

KIT CORREDERA 400

Manual de usuario

MODELO 400



INCLUYE TODO LO NECESARIO
PARA AUTOMATIZAR
UNA PUERTA CORREDERA



ÍNDICE

ADVERTENCIAS IMPORTANTES	2
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	3
INSTALACIÓN	3
Preparación de la puerta	3
Cimentación	3
Instalación de la cremallera	4
Instalación de los finales de carrera	4
Funcionamiento manual	5
CONEXIONES ELÉCTRICAS	6
PROGRAMACIÓN Y USO	7
Activación del motor	7
Emisores	7
Programación de emisores	7
Borrado de emisores	7
Dirección del motor	8
Regulación de fuerza	8
Ajustes adicionales	8
FOTOCÉLULA	9
RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y LIBRO DE MANTENIMIENTO	12
DECLARACIONES DE CONFORMIDAD	17

ADVERTENCIAS IMPORTANTES

El fabricante se reserva el derecho de aportar eventuales modificaciones al producto sin previo aviso; además, no se hace responsable de danos a personas o cosas debidos a un uso impropio o a una instalación errónea.

La garantía es válida solamente en el caso de que el producto haya sido instalado y conectado correctamente de conformidad a este manual de instrucciones. Además, el fabricante no se hace responsable de eventuales averías debidas a factores externos ajenos al producto (subidas de tensión, inundaciones, entrada de bichos, etc.)

ANTES DE PROCEDER EN LA INSTALACIÓN Y LA PROGRAMACIÓN ES ACONSEJABLE LEER DETENIDAMENTE LAS INSTRUCCIONES.

LA AUTOMATIZACIÓN DEBE SER REALIZADA EN CONFORMIDAD A LAS VIGENTES NORMATIVAS EUROPEAS:

EN 13241-1:2016 (Puertas industriales, comerciales, de garaje y portones. Norma de producto. Parte 1: Productos sin características de resistencia al fuego o control de humo)

EN 12453: 2017 (Seguridad en el uso de cierres automatizados, requisitos)

- El instalador debe proveer la instalación de un dispositivo (ej. interruptor magnetotérmico) que asegure el seccionamiento omnipolar del aparato de la red de alimentación. La normativa requiere una separación de los contactos de al menos 3 mm en cada polo (EN 60335-1).
- Para la conexión de tubos rígidos o flexibles y pasa cables, utilizar manguitos conformes al grado de protección IP55 como la caja de plástico que contiene la placa.
- Incluso la instalación eléctrica antes de la automatización debe responder a las vigentes normativas y estar realizada correctamente. El fabricante no se hace responsable en el caso de que la instalación no responda con las normativas vigentes.
- Está prohibida la utilización del motor en ambientes polvorientos y atmósferas salinas o explosivas.

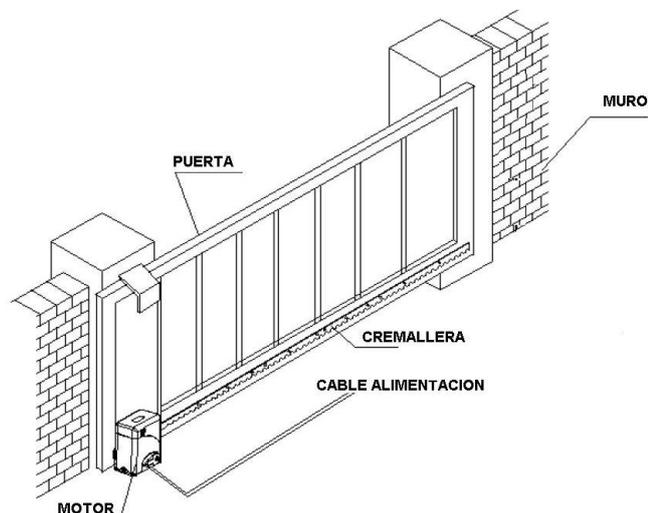
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MOTOR CORREDERA 400		MANDOS A DISTANCIA	
Alimentación	220V. 50Hz	Frecuencia	433.92 MHz
Velocidad	13 m/min	Tipo de emisor	rolling code
Potencia motor	200 W	Alimentación	PILA 12V. modelo 27A
Altura piñón salida	58.5 mm	FOTOCÉLULA	
Peso máximo puerta	400 Kg	Tecnología	Infrarrojos (940nm.)
Par de salida	16 Nm.	Alcance	10 metros
Final de carrera	Contacto mecánico	Alimentación	12 a 24 V. DC/AC
Ruido	≤58 dB	Consumo	15mA.(RX) 30mA.(TX)
Frecuencia de uso	15 minutos	Relé de salida	1A. 30V.
Máximo número emisores	25	Dimensiones	49.2 x 76 x 21.6mm
Temperatura ambiente	-20°C~+50°C		

INSTALACIÓN

El motor PY600AC puede mover puertas correderas de hasta 400 kilos de peso y 4 metros de longitud si se instala correctamente.

El motor actúa mediante una guía dentada (cremallera) que se coloca a lo largo de la puerta. La figura adjunta muestra el aspecto final de la instalación.



Preparación de la puerta

Antes de instalar el motor asegúrese de que la puerta se mueve con suavidad, está bien nivelada y no hay obstáculos que dificulten el movimiento.

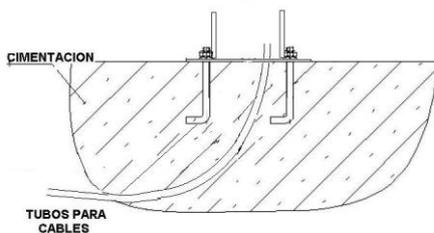
La fuerza necesaria para mover la puerta debe ser uniforme en todo el recorrido.

El motor no se puede instalar en puertas en pendiente.

Cimentación

El motor requiere una base sólida de hormigón para asegurar su estabilidad. La base de hormigón debe ser de al menos 450 x 300 milímetros y con 200 mm. de profundidad.

Se debe prever tubos para paso de cables de alimentación del motor y para la instalación de fotocélulas u otros accesorios.



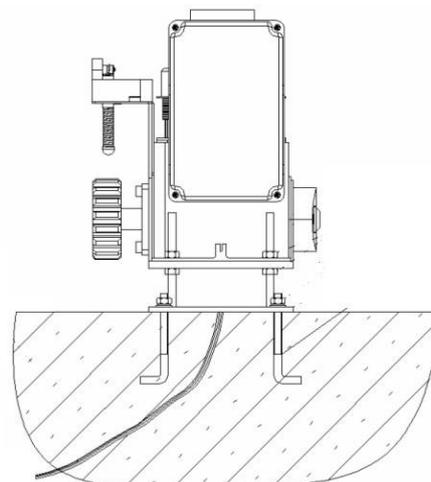
Echar el hormigón en el agujero y colocar la placa de fijación con las piezas de anclaje en ángulo suministradas. Usar tuercas M8 para que las piezas de anclaje no se hundan en el hormigón.

ATENCIÓN: Controlar que la placa esté bien nivelada y paralela a la puerta.

