

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado



Bomba de calor aerotérmica INVERTER partida para climatización y producción de ACS con acumulador de ACS integrado y refrigerante ecológico R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/A++) con reducido nivel sonoro y conectividad WIFI opcional. Puede hibridarse con caldera.

Unidad interior tipo torre en 2 tamaños (190 y 240 l) de reducidas dimensiones compatibles con hueco estándar de mueble de cocina. Kit de fácil conexionado y confiqurable para adecuarse a todas las necesidades. Fácil mantenimiento frontal.



Descubre más sobre **OMNIA ST 3.2**



Descargar la app OMNIA Smart







El gas R32 es un refrigerante de bajo impacto ambiental (PCA) y elevado rendimiento.

espacios en muebles de

Dimensiones compatibles con

cocina.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 65°C. El equipo puede proporcionar agua a 60°C con temperatura exterior de hasta -15°C.



WiFi + APP: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Fácil conexión unidad interior.

Compatible con

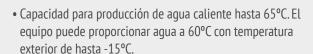
fotovoltaicas



Configurable unidad interior.



Compatible con redes inteligentes Smart Grid Ready.



- Fácil conexionado: kit de fácil conexión para una sencilla instalación de la unidad interior (disponible como accesorio).
- La unidad interior incluye de serie kit hidráulico con todos los elementos necesarios. Bomba modulante electrónica, filtro magnético con válvula de seguridad 3 bar, purgador de aire automático, vaso de expansión y resistencia eléctrica de apoyo.
- Configurable a través de una amplica gama de accesorios para satisfacer todas las necesidades (depósito de inercia, kit de dos zonas, vaso de expansión ACS, resistencia eléctrica ACS). Diseñados para instalarse en el interior del equipo.

- Dimensiones reducidas que permiten la instalación de ambos tamaños en hueco estándar de mueble de cocina (600 mm de anchura).
- Conectividad WIFI. Control remoto (accesorio) con conexión a una red WIFI disponible (WIFI a cargo del usuario). APP disponible para Android y iOS. Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente (Smart Grid Ready). Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire extrerior de -20°C.
- Diseño para un fácil mantenimiento de acceso frontal.
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).





Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

Cód.: 0XHT4SWA

6 Cód.: 0XHT6SWA

8 Cód.: 0XHT8SWA

10 Cód.: 0XHTASWA

| Clasificación energética 35° C* Clasificación energética 55° C* | | A*** | A*** | | |
|---|-----------------------|---------------|---------------|-----------|-----------|
| | | | | | |
| Clasificación e | nergética ACS* | ♣ L A⁺ | ≛ L A⁺ | ₹ L A⁺ | ≛ L A⁺ |
| T ^a baja | Eficiencia estacional | 191 | 195 | 205 | 204 |
| Agua a 35° C | SCOP | 4,85 | 4,95 | 5,21 | 5,19 |
| T ^a media | Eficiencia estacional | 129 | 138 | 131 | 136 |
| Agua a 55° C | SCOP | 3,31 | 3,52 | 3,36 | 3,49 |
| Agua a 7º C | CEED | 4,99 | 5,34 | 5,83 | 5,98 |
| Agua a 18º C | SEER | 7,77 | 8,21 | 8,95 | 8,78 |
| | Clima cálido A14 | 3,43 | 3,52 | 3,48 | 3,50 |
| SCOP DHW | Clima medio A7 | 2,91 | 2,97 | 2,92 | 2,95 |
| | Clima frío A2 | 2,40 | 2,45 | 2,42 | 2,44 |
| | Potencia calorífica | 4,2 kW | 6,35 kW | 8,4 kW | 10 kW |
| A 714/7 F | СОР | 5,1 | 4,95 | 5,15 | 4,95 |
| A7W35 | Caudal de agua | 722 l/h | 1.092 l/h | 1.445 l/h | 1.720 l/h |
| | Presión estática | 85 kPa | 84 kPa | 79 kPa | 71 kPa |
| | Potencia calorífica | 4,3 kW | 6,3 kW | 8,3 kW | 10 kW |
| A 7\A/4 F | СОР | 3,8 | 3,7 | 3,85 | 3,75 |
| A7W45 | Caudal de agua | 740 l/h | 1.084 l/h | 1.428 l/h | 1.720 l/h |
| | Presión estática | 85 kPa | 84 kPa | 79 kPa | 71 kPa |
| | Potencia calorífica | 4,4 kW | 6 kW | 7,5 kW | 9,5 kW |
| A 7\A/E E | СОР | 2,95 | 2,95 | 3,18 | 3,1 |
| A7W55 | Caudal de agua | 473 l/h | 645 l/h | 806 l/h | 1.021 l/h |
| | Presión estática | 85 kPa | 85 kPa | 85 kPa | 84 kPa |
| | Potencia frigorífica | 4,5 kW | 6,5 kW | 8,3 kW | 9,9 kW |
| A 7 EVA/4 O | EER | 5,5 | 4,8 | 5,05 | 4,55 |
| A35W18 | Caudal de agua | 774 l/h | 1.118 l/h | 1.428 l/h | 1.703 l/h |
| | Presión estática | 85 kPa | 84 kPa | 79 kPa | 71 kPa |
| | Potencia frigorífica | 4,7 kW | 6,5 kW | 7,45 kW | 8,2 kW |
| A 7 C14/7 | EER | 3,45 | 3 | 3,35 | 3,25 |
| A35W7 | Caudal de agua | 808 l/h | 1.118 l/h | 1.281 l/h | 1.410 l/h |
| | Presión estática | 85 kPa | 84 kPa | 81 kPa | 79 kPa |

