

OMNIA M 3.2

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua



Bomba de calor aerotérmica INVERTER compacta para climatización y producción de ACS con refrigerante ecológico R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/A++) y reducido nivel sonoro, con conectividad WIFI de serie. Puede hibridarse con caldera.



Descargar la app OMNIA Smart



Descubre la gama completa de aerotermia Ferrolí



El gas R32 es un refrigerante de bajo impacto ambiental y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 65°C. El equipo puede proporcionar agua a 60°C con temperatura exterior de hasta -15°C.



Puede hibridarse con caldera de gas o gasóleo.



WiFi + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Compatible con instalaciones fotovoltaicas.



Bajo nivel sonoro.



Compatible con redes inteligentes Smart Grid Ready.



Gestión en cascada hasta 6 unidades.

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65°C. El equipo puede proporcionar agua a 60°C con temperatura exterior de hasta -15°C.
- Conectividad WIFI de serie. Control con conexión a una red WIFI disponible (WIFI a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS.
- Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente Smart Grid Ready. Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20°C.
- Kit hidráulico incluido en el interior del equipo con todos los elementos necesarios para una rápida y segura instalación.
- Bomba modulante electrónica, flujostato, vaso de expansión, etc. Se suministra de serie con el equipo un filtro de agua Y (montaje a cargo del instalador).
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).
- Se suministra de serie con el equipo una sonda de temperatura, para instalar en el depósito de ACS*.
- Gestión en cascada de hasta 6 unidades y hasta 2 zonas con diferentes temperaturas de trabajo.
- Capacidad para hibridarse con otros sistemas como puede ser una caldera de gas o gasóleo.

* Válvula de 3 vías, depósito de inercia y depósito ACS no incluido.



OMNIA M 3.2

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

Clasificación energética 35° C*									
Clasificación energética 55° C*									
Capacidad Frigo./Calo. (CC/HC)		4,5/4,2 kW	6,5/6,35 kW	8,3/8,4 kW	9,9/10 kW	12/12,1 kW	13,5/14,5 kW	14,9/15,9 kW	14,9/15,9 kW
Tª baja agua a 35°C	Eficiencia estacional	191	195	205	204	189	185	182	182
	SCOP	4,85	4,95	5,21	5,19	4,81	4,72	4,62	4,62
Tª media agua a 55°C	Eficiencia estacional	129	138	131	136	135	135	133	133
	SCOP	3,31	3,52	3,36	3,49	3,45	3,47	3,41	3,41
Agua a 7°C	SEER	4,99	5,34	5,83	5,98	4,89	4,86	4,69	4,67
Agua a 18°C		7,77	8,21	8,95	8,78	7,1	6,9	6,75	6,71
SCOP DHW**	Clima cálido A14	3,21	3,25	3,21	3,22	3,4	3,38	3,41	3,38
	Clima medio A7	2,89	2,95	2,9	2,93	3,1	3,05	3,08	3,08
	Clima frío A2	2,31	2,35	2,33	2,34	2,5	2,48	2,52	2,48
A7W35	Potencia calorífica	4,2 kW	6,35 kW	8,4 kW	10 kW	12,1 kW	14,5 kW	15,9 kW	15,9 kW
	COP	5,1	4,95	5,15	4,95	4,95	4,6	4,5	4,5
	Caudal de agua	722 l/h	1.092 l/h	1.445 l/h	1.720 l/h	2.081 l/h	2.494 l/h	2.735 l/h	2.735 l/h
	Presión estát. disp.	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa	61 kPa	46 kPa	40 kPa	40 kPa
A7W45	Potencia calorífica	4,3 kW	6,3 kW	8,3 kW	10 kW	12,3 kW	14,1 kW	16 kW	16 kW
	COP	3,8	3,7	3,85	3,75	3,7	3,6	3,5	3,5
	Caudal de agua	740 l/h	1.084 l/h	1.428 l/h	1.720 l/h	2.116 l/h	2.425 l/h	2.752 l/h	2.752 l/h
	Presión estát. disp.	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa	60 kPa	47 kPa	40 kPa	40 kPa
A7W55	Potencia calorífica	4,4 kW	6 kW	7,5 kW	9,5 kW	11,9 kW	13,8 kW	16 kW	16 kW
	COP	2,95	2,95	3,18	3,1	3,05	2,95	2,85	2,85
	Caudal de agua	473 l/h	645 l/h	806 l/h	1.021 l/h	1.279 l/h	1.484 l/h	1.720 l/h	1.720 l/h
	Presión estát. disp.	85 kPa	85 kPa	85 kPa	84 kPa	84 kPa	80 kPa	71 kPa	71 kPa
A35W18	Potencia frigorífica	4,5 kW	6,5 kW	8,3 kW	9,9 kW	12 kW	13,5 kW	14,9 kW	14,9 kW
	EER	5,5	4,8	5,05	4,55	3,95	3,6	3,4	3,4
	Caudal de agua	774 l/h	1.118 l/h	1.428 l/h	1.703 l/h	2.064 l/h	2.322 l/h	2.563 l/h	2.563 l/h
	Presión estát. disp.	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa	61 kPa	52 kPa	46 kPa	46 kPa
A35W7	Potencia frigorífica	4,7 kW	6,5 kW	7,45 kW	8,2 kW	11,5 kW	12,4 kW	14 kW	14 kW
	EER	3,45	3	3,35	3,25	2,75	2,5	2,5	2,5
	Caudal de agua	808 l/h	1.118 l/h	1.281 l/h	1.410 l/h	1.978 l/h	2.133 l/h	2.408 l/h	2.408 l/h
	Presión estát. disp.	85 kPa	84 kPa	81 kPa	79 kPa	63 kPa	60 kPa	49 kPa	49 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de F a A+++.