La placa debe quedar a 70 milímetros de la puerta.

Cuando el hormigón haya fraguado completamente, colocar el motor sobre la placa de anclaje y fijarlo con tuercas M8. El uso de la placa de fijación permite ajustar la altura del motor si fuera necesario.

Opcionalmente, si el suelo es suficientemente sólido se puede fijar la placa de anclaje al suelo con espárragos metálicos u otro sistema adecuado para el tipo de suelo.



Una vez realizada la instalación y fijados los cables, es recomendable aislar la entrada de los mismos para evitar que entre humedad y algún insecto que pueda interferir en el correcto funcionamiento del motor.

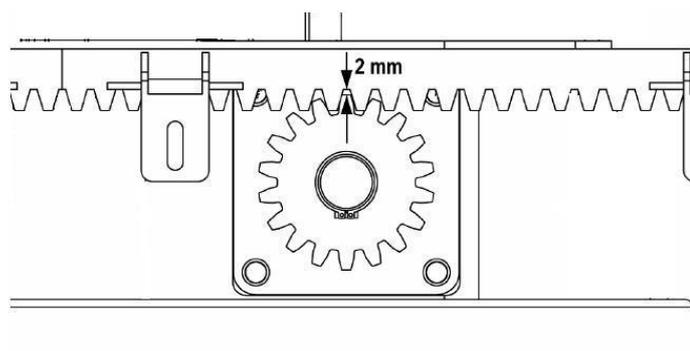
Instalación de la cremallera

Desbloquear el motor como se indica en el apartado funcionamiento manual del final de este capítulo y posicionar la puerta en posición totalmente abierta.

Fijar todos los elementos de la cremallera a la puerta, teniendo el cuidado de mantenerla toda al mismo nivel, con respecto al piñón del motor.

Es importante que la cremallera se posicione a 1 ó 2 mm más alta con respecto al piñón del motor para evitar que el peso de la puerta no se apoye en el motor y lo dañe.

Para verificarlo: desbloquear el motor y comprobar que el piñón tiene un ligero juego respecto a la cremallera en todo el recorrido.



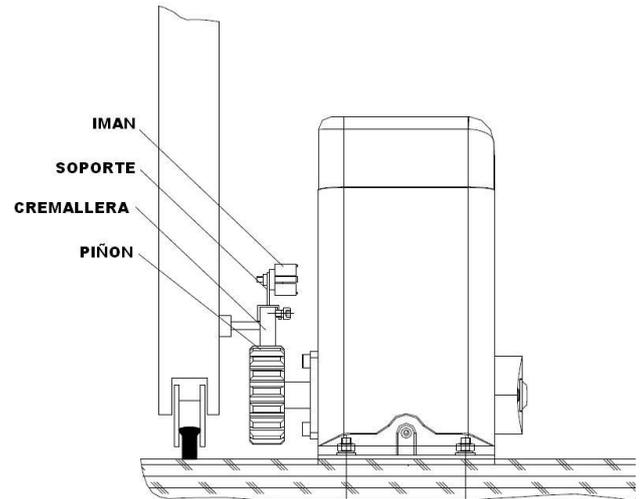
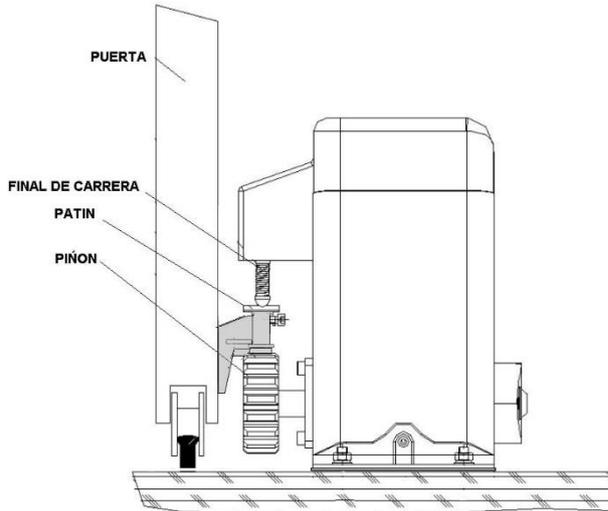
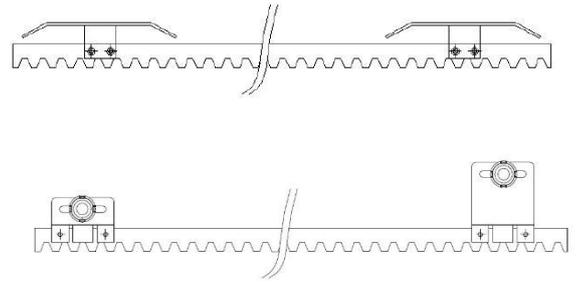
Instalación de los finales de carrera

Hay dos versiones de finales de carrera. Mecánicos con dos patines que se instalan en la cremallera y un muelle en el motor para la detección, y magnéticos

con dos imanes con soportes que se instalan en la cremallera.

Instale los patines de final de carrera, o los imanes con sus soportes, sobre la cremallera como se muestra en las imágenes de la página siguiente.

Ajuste la posición hasta que actúen en la



posición en que el motor debe parar.

Tenga en cuenta que la puerta puede moverse algunos centímetros por la inercia adquirida después de que el motor deje de empujar.

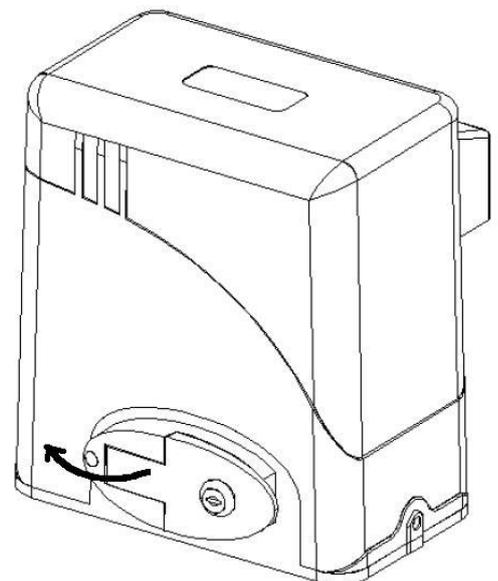
ATENCIÓN : aunque los finales de carrera detienen el movimiento del motor la puerta debe tener un tope mecánico que impida que se pueda salir de la guía.