(*) Clasificación energética sobre una escala de F a A+++.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 47°C, sal. 55°C.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 30°C, sal. 35°C. A35W18 = fuente: aire, ent. 35°C Tbs / planta: agua: ent. 23°C, sal. 18°C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 40°C, sal. 45°C. A35W7 = fuente: aire, ent. 35°C Tbs / planta: agua: ent. 12°C, sal. 7°C.





Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

12 Cód.: 0XHTCSWA

14 Cód.: 0XHTESWA

16 Cód.: 0XHTGSWA 16T

Cód.: 0XHUGSWA

| Clasificación energética 35° C* Clasificación energética 55° C* | | A*** | A*** | A*** | A*** |
|---|-----------------------|----------------|-----------|-----------|-----------|
| | | | | | |
| Clasificación e | nergética ACS* | ♣ XL A⁺ | ¥ XL A⁺ | ¥ XL A⁺ | ♣ XL A⁺ |
| T ^a baja | Eficiencia estacional | 189 | 185 | 182 | 182 |
| Agua a 35° C | SCOP | 4,81 | 4,72 | 4,62 | 4,62 |
| T ^a media | Eficiencia estacional | 135 | 135 | 133 | 133 |
| Agua a 55° C | SCOP | 3,45 | 3,47 | 3,41 | 3,41 |
| Agua a 7º C | SEER | 4,89 | 4,86 | 4,69 | 4,67 |
| Agua a 18° C | JEER | 7,1 | 6,9 | 6,75 | 6,71 |
| | Clima cálido A14 | 3,56 | 3,51 | 3,53 | 3,53 |
| SCOP DHW | Clima medio A7 | 3,12 | 3,06 | 3,09 | 3,09 |
| | Clima frío A2 | 2,55 | 2,51 | 2,53 | 2,53 |
| | Potencia calorífica | 12,1 kW | 14,5 kW | 15,9 kW | 15,9 kW |
| A7W35 | СОР | 4,95 | 4,6 | 4,5 | 4,5 |
| A/WJJ | Caudal de agua | 2.081 l/h | 2.494 l/h | 2.735 l/h | 2.735 l/h |
| | Presión estática | 61 kPa | 46 kPa | 40 kPa | 40 kPa |
| | Potencia calorífica | 12,3 kW | 14,1 kW | 16 kW | 16 kW |
| A7W45 | СОР | 3,7 | 3,6 | 3,5 | 3,5 |
| A/W 1 3 | Caudal de agua | 2.116 l/h | 2.425 l/h | 2.752 l/h | 2.752 l/h |
| | Presión estática | 60 kPa | 47 kPa | 40 kPa | 40 kPa |
| | Potencia calorífica | 11,9 kW | 13,8 kW | 16 kW | 16 kW |
| A7W55 | СОР | 3,05 | 2,95 | 2,85 | 2,85 |
| M/ W) | Caudal de agua | 1.279 l/h | 1.484 l/h | 1.720 l/h | 1.720 l/h |
| | Presión estática | 84 kPa | 80 kPa | 71 kPa | 71 kPa |
| | Potencia frigorífica | 12 kW | 13,5 kW | 14,9 kW | 14,9 kW |
| A35W18 | EER | 3,95 | 3,6 | 3,4 | 3,4 |
| MJJW10 | Caudal de agua | 2.064 l/h | 2.322 l/h | 2.563 l/h | 2.563 l/h |
| | Presión estática | 61 kPa | 52 kPa | 46 kPa | 46 kPa |
| | Potencia frigorífica | 11,5 kW | 12,4 kW | 14 kW | 14 kW |
| A35W7 | EER | 2,75 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| MJJ887 | Caudal de agua | 1.978 l/h | 2.133 l/h | 2.408 l/h | 2.408 l/h |
| | Presión estática | 63 kPa | 60 kPa | 49 kPa | 49 kPa |

