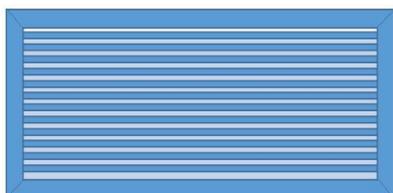


## MODELOS

Frontal



**F10**

Rejilla de lama fija con inclinación 45° sin regulación de caudal.

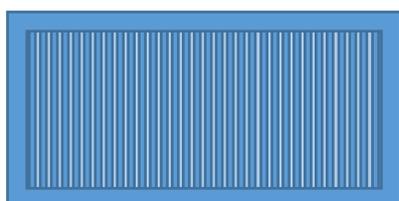
Frontal



**F10C**

Rejilla de lama fija con inclinación 45° con regulación de caudal.

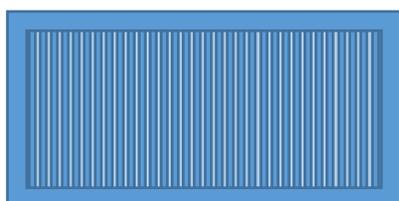
Frontal



**F11**

Rejilla de lama fija con inclinación 45° sin regulación de caudal. Lamas verticales.

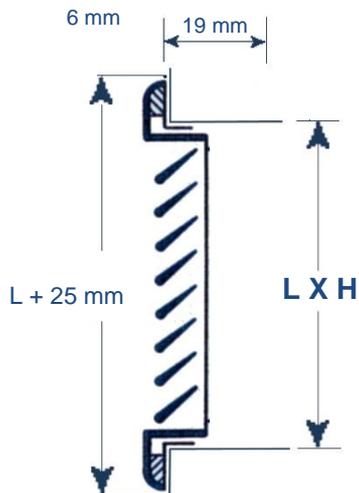
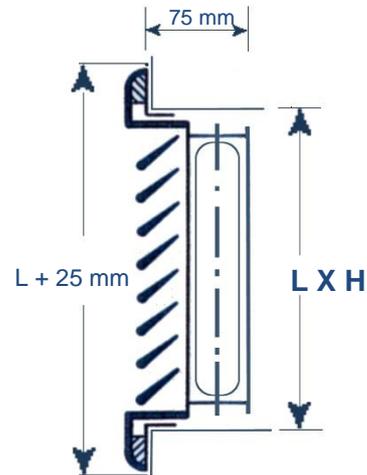
Frontal



**F11C**

Rejilla de lama fija con inclinación 45° con regulación de caudal. Lamas verticales.

## DIMENSIONES

**MOD. F10 - F11****MOD. F10C - F11C**

L X H → Medida Nominal = Medida de hueco

Podrán suministrarse dimensiones de L X H, en un máximo de 2.000 X 2.000 en un solo módulo (inclusive marco de montaje).

## ACCESORIOS

Sobre demanda, en los modelos sin regulación, se pueden colocar dispositivos **porta-filtro y filtro**.

La compuerta de regulación se fabrica de dos modelos según el tipo de accionamiento:

- **Regulación con piñón.** Requiere de un destornillador para abrirla o cerrarla.
- **Regulación con palanca.** La apertura o cierre se realiza mediante la palanca, sin necesidad de ninguna herramienta.

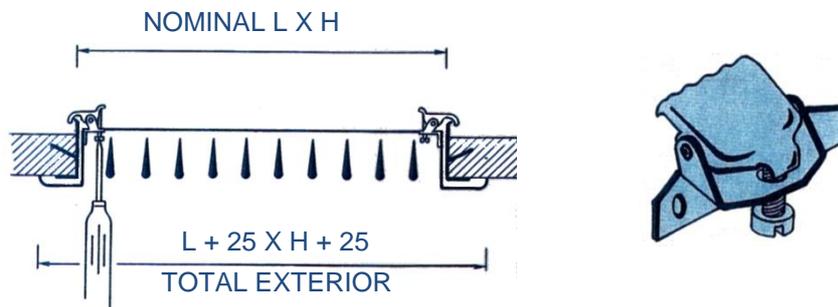
## ACABADOS

- Rejilla fabricada en ALUMINIO ANODIZADO
- Rejilla fabricada en aluminio LACADO EN BLANCO (RAL 9016)
- Bajo demanda, se puede fabricar en aluminio lacado según la carta de colores RAL