Funcionamiento manual

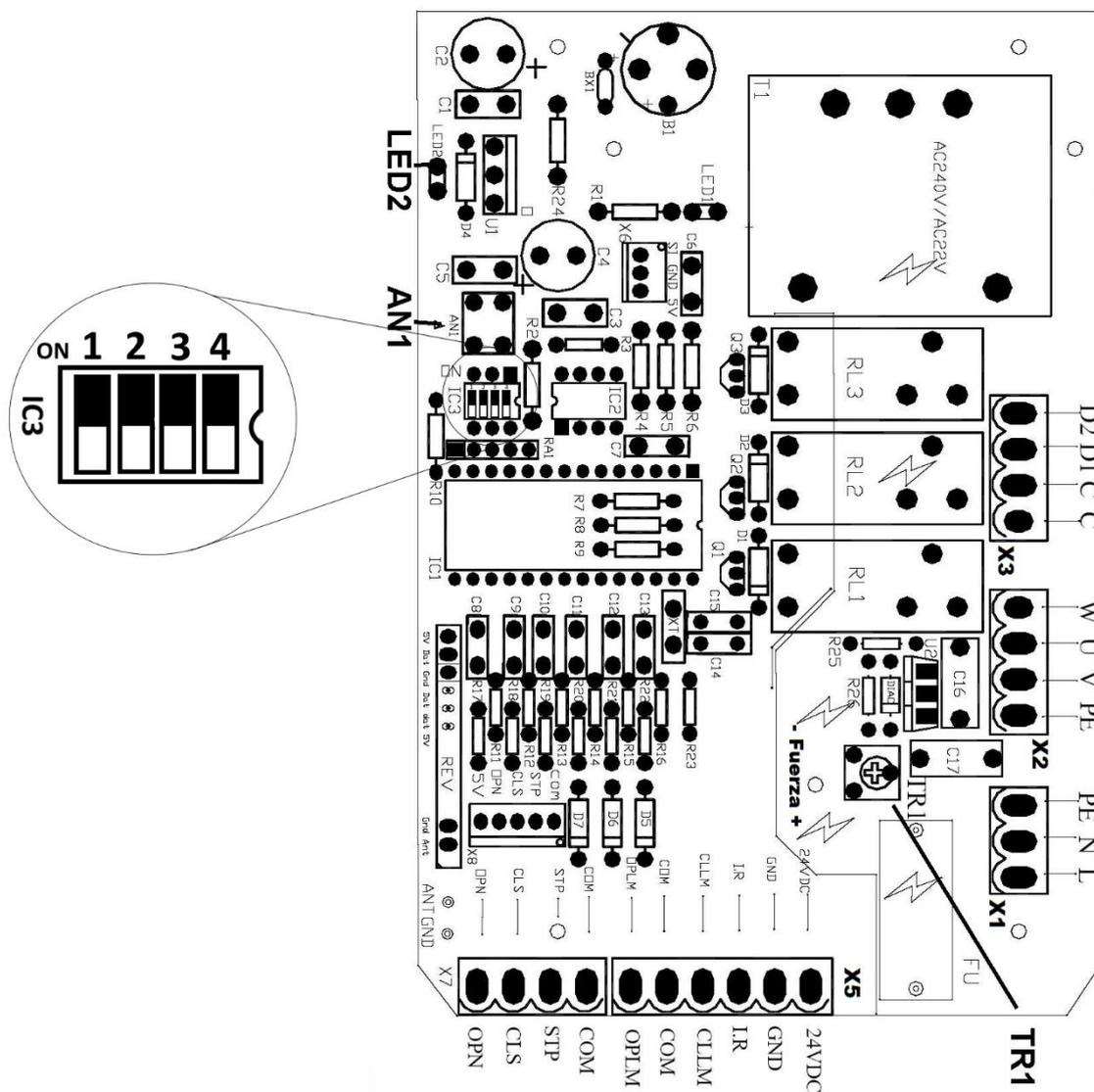
En caso de falta de suministro eléctrico use la llave suministrada para desbloquear la palanca del frente del motor.

Tire de la palanca hasta que quede a 90 grados de su posición inicial.

NOTA: si la puerta choca con fuerza con el marco o el tope mecánico de apertura puede quedar agarrotada y el motor no ser capaz de moverla. En este caso desbloquéela y muévala manualmente. Verifique los finales de carrera y si es necesario moverlos para que actúen antes.



CONEXIONES ELÉCTRICAS



CONECTOR X1 alimentación

L - Fase 230V.

N - Neutro 230V.

PE - Tierra

CONECTOR X2 motor, precableado en fábrica.

Conexiones: tierra (PE), común de motor (V), y conexiones de dirección de motor (U y W).

CONECTOR X3 condensador (C C) precableado de fábrica y luz de aviso.

Se puede conectar una lámpara de señalización (opcional) de 230 voltios en los bornes D1 y D2.

CONECTOR X5 fotocélula (opción incluida) y finales de carrera precableados en fábrica.

Si se instala la fotocélula quitar el puente de cable que une los bornes GND y IR, si no se instala el puente debe dejarse.

Conectar la fotocélula como se indica capítulo correspondiente.

CONECTOR X7 comando exterior por contacto, opcionales.

PROGRAMACIÓN Y USO

Activación del motor

El motor puede ser comandado por pulsadores exteriores de dos formas:

- Un solo pulsador con función paso a paso: una pulsación abre, la siguiente para, la siguiente cierra, la siguiente para y así sucesivamente.
- Tres pulsadores, uno para abrir, otro para parar y el tercero para cerrar.

Si se usa un solo pulsador conectarlo entre los bornes CLS y COM.

Si se usan tres pulsadores conectar el de abrir a OPN y COM, el de cerrar a CLS y COM y el de parar a STP y COM.

En caso de no usarse, y comandar el motor solo con mando a distancia, dejar las conexiones abiertas.

Emisores

Los emisores funcionan en modo paso a paso con un solo pulsador.

El circuito de control del motor puede memorizar hasta 25 emisores.

Una pulsación abre, la siguiente para, la siguiente cierra, la siguiente para y así sucesivamente.

Puede programar cualquiera de los pulsadores del emisor, o varios.

Programación de emisores (aprendizaje).

Quitar la cubierta del motor.

Pulsar el pulsador AN1 del circuito de control.

La luz LED2 de la placa de control hace un destello y empieza a hacer intermitencias lentas.

Pulsar la tecla del emisor que quiere usar para activar el motor. La luz LED2 se apaga.

Volver a pulsar la tecla del emisor que quiere usar para activar el motor. La luz LED2 hace varias intermitencias más rápidas y se apaga.

La programación ha terminado. El motor funciona con el emisor.

Borrado de emisores

El proceso de borrado elimina todos los emisores de la memoria del motor. No se pueden borrar emisores individualmente.

Pulsar el pulsador AN1 del circuito de control y mantenerlo pulsado. La luz LED2 se enciende. Suelte el pulsador cuando la luz se haya apagado.

Los emisores han sido borrados.



Dirección del motor

Si se quiere usar la función de cierre automático o instalar fotocélula se debe verificar que la dirección del motor sea correcta.

Si activando la función de cierre automático la puerta abre sola en lugar de cerrar sola, o si la fotocélula actúa cuando la puerta abre y hace que se vuelva a cerrar, se debe invertir la dirección del motor.

Para invertir la dirección del motor:

- Intercambie los cables **U** y **W** de la conexión del circuito al bloque motor.
- Intercambie los cables **OPLM** y **CLLM** de la conexión del circuito a los finales de carrera.

Regulación de fuerza

Ajuste el regulador TR1 para adecuar la fuerza que hace el motor a la necesaria para mover su puerta.

