

Castellbisbal 31 de Octubre de 2023

SOPORTES SOLDADOS fabricación propia.



Product Service



CODIGO	DESCRIPCIÓN	TESTS KG
9794-160	VW47 Soportes soldados 400x400mm espesor: 2mm KG 140	420
9794-167	VW47 Soportes soldados 400x500mm espesor: 2mm KG 140	420
9794-161	VW47 Soportes soldados 450x450mm espesor: 2mm KG 140	420
9794-168	VW47 soportes soldados 450x500mm espesor: 2mm KG 140	420
9794-162	VW47 soportes soldados 500x450mm espesor: 2mm KG 140	420
9794-169	VW47 soportes soldados 500x500mm espesor: 2mm KG 140	420
9794-163	VW47 soportes soldados 600x500mm espesor: 2mm KG 100	300
9794-165	VW47 soportes soldados 750x500mm espesor: 2mm KG 100	300

FABRICACIÓN; VECAMCO, Srl.

Via dell'Industria, 21

35030 Cervarese S.C.

Padova

Italia

Fabricacion de soportes soldados para unidades externas de equipos de AACC.

Dos certificaciones.

Certificación TÜV

Certifica que los soportes estan preparados para soportar los pesos arriba indicados.

Los pesos de soportación indicados son por una pareja de soportes.

Según la norma se utiliza un coeficiente de seguridad de 3. Eso significa que el peso soportado se divide entre 3.

Certificación GS

Certifica el sistema de producción, diseñando un proceso de producción para asegurarse de que el primer soporte sea igual que el último. Controlando la estampación, soldadura, etc.

Concretamente la soldadura se hace con Robot.

Materia prima

Para fabricar estos soportes se utiliza fleje decapado AP 02.

Grosor de la chapa de 2 mm.

Laminado en frio.

Alto límite elastico. Para que le de mas resistencia.

Características macánicas:

Re 277

Rm 253

A% 34

Todas las bobinas utilizadas tienen nº de serie y nº de colada para saber su trazabilidad.

Parámetros de la certificación.

Peso de los equipos de AACC

Los equipos que se ponen en los soportes tienen diferentes pesos.

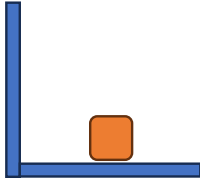
Los equipos no pesan lo mismo en cada lado. En el lado del ventilador pesa menos, en el lado del compresor pesa más.

Dimensiones del equipo de AACC

Los equipos tienen diferentes dimensiones en altura, anchura y profundidad.

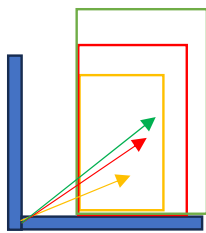
El tiempo de carga máxima del test se hace durante 64 horas.

La certificación de los pesos de carga máxima se hace en el centro del lado horizontal a altura 0.



Por los fenómenos citados antes de peso y dimensiones, la norma dice que el peso a validar se tiene que dividir por 3. Que es lo que llaman el coeficiente de seguridad.

Fenómeno Palanca.



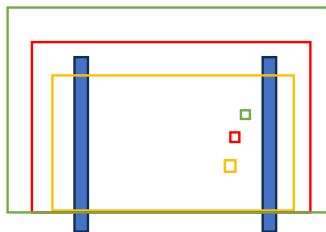
➔ Centro de gravedad vista lateral

Dependiendo del tamaño del equipo externo tenemos más o menos palanca.

El soporte está preparado para aguantar hasta 140 Kg o hasta 100 Kg dependiendo del modelo.

Dependiendo del tamaño tendremos un centro de gravedad diferente, este fenómeno es tan importante como el peso del equipo.

Diferencias de peso por lado



□ Centro de gravedad vista frontal

Los soportes están diseñados para que aguanten un equipo con diferencias de peso en cada lado.

Principal criterio "Seguridad".

Con los parámetros de peso y tamaño, con la variedad de equipos que hay en el mercado.

La empresa de certificación TUV y GS define entre otros parámetros diseñar los soportes con un ángulo de apertura en el codo de 88,5 grados.

El acero con que se fabrican los soportes es de alto límite elástico, aumentando así el nivel de seguridad al tener flexibilidad.

Todos los datos son el resultado de varias pruebas y de cálculos de fuerzas y vectorización.