



TOPFORM S.L.

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

información@topformgroup.com

www.topformgroup.com

FICHA TÉCNICA**IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO**

Costados

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES**SOPORTE:**Tablero aglomerado de 16 mm de grosor y una densidad media de $680 \pm 30 \text{ Kg/m}^3$.

Su contenido en formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).

RECUBRIMIENTO:

CARA: Melamina decorativa acabado en blanco, roble o textil.

CONTRACARA: Melamina decorativa acabado en blanco, roble o textil.

ADHESIVO:

EN PLANO: Resina melamínica.

TIPO CANTO:

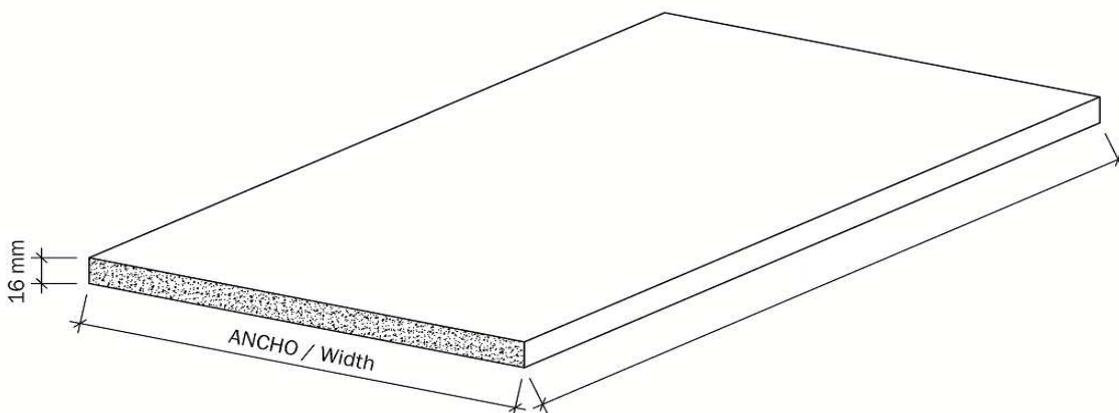
Canto de PVC blanco de 0,8 mm.

ADHESIVO CANTO:

Cola EVA.

Medidas
2350 x 690 x 16

Diseños
Roble M004
TEX-797
Blanco



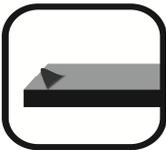
Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.





TOPFORM S.L.
 Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
 45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)
 Tel: + 34 925 021 200
 información@topformgroup.com
 www.topformgroup.com

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS

	APARTADO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	Resistencia a carga vertical	D < 1,0 mm No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875:2014
	Resistencia a carga horizontal	No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875:2014
	Durabilidad	D < 1,0 mm No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875:2014
	Resistencia a los productos alimenticios	No debe haber ninguna alteración de la superficie ni ninguna traza de coloración	Correcto	UNE 56875:2014
	Resistencia a los productos de limpieza	No debe haber ninguna alteración de la superficie o degradación, ni niunguna traza de coloración	Correcto	UNE 56875:2014
	Adhesión del recubrimiento	Arrastre de partículas deberá ser 100 %	Correcto	UNE 56875:2014





TOPFORM S.L.
Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)
Tel: + 34 925 021 200
información@topformgroup.com
www.topformgroup.com

RECOMENDACIONES

• EMBALAJE



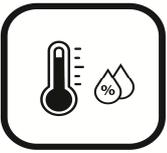
Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste para su correcta gestión ambiental es el poseedor final, según se establece en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998 del 30 de Abril.

• MANIPULACIÓN



El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas.

• CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO



Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol.
Temperatura de almacenamiento: 10º C – 30º C.
Humedad relativa de almacenamiento: 30% - 70%.

• FORMAS DE ALMACENAMIENTO



Se debe controlar su recepción y en caso de incidencia, comunicarlo con la mayor brevedad posible. Para evitar su deformación, es recomendable mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete manteniendo una posición uniforme entre ellos.

No se deben posicionar directamente sobre el suelo.

Es recomendable apilar un máximo de cuatro paquetes.

Los soportes entre los diferentes paquetes deben quedar bien alineados para una buena distribución del peso, evitando así deformaciones en el material.



• USO Y LIMPIEZA



Aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma UNE EN 56875 V2:2014

Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.

