

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODEL O	REFRIG.	FACTOR 60%		FACTOR 100%		DIA. HILO mm	FLUJO GAS l/min
		CO2	Ar- CO2	CO2	Ar- CO2		
MG 15 A	GAS	180	150	140	115	0.8-1.0	8-12

*En arco pulsado la capacidad se reducirá un 35%.

** Se recomienda un capacidad de refrigeración del equipo de 800W

Sólo modelos de refrigeración por líquido:

Caudal min. De refrigeración: 2.2 l/min.

Presión min. Y max. De entrada de refrigeración: 2-3.5 bares

Controles eléctricos: microinterruptor/pulsador de 6 A - 250 V AC

Clase de tensión: L = 113 v

Tensión de carga de acuerdo con UNE-EN IEC 60974/1

(U = 14 + 0.05 * I)

MANUAL DE SEGURIDAD E INSTALACIÓN

PREVENCIÓN CONTRA DESCARGAS ELÉCTRICAS

Revisar periódicamente el equipo de soldeo para comprobar su buen funcionamiento. En operaciones de instalación o mantenimiento es necesario asegurar la desconexión eléctrica de la máquina o fuente de alimentación. Evitar el contacto humano simultáneamente de la masa o material base con la punta de contacto o hilo de aportación.

No soldar en ambientes con un grado excesivo de humedad. Evitar cualquier contacto de la antorcha con el agua y superficies mojadas o húmedas. No soldar piezas mojadas o húmedas. Asegurar todas las conexiones eléctricas.

SEGURIDAD CONTRA GASES Y HUMOS DE SOLDADURA

Los materiales empleados en la soldadura en ocasiones pueden desprender gases y vapores nocivos para la salud. Efectuar el proceso de soldadura en lugares ventilados o instalar campanas o extractores.

No soldar alrededor de gases o líquidos inflamables, carburantes o vapores de cloro. No ventilar ni secar con oxígeno puro.

PROTECCIÓN CONTRA QUEMADURAS Y RADIACIONES

Para evitar quemaduras por proyecciones y radiaciones ultravioletas, utilizar el equipo adecuado, que debe incluir: guantes, calzado, ropa de protección y casco con lentes de filtro adecuadas.

Aislar el lugar de soldadura mediante paneles o cortinas. En su defecto proteger al personal circundante con el equipo adecuado.

PREVENCIÓN CONTRA INCENDIOS Y EXPLOSIONES

Evitar la proximidad de gases y sustancias inflamables que pueden producir explosiones o incendios a consecuencia de las proyecciones incandescentes que se producen durante el soldeo.

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN DE GASES

Aislar y proteger las botellas de circuitos o cables eléctricos. Cerrar las válvulas cuando paremos el proceso de soldadura. Utilizar exclusivamente tubos y racores certificados, de acuerdo con las características del gas. Proteger las botellas de posibles golpes y caídas.

OTRAS MEDIDAS DE PRECAUCIÓN

Evitar cualquier presión sobre los cables. No golpear los sopletes al efectuar operaciones de mantenimiento, reparación o instalación. No doblar excesivamente los cables para evitar posibles estrangulaciones de los elementos. Evitar corrientes de aire sobre la zona de soldadura. No cambiar el repuesto ni manipular la pistola en caliente.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Antes de conectar la antorcha, comprobar que la sirga y el tubo de contacto, así como el gas y rodillos de arrastre son los adecuados al material y diámetro del hilo a soldar.

Comprobar que la conexión de la antorcha es compatible con la de la máquina.

Extender la antorcha evitando cualquier enrollamiento o espiral.

Redondear la punta del hilo / electrodo e introducirlo desde el tren de arrastre a la sirga entre 50 y 100 mm. Presionar los rodillos sobre el hilo sin aplastarlo.

Ajustar la velocidad del hilo

Ajustar el caudal del gas y la corriente. Accionar el pulsador del soplete hasta que el hilo salga por la punta de contacto y el gas barra el aire del conductor. Dirigir el soplete hacia el suelo para evitar el impacto con partes del cuerpo y evitar posibles heridas.

Iniciar soldadura de prueba para ajustar definitivamente los parámetros del gas, corriente y velocidad de hilo.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD EUROPEA

2014/35/EU directiva europea en materia de material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión;

2014/30/EU directiva europea en materia de compatibilidad electromagnética;
UNE-EN IEC 60974-7:2019 Equipos de soldadura eléctrica por arco. Antorchas.



**MANUAL DE
INSTRUCCIONES PARA
ANTORCHAS DE SOLDADURA**

MIG/MAG



Área Empresarial Andalucía - Sector 1
C/ Sierra de Cazorla, 7
28320 - Pinto (Madrid) SPAIN
Email: sales@grupostayer.com
Email: info@grupostayer.com

Edición 2021