



CEMENTOS  
PORTLAND  
VALDERRIVAS

Fábrica El Alto (Morata de Tajuña). Madrid

**BL II/A-L 42,5 R UNE 80305 / EN 197-1 CEM II/A-L 42,5 R**



Cemento portland blanco con caliza, de gama alta de clinker, tipo **BL II/A-L** de resistencia media-alta **42,5 MPa** a 28 días con resistencia inicial elevada **R**.

El principal uso de este cemento lo encontramos en la fabricación de terrazas y en todo tipo de prefabricados de tipo ornamental que no sean estructurales.

Utilizado también en la elaboración de morteros blancos de resistencias medias-altas.



GRUPO  
CEMENTOS  
PORTLAND  
VALDERRIVAS



Fábrica El Alto (Morata de Tajuña). Madrid

## BL II/A-L 42,5 R UNE 80305 / EN 197-1 CEM II/A-L 42,5 R

### CARACTERÍSTICAS

	Características del cemento	Norma	Habitual
<b>Componentes*</b>	Clinker (%)	80-94	82
	Caliza (L) (%)	6-20	18
	Puzolana (P) (%)	-	-
	Cenizas volantes (V) (%)	-	-
	Escoria siderúrgica (S) (%)	-	-
	Regulador de fraguado, "yeso" (%)	-	2
<b>Químicas</b>	Trióxido de azufre (SO <sub>3</sub> ) (%)	4 máx.	2,8
	Cloruros (Cl <sup>-</sup> ) (%)	0,10 máx.	0,01
	Pérdida por calcinación (%)	-	-
	Residuo insoluble (%)	-	-
<b>Físicas</b>	Superficie específica Blaine (cm <sup>2</sup> /g)	-	4.600
	Expansión Le Chatelier (mm)	10 máx.	0
	Tiempo de inicio de fraguado (minutos)	60 mín.	110
	Tiempo final de fraguado	-	150
<b>Mecánicas</b>	Compresión a 1 día (MPa)	-	19
	Compresión a 2 días (MPa)	20 mín.	30
	Compresión a 7 días (MPa)	-	44
	Compresión a 28 días (MPa)	42,5 - 62,5	57
<b>Adicionales</b>	Blancura (L*)	85 mín.	93

\* Referidos al núcleo del cemento, excluido el regulador de fraguado.

### PROPIEDADES

Presenta unas características específicas dada la adición de caliza:

- ▶ Mayor trabajabilidad para hormigones y morteros.
- ▶ Mejora de la durabilidad, lo que implica menor calor de hidratación y menor retracción y fisuración.

### UTILIZACIÓN

#### Recomendado para la elaboración de:

- ▶ Hormigón armado y en masa de altas resistencias mecánicas.
- ▶ Hormigón para desencofrados, descimbrados y desmoldados rápidos.
- ▶ Hormigón para prefabricados no estructurales.

#### Precauciones para la puesta en obra:

Cuidar la dosificación, el amasado y el curado, especialmente en climas secos a elevadas temperaturas, con el fin de evitar la desecación rápida causante de la retracción.



Ctra. Puente Arganda-Chinchón, Km. 8,5  
28530 Morata de Tajuña (Madrid)  
Tel. 91 874 05 00  
Fax 91 873 90 55

