIENTO**

Se debe controlar su recepción y en caso de incidencia, comunicarlo con la mayor brevedad posible.

Para evitar su deformación, es recomendable mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete manteniendo una posición uniforme entre ellos.

No se deben posicionar directamente sobre el suelo.



Es recomendable apilar un máximo de cuatro paquetes.

Los soportes entre los diferentes paquetes deben quedar bien alineados para una buena distribución del peso, evitando así deformaciones en el material.

**· USO Y LIMPIEZA**

Aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.