



INFORMACIÓN TÉCNICA

DK THERM
0900-0930

RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS
0900 SERIES

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y CARACTERÍSTICAS

Este producto consiste en materias primas cuidadosamente probadas y por lo tanto es ideal para toda las aplicaciones que regularmente están expuesto a temperaturas altas (350°C – 650 °C).

Por ejemplo: tubos de escape, barbacoas, estufas, cambiadores de calor, etc.)

CARACTERÍSTICAS GENERALES PARA ENTREGA

Color	Antracita
Brillo	Mate
Densidad específica a 20°C	1,05 ± 0,05 g/cm ³
Contenido de sólidos	
- por peso	29,9% ± 2%
- por volumen	17,4% ± 1%
Rendimiento teórico	
- en m ² /kg por 20µm capa seco	± 8,3
- en m ² /l por 20µm capa seco	± 8,7
Viscosidad de entrega 20°C/DIN 4 mm DIN 53 211	23 s ± 5 s
Contenido de COV	± 700 g/kg ± 734 g/l
Punto de inflamabilidad	26°C

INSTRUCCIONES DE USO

Substrato	Acero* - hierro fundido – acero inoxidable - aluminio Es importante probar el producto de antemano si trata de otros superficies.
Preparación de superficie	Siempre desengrasar, eliminar la oxidación y embrutecer sin pulir, o limpiar a chorro de arena ligeramente SA 2 ½ por una adherencia óptima.
Condiciones de uso	Temperatura > 5°C y < 40°C y humedad relativo < 80% Temperatura mín. del objeto 3°C sobre el punto de rocío.
Uso	El producto está listo después de agitarlo cuidadosa y mecánicamente hasta un todo liso y homogéneo. Se puede usar un agitador eléctrico o neumático. El aparato debe ser sin riesgo de explosión. Pulverización por presión de aire, pulverización HVLP Inyector: 1,5 a 2 mm Presión: 3 a 4 bar Pulverización electroestática: puede adaptarse mediante pedido. Airmix (mezclarlo al aire) también es posible, sin embargo hay que prestar atención en que no se pasa el límite máxima del espesor de la capa seca.
Viscosidad de aplicación 20°C/DIN 4mm DIN 53 211	Depende del equipo de pulverización. Para pulverización por presión de aire 18 a 28 s (= viscosidad de entrega).
Diluyente recomendado	El producto está listo para su uso, si es necesario diluir, utilice sólo diluyente V100.
Sistema de revestimiento recomendado	Sistema de un solo revestimiento
Grosor recomendado del protector seco	20µm (± 5µm) Máximo: 30µm Altos espesores de la capa pueden resultar en pérdida de adherencia por lo que a altas temperaturas, la pintura va a desconchar o se van a formar vejigas.
Secado	Sin rosca: 15'/20°C Luego eventualmente un secado forzado: 15'/80°C Secar al horno**: 30'/250°C o 1 h a 200°C.
Repintado	Luego de calentar en horno durante 30' a 250°C o durante 1 h a 200°C o luego 24 h a temperatura ambiente.

CONSERVAR Y DEPOSITAR

- La vida útil suma por lo menos 6 meses en la caja original cerrado cuando está depositado en un depósito fresco y seco, a una temperatura entre 5°C y 25°C. Cuando hay materiales que se han conservado 6 meses o más después la fecha de fabricación, le recomendamos probar los materiales en la viscosidad, el color y la suavidad de la película de pintura antes de usarlo.
- El depósito debe ser organizado de tal manera que los materiales más viejos se utilizan primero.

OBSERVACIONES

- * Dependiente de la muestra usada, se puede formar una piel causado por la oxidación, cuando está a una temperatura de carga de 200°C o más. Esta piel puede resultar en la pérdida de adherencia de la película de pintura. Una muestra baja en carbono lleva claramente mejores resultados.
- ** Por una resistencia química y mecánica óptima, así como un mínimo de humo y olor, le aconsejamos que después de secar al aire a 15°C a 20°C, se quema durante una hora a 250°C. Es muy importante de aumentar la temperatura lentamente.
La cantidad de desarrollo de humo y olor es proporcional al espesor de la capa de pintura aplicado. Durante la primera aplicación de la estufa, le aconsejamos calentarla al máxima temperatura y que personas, especialmente mujeres embarazadas, niños pequeños y eventualmente animales domésticos salen el espacio. ¡Asegúrese de que el espacio está bien ventilado durante el proceso! Desactive los detectores de humo temporalmente.
Si se quiere empotrar una estufa, es recomendable calentarla intensivamente durante unos días antes empotrarla.
- Es posible que diferentes lotes tienen una ligera desviación, tanto en términos de brillo y color, por lo tanto es aconsejable pintar las partes conectadas con pintura del mismo lote.
Le recomendamos probar el producto en una placa de ensayo antes de usarlo.
Además, el uso de diferente equipo de aspersión puede causar desviaciones de color y brillo en el mismo lote.
- Cuando estas pinturas se utilizan junto con otros sistemas de pinturas, es posible que con estos otros sistemas aparezcan alteraciones en la superficie en forma de ojos de pez o de cráteres. En este caso, se recomienda pulverizar este tipo de pintura en una instalación separada de otros sistemas de pulverización.
- Contáctese nuestro departamento técnico por pedidos específicos para el uso de sustratos especiales y de protección anticorrosión.
- No aplique este producto en las partes que entran en contacto con los alimentos.
- Muchos de los colores de esta línea también están disponibles en aerosoles.
- **Pida siempre la última versión de la ficha técnica y la ficha de seguridad, las que se puede obtener por correo: info@specialcoatings.international.**

Esta información se basa en pruebas e investigaciones realizadas por SPECIAL.COATINGS INTERNATIONAL BVBA y se consideraba veraz al momento que se imprimieron estos datos sobre el producto. Sin embargo, está sujeta a revisión en caso de que se obtengan más conocimientos y experiencias. SPECIAL.COATINGS INTERNATIONAL BVBA no puede brindar ninguna garantía en cuanto a los resultados y no asume ningún tipo de responsabilidad u obligación relacionada con la información contenida aquí. Los datos técnicos de este producto no crearán ni formarán parte de ningún contrato entre SPECIAL.COATINGS INTERNATIONAL BVBA o cualquier otra persona. Tampoco son una licencia de uso ni están hechos con el fin de permitir o inducir el incumplimiento de toda patente existente u otro derecho de propiedad industrial