Girando en sentido horario se incrementa la fuerza y en sentido anti horario se disminuye.

No se debe ajustar una fuerza excesiva para evitar que el motor cause daños si la puerta encuentra un obstáculo en el movimiento.

La puerta tiene que poderse parar con una mano por una persona sin hacer una fuerza excesiva.

Ajustes adicionales

Ajuste los micro interruptores de programación a sus necesidades según la siguiente tabla

Microinterruptor	Posición	Función
1	ON	Funcionamiento con tres pulsadores
	OFF	Funcionamiento con un pulsador

Microinterruptor	2	3	Función
Posición	ON	ON	Sin cierre automático
	ON	OFF	Cierre en 20 segundos.
	OFF	ON	Cierre en 40 segundos.
	OFF	OFF	Cierre en un minuto.

Microinterruptor	Posición	Función
4	ON	Finales de carrera N.A.
	OFF	Finales de carrera N.C.

Mantener el microinterruptor 4 en OFF.

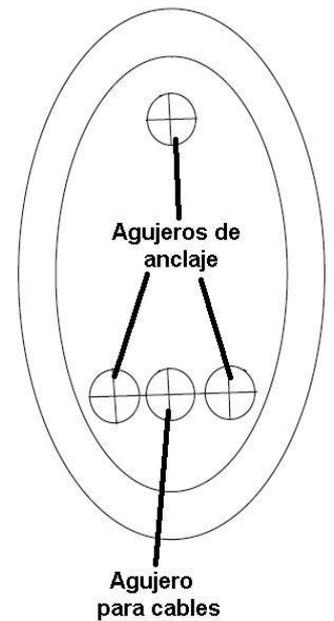
FOTOCÉLULA

La fotocélula se compone de dos piezas:
 Emisor - con dos bornes de conexión.
 Receptor - con cuatro bornes de conexión.

Se sitúa cada una de las partes en un extremo de la puerta enfrentada una a la otra. Tiene que instalarse alineada en una altura de entre 50 – 60 cm. del suelo (dependiendo de la altura del vehículo que se posea). El emisor emite un rayo infrarrojo invisible que el receptor recibe.

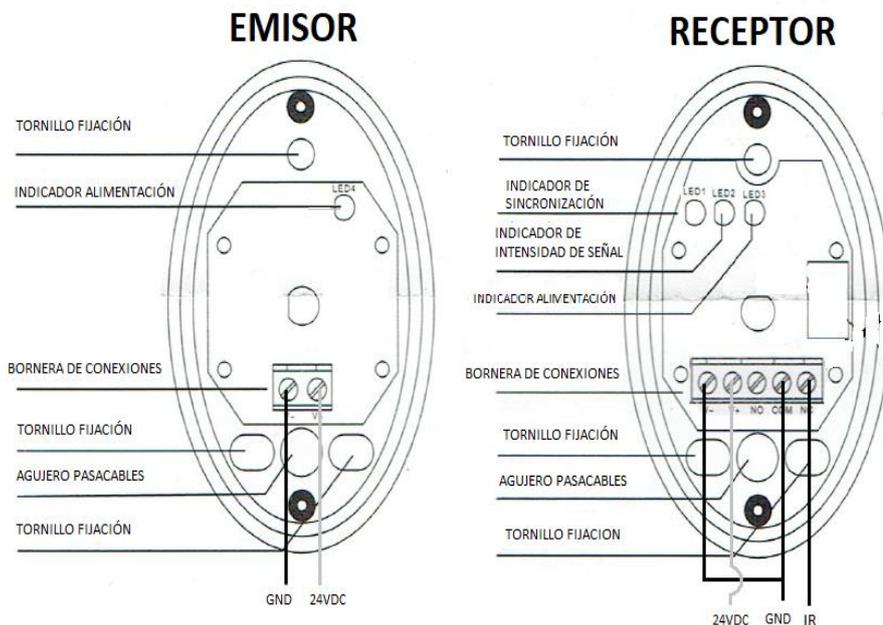
Si un obstáculo (una persona, un vehículo...) interrumpe el rayo se detecta y el receptor envía una señal al motor.

Con la fotocélula instalada, si se interpone un obstáculo en el recorrido de la puerta durante el cierre la puerta vuelve a abrir. Si la fotocélula está interrumpida al inicio de la maniobra de cierre, el motor no se pondrá en marcha.



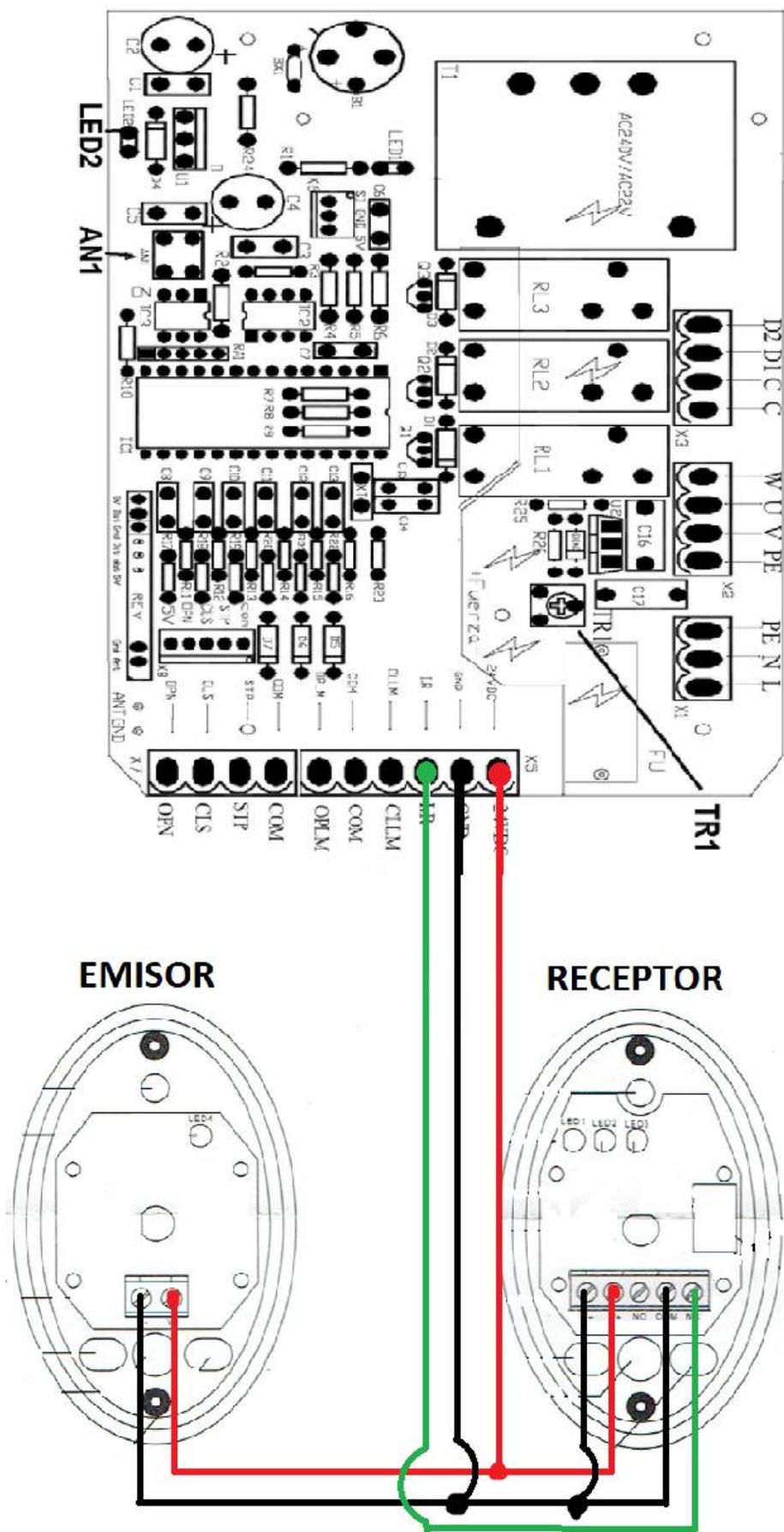
Conectar la fotocélula según el esquema adjunto.