^(*) Clasificación energética sobre una escala de F a A+++.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 47°C, sal. 55°C.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 30°C, sal. 35°C.
A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 23°C, sal. 18°C.
A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 40°C, sal. 45°C.
A35W7 = fuente: aire, ent. 35°C Tbs / planta: agua: ent. 12°C, sal. 7°C.





Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado



| UNIDAD EXTERIOR | | 4 | 6 | 8 | 10 |
|---|--------------|-------------------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| Alimentación eléctrica | | 220/240 V - 1 ph -50 Hz | | | |
| Tipo compresor | | | Twin R | otary DC | |
| N° de compresores / N° | de circuitos | 1/1 | 1/1 | 1/1 | 1/1 |
| Tipo de intercambiador | de calor | | Batería aleteada co | n aluminio hidrofílico | |
| Tipo de ventiladores | | DC axial | DC axial | DC axial | DC axial |
| Nº de ventiladores | | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Conexiones / línea de líquido | | 1/4" SAE / Ø 6,35 3/8" SAE / Ø 9,52 | | | |
| Conexiones / línea de gas | | 5/8" SAE / Ø 15,88 | | | |
| Tipo de refrigerante | | R32 R32 F | | R32 | R32 |
| GWP | | 675 | 675 | 675 | 675 |
| Carga refrigerante de fábrica*** | | 1,5 kg/ 1,0 | 1/t-CO ₂ eq. | 1,65 kg/ 1,2 | 11/t-CO ₂ eq. |
| Líneas de refrigerante (long. máx/diferencia m | áx. altura) | 30 / 20 m | 30 / 20 m | 30 / 20 m | 30 / 20 m |
| SWL - Potencia sonora | A7W35 | 56 dB(A) | 58 dB(A) | 59 dB(A) | 60 dB(A) |
| calefacción | SIL 2 | 53 dB(A) | 53 dB(A) | 55 dB(A) | 55 dB(A) |
| SWL - Potencia sonora | A35W18 | 56 dB(A) | 58 dB(A) | 60 dB(A) | 60 dB(A) |
| refrigeración | SIL 2 | 52 dB(A) | 54 dB(A) | 54 dB(A) | 54 dB(A) |
| Máxima corriente de entrada | | 12 A | 14 A | 16 A | 17 A |
| Peso Neto | | 58 kg | 58 kg | 77 kg | 77 kg |
| Dimensiones alto / ancho / fondo | | 712 / 1.008 | 3 / 426 mm | 865 / 1.118 | 3 / 523 mm |

A7W35 = fuente: aire ent. 7°C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 30°C, sal. 35°C.

A35W18 = fuente: aire ent. 35°C Tbs / planta: agua: ent. 23°C, sal. 18°C.

La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

^{*:} SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10'12 W con la unidad operando en condiciones:

SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.

Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.

^{**} Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.

^{***} La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros.





Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado



| UNIDAD EXTERIOR | | 12 | 14 | 16 | 16T | |
|---|--------------|-------------------------------------|-------------------------|----------------------|-----------------------|--|
| Alimentación eléctrica | | | 220/240 V - 1 ph -50 Hz | | 380/415 V-3 ph -50 Hz | |
| Tipo compresor | | Twin Rotary DC | | | | |
| N° de compresores / N° | de circuitos | 1/1 | 1/1 | 1/1 | 1/1 | |
| Tipo de intercambiador | de calor | | Batería aleteada con | aluminio hidrofílico | | |
| Tipo de ventiladores | | DC axial | DC axial | DC axial | DC axial | |
| N° de ventiladores | | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| Conexiones / línea de líquido | | 3/8" SAE / Ø 9,52 | | | | |
| Conexiones / línea de gas | | 5/8" SAE / Ø 15,88 | | | | |
| Tipo de refrigerante | | R32 | R32 | R32 | R32 | |
| GWP | | 675 | 675 | 675 | 675 | |
| Carga refrigerante de fá | brica*** | 1,84 kg/ 1,24/t-CO ₂ eq. | | | | |
| Líneas de refrigerante (long. máx/diferencia m | áx. altura) | 30 / 20 m | 30 / 20 m | 30 / 20 m | 30 / 20 m | |
| SWL - Potencia sonora | A7W35 | 64 dB(A) | 65 dB(A) | 68 dB(A) | 68 dB(A) | |
| calefacción | SIL 2 | 56 dB(A) | 56 dB(A) | 56 dB(A) | 56 dB(A) | |
| SWL - Potencia sonora | A35W18 | 64 dB(A) | 64 dB(A) | 69 dB(A) | 69 dB(A) | |
| refrigeración | SIL 2 | 56 dB(A) | 56 dB(A) | 56 dB(A) | 56 dB(A) | |
| Máxima corriente de entrada | | 25 A | 26 A | 27 A | 12 A | |
| Peso Neto | | 96 kg | 96 kg | 96 kg | 112 kg | |
| Dimensiones alto / ancho / fondo | | 865 / 1.118 / 523 mm | | | | |