CC = Capacidad Frigorífica nominal en condiciones Eurovent (A35W18. Fuente: Aire exterior in Tbs=35°C. Instalación: Agua Tin=23°C Tout=18°C).

HC = Capacidad Calorífica nominal en condiciones Eurovent. (A7W35. Fuente: Aire exterior in Tbs=7°C Tbh=6°C. Instalación: Agua Tin=30°C Tout=35°C).

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W45 = Tª aire 7°C BS y 6°C BH, agua Tª entrada 40°C, salida 45°C.

A7W35 = Tª aire 7°C BS y 6°C BH, agua Tª entrada 30°C, salida 35°C.

A7W55 = Tª aire 7°C BS y 6°C BH, agua Tª entrada 47°C, salida 55°C.

A35W18 = Tª aire 35°C BS, agua Tª entrada 23°C, salida 18°C.

A35W7 = Tª aire 35°C BS, agua Tª entrada 12°C, salida 7°C.

(**) SCOP DHW conforme a EN16147:2017. Equipo con acumulador ECUNIT F 1C HP.



OMNIA M 3.2

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua



IMAGEN



IMAGEN

	4	6	8	10	12	14	16	16T	
	Cód.: 2CP000AF	Cód.: 2CP000BF	Cód.: 2CP000CF	Cód.: 2CP000DF	Cód.: 2CP000EF	Cód.: 2CP000FF	Cód.: 2CP000GF	Cód.: 2CP000JF	
Alimentación eléctrica	4-6-8-10-12-14-16: 220/240 V - 1 ph -50 Hz						16T: 380/415 V - 3 ph -50 Hz		
Tipo compresor	Twin Rotary DC								
Nº de compresores/circuitos	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	
Tipo de intercambiador (lado instalación)	Intercambiador de placas de acero inoxidable								
Tipo de intercambiador (lado fuente)	Batería aleteada con aluminio hidrofílico								
Tipo de ventiladores	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	
Nº de ventiladores	1	1	1	1	1	1	1	1	
Volumen vaso de expansión	2 l	2 l	5 l	5 l	5 l	5 l	5 l	5 l	
Calibrado válvula de seguridad	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	
Conexiones hidráulicas	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	
Contenido mínimo de agua de la instalación	25 l	25 l	25 l	25 l	40 l	40 l	40 l	40 l	
Depósito ACS - mín. superficie intercambio/mín. recomendada	Acero inoxidable	1,4/2,5 m ²	1,4/2,5 m ²	1,75/4 m ²	1,75/4 m ²	1,75/4 m ²	1,75/4 m ²	1,75/4 m ²	1,75/4 m ²
	Esmaltado	2/3 m ²	2/3 m ²	2,5/5,6 m ²	2,5/5,6 m ²	2,5/5,6 m ²	2,5/5,6 m ²	2,5/5,6 m ²	2,5/5,6 m ²
Tipo de refrigerante (GWP) (kg CO₂ eq)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	
Carga de refrigerante kg Refrig. (ton CO₂ eq)	1,4 (0,95)	1,4 (0,95)	1,4 (0,95)	1,4 (0,95)	1,75 (1,18)	1,75 (1,18)	1,75 (1,18)	1,75 (1,18)	
Tipo de control	Control remoto por cable								
SWL - Potencia sonora refrigeración	A7W35	55 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)	60 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)
	máx.	60 dB(A)	61 dB(A)	61 dB(A)	62 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)
	SIL 2	53 dB(A)	53 dB(A)	55 dB(A)	55 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
SWL - Potencia sonora calefacción	A35W18	56 dB(A)	58 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)	64 dB(A)	64 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)
	máx.	60 dB(A)	61 dB(A)	61 dB(A)	62 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)
	SIL 2	52 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
Máxima corriente de entrada	12 A	14 A	16 A	17 A	25 A	26 A	27 A	12 A	
Peso Neto / Bruto	98/121 kg	98/121 kg	121/148 kg	121/148 kg	144/170 kg	144/170 kg	144/170 kg	160/188 kg	
Dimensiones alto/ancho/fondo	792/1.298/429 mm			945/1.385/526 mm					

SWL = Potencia sonora, referida a 1x10-12 W con el equipo operando en condiciones:

A7W35 = Aire exterior 7°C BS y 6°C BH, agua Tin 30°C y Tout 35°C.