Asegúrese que el selector de contacto de la fotocélula este en la posición NC. El selector es un puente extraíble que esta en el receptor.



Los LED 3 y 4 indican que las fotocélulas están bien alimentadas.
 El LED 1 indica el estado del contacto de la fotocélula:
 -LED 1 ENCENDIDO: contacto cerrado, el motor puede cerrar.
 -LED 1 APAGADO: contacto abierto, el motor no puede cerrar.
 El LED 2 indica la intensidad de la sincronización entre emisor y receptor. Para que el motor trabaje, tienen que estar los 3 LED encendidos.

IMPORTANTE: Si una vez conectada, la fotocélula interviene al revés (al detectar un obstáculo invierte el movimiento en apertura en lugar de en cierre) tiene que invertir el cable en el borne CL.LM con el cable del borne OP.LM y el cable que está conectado en el borne U con el cable conectado en el borne W.



LÍNEA DE ASISTENCIA TÉCNICA TELEFÓNICA:

935 666 483

Horario:

Lunes a viernes de 8.30/13.30 h. – 15.00/18.30 h.

asistenciatecnica2006@gmail.com

- gestionar cualquier incidencia.
- resolución de consultas técnicas.
- recambios.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y LIBRO DE MANTENIMIENTO

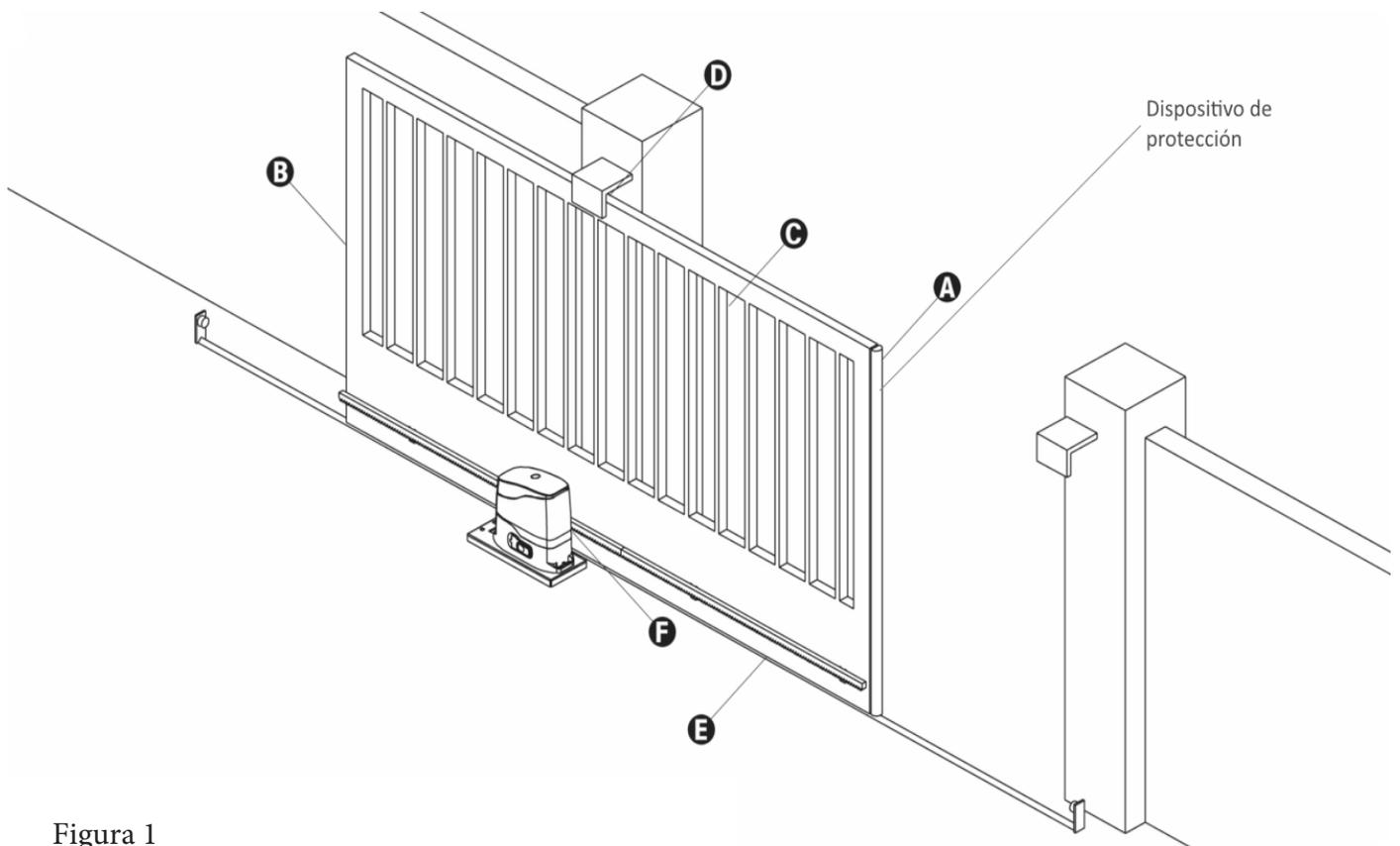
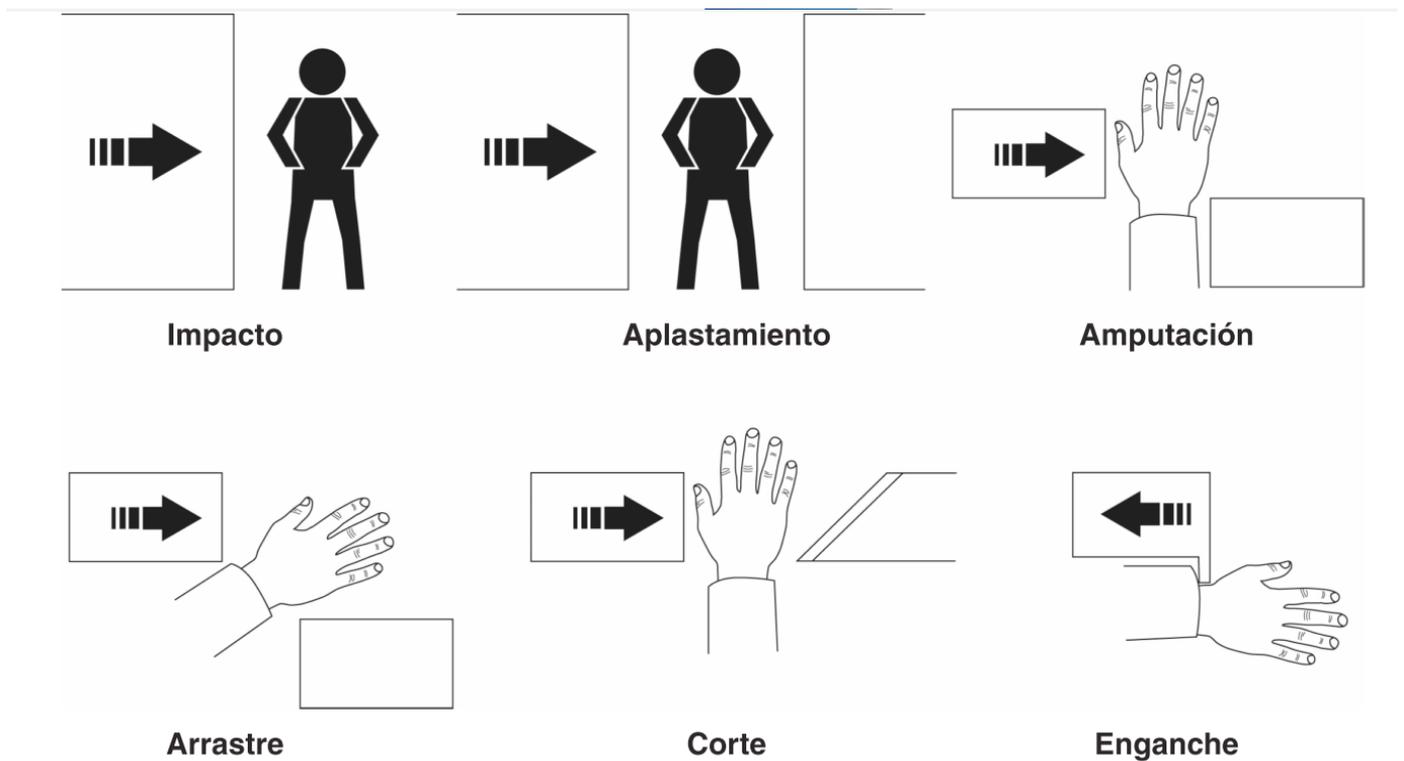