## SISTEMA DE FIJACION

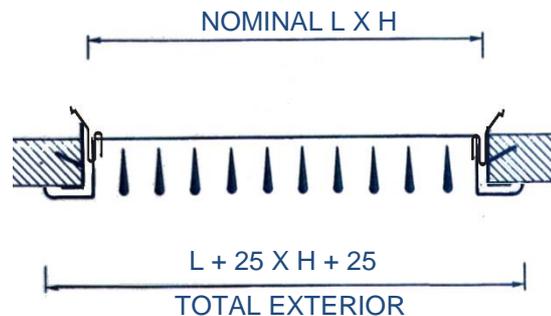
### MONTAJE DE REJILLA CON FIJACION OCULTA

Accionando con un destornillador el tornillo que se indica, se presiona la lengüeta sobre el marco de montaje, quedando así la rejilla sujeta firmemente. Para desmontar la rejilla, basta aflojar el tornillo, el muelle de acero recupera la garra a su posición horizontal.



### FIJACION MEDIANTE CLIPS DE PRESION

Una vez recibido el marco de montaje, colocar la rejilla en el hueco resultante y presionar hasta que la rejilla quede acoplada a la pared. La presión que los clips ejercen sobre el marco de montaje evita que esta se salga.



### FIJACIÓN POR TORNILLOS

La rejilla se suministra con taladros avellanados. Tornillos no incluidos.

NOMINAL= L X H

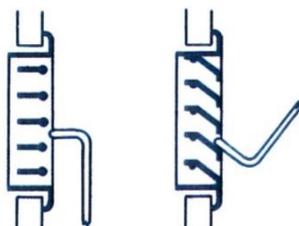


### MEDICION DE CAUDALES

**Mediante tubo de Pitot:**

Se deben efectuar medidas en varios puntos de la rejilla, la medida aritmética de todas ellas nos permite determinar la velocidad efectiva de aspiración.

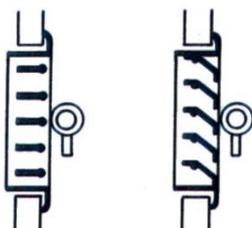
$$m^3/h = m/s \times m^2 \times 3.600$$



**Mediante anemómetro:**

Se deben recorrer con él toda la superficie de la rejilla obteniéndose la velocidad de aspiración.

$$m^3/h = m/s \times m^2 \times 3.600$$



### SECCIÓN EFECTIVA (m²)

H \ L	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1.000
100	0,010325	0,013275	0,016225	0,019175	0,022125	0,025075	0,033925	0,039825	0,045725	0,010325	0,051625	0,057525
150	0,016975	0,021285	0,026675	0,031525	0,036375	0,041225	0,046075	0,055775	0,065475	0,075175	0,084875	0,094575
200	0,023625	0,030375	0,037125	0,043875	0,050625	0,057375	0,064125	0,077625	0,091125	0,104625	0,118125	0,131625
250		0,038925	0,047575	0,056225	0,064875	0,073525	0,082175	0,099475	0,116775	0,134075	0,151375	0,168675
300			0,058025	0,068575	0,079125	0,089575	0,100225	0,121325	0,142425	0,163525	0,184625	0,205725
350				0,082225	0,094875	0,107525	0,120175	0,145475	0,170775	0,196075	0,221375	0,246675
400					0,109125	0,123675	0,138225	0,167325	0,196425	0,225525	0,254625	0,283725
500							0,174325	0,211025	0,247725	0,284425	0,321125	0,357825