A35W18 = Aire exterior a 35°C y Agua Tin 23°C y Tout 18°C.

MÁX. = a las condiciones máximas en calefacción / refrigeración.

SIL 2 = Modo silencio 2 activo en modo calefacción / refrigeración.

Potencia sonora en dB(A) medida conforme a ISO 9614.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO E INSTALACIÓN



ETIQUETA ENERGÉTICA



CERTIFICADOS



GALERÍA DE IMÁGENES ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferrol@ferrol.com



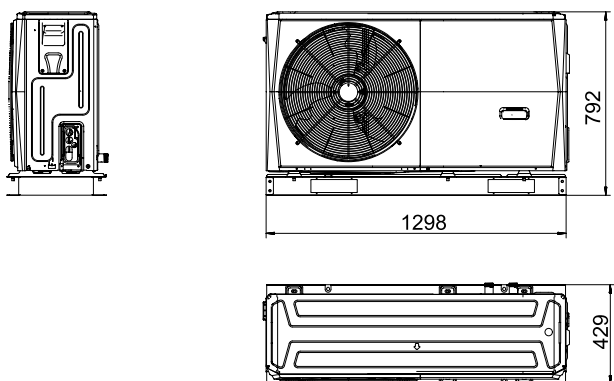
914 879 325

OMNIA M 3.2

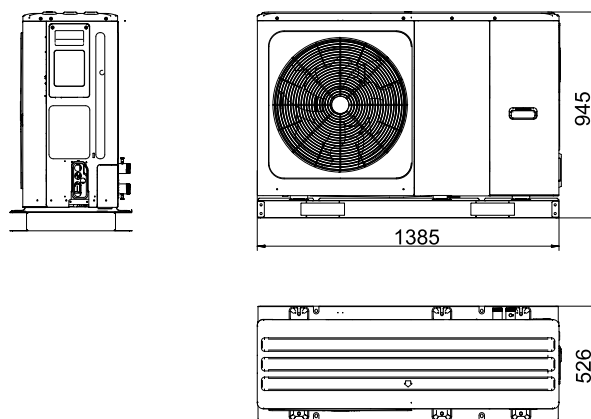
Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

Dimensiones de los equipos

MODELOS 4-6

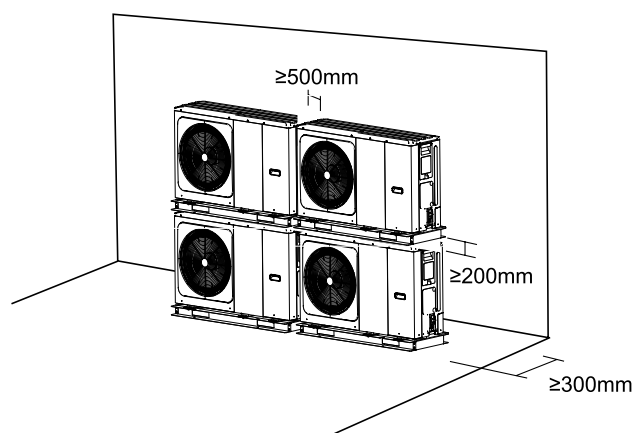
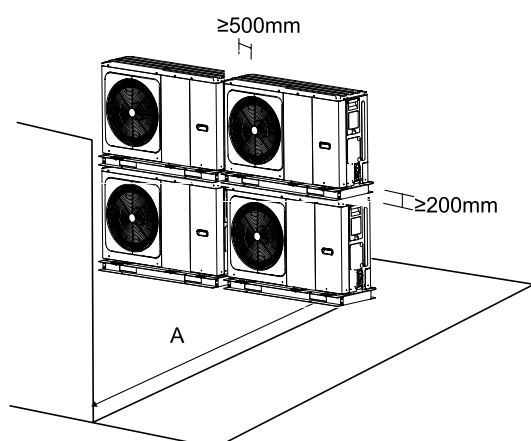


MODELOS 8-10-12-14-16-16T



MODELOS	4-6	8	10	12	14	16	16T
Embalaje alto / ancho / fondo	945 / 1.384 / 526 mm	1.115 / 1.470 / 565 mm					
Peso Neto / Bruto	98/121 kg	121/148 kg		144/170 kg		160/188 kg	

Área mínima operativa



MODELOS	4-6	8	10	12	14	16	16T
A	1.000 mm	1.500 mm					