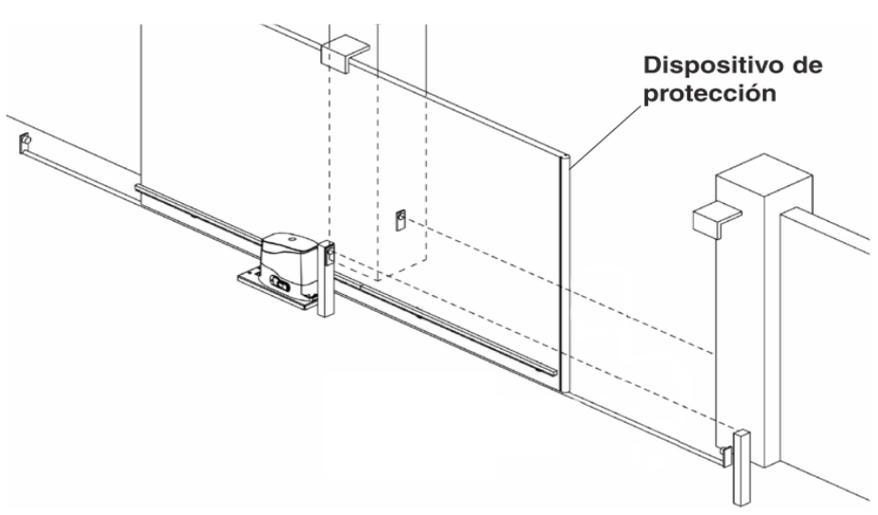
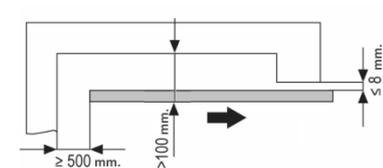
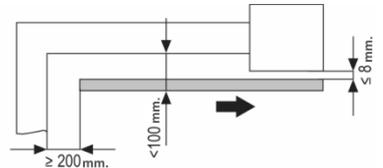
Figura 1

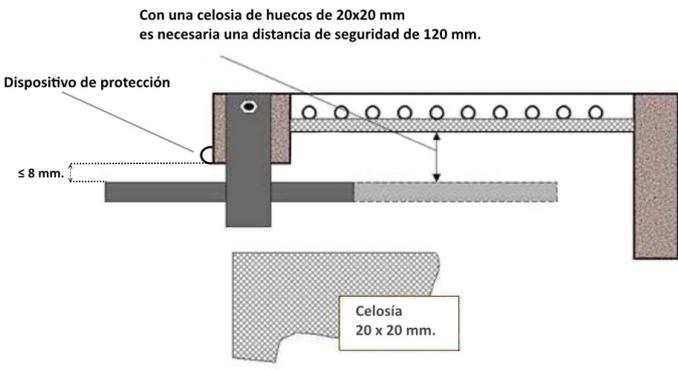
LEYENDA DE LOS RIESGOS MECÁNICOS DEBIDOS AL MOVIMIENTO



ANÁLISIS DE LOS RIESGOS Y ELECCIÓN DE LAS SOLUCIONES

La secuencia de los riesgos mencionados a continuación sigue la secuencia de las actividades de instalación. Los riesgos mencionados son aquellos que, por lo general, se presentan en las instalaciones de las puertas/cancelas motorizadas; por consiguiente, según las diferentes situaciones, habrá que tener en cuenta los posibles riesgos adicionales.

TIPO DE RIESGOS	CRITERIOS DE EVALUACIÓN Y SOLUCIONES A ADOPTAR
<p><i>Riesgos mecánicos estructurales y de desgaste.</i></p> <p>Pérdida de estabilidad y caída de piezas.</p>	<p>*Controle la solidez de la estructura (columnas, bisagras y hojas) según las fuerzas desarrolladas por el motor. Fije el motor perfectamente, utilizando materiales adecuados.</p> <p>*Controle que la carrera de la puerta esté limitada (en la apertura y en el cierre) por topes mecánicos de resistencia adecuada. Controle que la puerta no pueda salirse por ningún motivo de sus guías de deslizamientos y así caerse.</p>
<p>Impacto y aplastamiento en el borde principal de cierre (figura 1, riesgo A).</p>	<p>*El motor dispone de un sistema de antiaplastamiento electrónico que regula la fuerza. La fuerza debe regularse a un nivel ligeramente superior del que necesita el motor para mover la puerta.</p> <p>*Se aconseja añadir una banda de seguridad activa (dispositivo de protección Fig. 1) que amortigua el posible impacto e invierte la maniobra.</p> <p>*Para reducir el riesgo de impacto entre la hoja y las personas (o vehículos), hay que instalar un par de fotocélulas (preferentemente en la parte exterior), tal como se muestra en la figura (altura aconsejada 500 mm.).</p> <p>*Cuando el riesgo de impacto sea elevado (por ejemplo ante la presencia de niños solos) es oportuno instalar otro par de fotocélulas (en la parte interior), tal como se muestra en la figura (altura aconsejada 500 mm.).</p> <div style="text-align: right; margin-right: 100px;"> <p>Dispositivo de protección</p> </div> 
<p>Impacto y aplastamiento en la zona de apertura (Figura 1, riesgo B).</p>	<p>*Respete las distancias de seguridad indicadas en la figura, en los dos casos diferentes.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>

TIPOS DE RIESGOS	CRITERIOS DE EVALUACIÓN Y SOLUCIONES A ADOPTAR
<p>Amputación entre la hoja y las partes fijas durante el movimiento de apertura y cierre (figura 1, riesgo C).</p>	<p>*La hoja de la puerta corredera y la valla no deben tener rendijas, o dichas rendijas deben estar cubiertas por una red cuyas dimensiones de la malla no debe exceder de 20 x 20 mm y la distancia mínima con la puerta no debe ser inferior a 120 mm.</p> <p>*En el caso de que la puerta sea de barrotes y pueda introducirse la mano durante la apertura, estos deben taparse también con una malla para evitar la introducción del brazo o bien debe instalarse un dispositivo de protección activo que pare la puerta en el caso de intervenir.</p> <p>*Elimine o proteja los cantos afilados, manetas, partes sobresalientes, etc. (por ejemplo mediante cubiertas o perfiles de goma).</p>  <p>Con una celosía de huecos de 20x20 mm es necesaria una distancia de seguridad de 120 mm.</p> <p>Dispositivo de protección</p> <p>≤ 8 mm.</p> <p>Celosía 20 x 20 mm.</p>
<p>Riesgos mecánicos provocados por el movimiento de la hoja.</p> <p>Arrastre de las manos (figura 1, riesgo D).</p>	<p>*Controle la presencia de una distancia de seguridad ≤ 8 mm. O bien:</p> <p>*Aplique protecciones que impidan introducir los dedos (por ejemplo un perfil de goma).</p>
<p>Arrastre de los pies en el borde inferior (figura 1, riesgo E).</p>	<p>*La distancia de seguridad presente entre la hoja y el pavimento debe evitar el riesgo de arrastre de los pies.</p>
<p>Arrastre de las manos en el grupo de accionamiento (figura 1, riesgo F)</p>	<p>*Proteja adecuadamente el punto de arrastre entre el piñón y la cremallera durante el movimiento de la hoja.</p>
<p>Riesgos eléctricos y de compatibilidad electromagnética.</p> <p>Contactos directos o indirectos. Dispersión de la energía eléctrica.</p>	<p>*Utilice componentes y materiales marcados CE.</p> <p>*Realice las conexiones eléctricas, la conexión a la red, las conexiones de tierra y los controles correspondientes, conforme a las normativas vigentes y tal como está indicado en le manual de instalación del motor.</p>
<p>Riesgos de compatibilidad electro-magnética.</p>	<p>*Utilice componentes marcados CE. Realice la instalación tal y como indica el manual de la instalación del motor.</p>
<p>Seguridad y fiabilidad del grupo de accionamiento y de los dispositivos de comando y de seguridad.</p> <p>Condiciones de seguridad en el caso de avería y fallo de la alimentación eléctrica.</p>	<p>*Utilice grupos de accionamiento conformes a la norma EN 12453 y dispositivos de seguridad conformes a la norma EN 12978.</p>

TIPOS DE RIESGOS	CRITERIOS DE EVALUACIÓN Y SOLUCIONES A ADOPTAR
Puesta en marcha y parada del grupo de accionamiento.	*Controle que después de una avería o de un corte de la alimentación, el grupo de accionamiento reanude su funcionamiento de manera segura, sin crear situaciones peligrosas.
Interruptor de la alimentación.	*Instale un interruptor omnipolar para el aislamiento eléctrico de la puerta, conforme a las normas vigentes. Dicho interruptor deberá instalarse y estar protegido de activaciones involuntarias o no autorizadas.
Coherencia de los comandos.	*Instale los comandos (por ejemplo el selector de llave) de manera que el usuario no se encuentre en una zona peligrosa y compruebe que el usuario entienda el significado de los comandos (por ejemplo el selector de funciones). *Utilice radiomandos marcados CE y de conformidad con las frecuencias admitidas en cada País.
Riesgos de encerramiento.	*Instale un dispositivo de desbloqueo del motor que permita abrir y cerrar manualmente la hoja con una fuerza máxima de 225 N. Suministre a los usuarios los medios y las instrucciones para efectuar las operaciones de desbloqueo; controle que el funcionamiento del dispositivo de desbloqueo sea sencillo de usar y no genere riesgos adicionales.
Parada de emergencia.	*De ser oportuno, instale un comando de parada de emergencia. * IMPORTANTE: Controle que la parada de emergencia no cree nuevos riesgos, verificando el funcionamiento de los dispositivos de seguridad montados.
<i>Principios de integración de la seguridad e informaciones.</i>	
Señales.	*Aplique todas las señales o advertencias necesarias para indicar los riesgos residuales no protegidos y para señalar posibles usos no conformes previsibles.
Mantenimiento.	*Se debe establecer y llevar a cabo un plan de mantenimiento. Controle cada 6 meses como mínimo que los dispositivos de seguridad funcionen correctamente.
Riesgos residuales no protegidos.	*Informe a los usuarios sobre la presencia de riesgos residuales no protegidos y sobre el uso inadecuado previsible.

LISTA DE LOS COMPONENTES INSTALADOS

Las características técnicas y las prestaciones de los componentes mencionados a continuación están documentadas en los manuales de instalación respectivos o en la etiqueta aplicada en el mismo componente.

Motor/grupo de accionamiento: JOYTECH SL600AC

Cuadro electrónico: INCORPORADO EN EL MOTOR

Fotocélula: JOYTECH IR30

Dispositivo radio: YAOERTAI YET 001

REGISTRO DE MANTENIMIENTO

Descripción de la operación

(Marque la casilla correspondiente a la operación efectuada. Describa los posibles riesgos residuales y/o el uso inadecuado previsible)

Instalación Puesta en marcha Regulaciones Mantenimiento Reparación Modificaciones

Fecha del trabajo: _____ Firma del Técnico: _____ Firma del cliente: _____

Descripción de la operación

(Marque la casilla correspondiente a la operación efectuada. Describa los posibles riesgos residuales y/o el uso inadecuado previsible)

Instalación Puesta en marcha Regulaciones Mantenimiento Reparación Modificaciones

Fecha del trabajo: _____ Firma del Técnico: _____ Firma del cliente: _____

Descripción de la operación

(Marque la casilla correspondiente a la operación efectuada. Describa los posibles riesgos residuales y/o el uso inadecuado previsible)

Instalación Puesta en marcha Regulaciones Mantenimiento Reparación Modificaciones

Fecha del trabajo: _____ Firma del Técnico: _____ Firma del cliente: _____

Descripción de la operación

(Marque la casilla correspondiente a la operación efectuada. Describa los posibles riesgos residuales y/o el uso inadecuado previsible)

Instalación Puesta en marcha Regulaciones Mantenimiento Reparación Modificaciones

Fecha del trabajo: _____ Firma del Técnico: _____ Firma del cliente: _____

DECLARACIONES DE CONFORMIDAD

VERIFICATION OF EMC COMPLIANCE

-ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY DIRECTIVE-

Certificate ID:81088996

Verification No. : EMC110809-02
Product Name : Sliding Gate Operator
Model Number : PY600AC/PY600DC/SL600AC/SL600DC/PY600AC(U)/SL600AC(U)
Product Character : AC220V, 50Hz, Rated output power of motor 200W
Applicant : TONGXIANG JOY SCIENTIFIC & TECHNOLOGICAL ELECTRONICS CO., LTD
Address of Application : 1488 Fazhan Road, Tongxiang, Zhejiang 314500, China
Test Report No. : LDGB-EMC-11080902
Date of Issue : August 9, 2011
Applicable Standards : EN 55014-1:2006+A1:2009 EN 55014-2:1997+A1:2001
EN 61000-3-2:2006 +A2:2009 & EN 61000-3-3:2006

Conclusion

Based upon a review of the worksheets and the Test report File according to 2004/108/EC Directive, the apparatus is deemed to meet the requirements of the above standards and hence fulfils the requirements of:

Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC

Note

The Verification Is Only Valid With The Report No.LDBG-EMC-11080902
Copyright of this certificate is owned by LANDER and may not be reproduced other than in full and with the prior Approval of the Manager of LANDER.



Authorized Signatory


Kinglan
For Chief Executive



LANDER (UK) LTD
Add: RM2A, 2/F., CHINA SUPERMARKET,
32-34 TUDOR STREET, CARDIFF,
RIVER SIDE, WALES, UK
Postcode: CF11 6AH
www.ltlab.co.uk
E-mail: info@ltilab.co.uk

COMPANY INTRODUCTION

LANDER experts in testing and certification for industrial product and commodity. We provide testing and service for enterprises with convenient style by our outstanding intelligence and technology knowledge, and testing for toxic substances, textile, food contact material, electric appliance etc. LANDER is the third party possessed of just position and professional verification. We work hard and gain the trust of customer.

Our laboratory operates according to ISO/IEC 17025. In general, you will recognize that our service is of high quality and facility during the whole process.

CERTIFICATE SEARCH

If you want to search certificate, log on www.ltlab.co.uk then input certificate ID.

NOTICE DETAILS

Copyright of this certificate is owned by LANDER and may not be reproduced other than in full and with the prior approval of the manager of LANDER. This certificate refers to the conformity to the left directives. It does not exclude the product having to be in compliance with other applicable directives. This document only refers to the specimen or material submitted to test, this certificate does not imply assessment of the production and does not permit the LANDER's logo. Any other holder of this document is advised that information contained hereon reflects the company's findings at the time of its intervention only and within the limits of client's instructions, if any, the company's sole responsibility is to its client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents.

LANDER MEMBER

-LANDER MACHINE DEPARTMENT
For machine testing
-LANDER ELECTRIC APPLIANCE DEPARTMENT
For electric appliance testing
-LANDER CHEICAL ANALYSIS DEPARTMENT
For chemical testing
-LANDERTOYS DEPARTMENT
For toys testing
-LANDER FOOD DEPARTMENT
For food testing

LANDERID81088996





VERIFICATION OF LVD COMPLIANCE

-LOW VOLTAGE DIRECTIVE-

Certificate ID:81088999

Verification No. : LVD110809-01
 Product Name : Sliding Gate Operator
 Model Number : PY600AC、SL600AC、SPY600AC(U)、SL600AC(U)
 Product Character : AC220V, 50Hz, Rated output power of motor 200W
 Applicant : TONGXIANG JOYSCIENTIFIC & TECHNOLOGICAL ELECTRONICS CO., LTD
 Address of Application : 1488 Fazhan Road, Tongxiang, Zhejiang 314500, China
 Test Report No. : LDGB-SS-11080901
 Date of Issue : August 9, 2011
 Applicable Standards : IEC60335-1:2006 & IEC 60335-2-103:2006 Part 2-103:
 Particular requirements for drives for gates, doors and windows

Conclusion

Based upon a review of the worksheets and the Test report File according to 2006/95/EC Directive, the apparatus is deemed to meet the requirements of the above standards and hence fulfils the requirements of:

Low Voltage Directive 2006/95/EC

Note

The Verification Is Only Valid With The Report No.LDBG-SS-11080901
 Copyright of this certificate is owned by LANDER and may not be reproduced other than in full and with the prior Approval of the Manager of LANDER.



Authorized Signatory

Kinglan
For Chief Executive

LANDER (UK) LTD
Add: RM2A, 2/F., CHINA SUPERMARKET,
32-34 TUDOR STREET, CARDIFF,
RIVER SIDE, WALES, UK
Postcode: CF11 6AH
www.ltab.co.uk
E-mail: info@ltab.co.uk

COMPANY INTRODUCTION

LANDER experts in testing and certification for industrial product and commodity. We provide testing and service for enterprises with convenient style by our outstanding intelligence and technology knowledge, and testing for toxic substances, textile, food contact material, electric appliance etc. LANDER is the third party possessed of just position and professional verification. We work hard and gain the trust of customer.

Our laboratory operates according to ISO/IEC 17025. In general, you will recognize that our service is of high quality and facility during the whole process.

CERTIFICATE SEARCH

If you want to search certificate, log on www.ltab.co.uk then input certificate ID.

NOTICE DETAILS

Copyright of this certificate is owned by LANDER and may not be reproduced other than in full and with the prior approval of the manager of LANDER.

This certificate refers to the conformity to the left directives. It does not exclude the product having to be in compliance with other applicable directives.

This document only refers to the specimen or material submitted to test. This certificate does not imply assessment of the production and does not permit the LANDER's logo.

Any other holder of this document is advised that information contained hereon reflects the company's findings at the time of its intervention only and within the limits of client's instructions, if any, the company's sole responsibility is to its client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents.

LANDER MEMBER

- LANDER MACHINE DEPARTMENT
For machine testing
- LANDER ELECTRIC APPLIANCE DEPARTMENT
For electric appliance testing
- LANDER CHEICAL ANALYSIS DEPARTMENT
For chemical testing
- LANDER TOYS DEPARTMENT
For toys testing
- LANDER FOOD DEPARTMENT
For food testing

LANDERID81088999