A7W35 = fuente: aire ent. 7°C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 30°C, sal. 35°C.

A35W18 = fuente: aire ent. 35°C Tbs / planta: agua: ent. 23°C, sal. 18°C.

La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

^{*:} SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10'12 W con la unidad operando en condiciones:

SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.

Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.

** Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.

^{***} La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros.





Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado



| UNIDAD INTERIOR | 4-10 | 12-16 | 16T |
|-----------------|------------------|-------|-----|
| UNIDAD INTERIOR | 4 -10 | 17-10 | 101 |

| UNIDAD INTERIOR | 4-10 | 12-10 | 101 |
|--|--|----------------------------------|--------------------------|
| Fuente de alimentación | 220/240 V - 1 ph - 50 Hz | 220/240 V - 1 ph - 50 Hz | 380/415 V - 3 ph - 50 Hz |
| Tipo de intercambiador de calor | Placas, acero inoxidable soldado | Placas, acero inoxidable soldado | |
| Tipo de bomba | Bomba modulante electrónica (8 mca) | Bomba modulante | electrónica (9 mca) |
| Volumen vaso de expansión del sistema | 10 l | 10 l | 10 l |
| Válvula de seguridad del sistema (agua) | 3 bar | 3 bar | 3 bar |
| Conexiones de agua del sistema | 1" GAS F | 1" GAS F | 1" GAS F |
| Conexiones de ACS | 3/4" GAS F | 3/4" GAS F | 3/4" GAS F |
| Conexiones hidráulicas/ línea de líquido** | 3/8" SAE / Ø 9,52 | 3/8" SAE / Ø 9,52 | 3/8" SAE / Ø 9,52 |
| Conexiones hidráulicas/ línea de gas | 5/8" SAE / Ø 15,88 | 5/8" SAE / Ø 15,88 | 5/8" SAE / Ø 15,88 |
| Contenido mín. agua del sistema | 40 L | 40 L | 40 l |
| Volumen depósito de ACS | 190 l | 240 l | 240 l |
| Resistencia eléctrica del sistema | 3 kW | 3 kW | 6 kW |
| Resistencia eléctrica depósito de ACS (accesorio) | 1,5 kW | 1,5 kW | 1,5 kW |
| Volumen vaso de expansión ACS (accesorio) | 8 L | 8 L | 8 l |
| Válvulas de seguridad deposito ACS | 9 bar | 9 bar | 9 bar |
| SWL potencia sonora | 39 dB(A) | 40 dB(A) | 40 dB(A) |
| Corriente de entrada máx. unidad básica | 1 A | 1 A | 1 A |
| Corriente de entrada máx. unidad inte- rior con resistencia eléctrica del sistema | 14 A | 14 A | 10 A |
| Peso neto (mín./máx.)**** | 167/193 kg | 191/217 kg | 191/217 kg |
| Peso en funcionamiento (mín./máx.)**** | 359/403 kg | 433/477 kg | 433/477 kg |
| Peso unidad embalaje | | | |

DESCARGAS DISPONIBLES













SOPORTE AL PROFESIONAL









satferroli@ferroli.com 914 879 325

SERVICIO TÉCNICO

^{**} Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido Ø 6.35.

^{***} La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros.

La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

^{****} mín. = El peso se refiere a la unidad sin accesorios.

^{****} máx. = El peso se refiere a la unidad con los accesorios dep. inercia y kit 2 zonas. NOTA: Datos técnicos sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

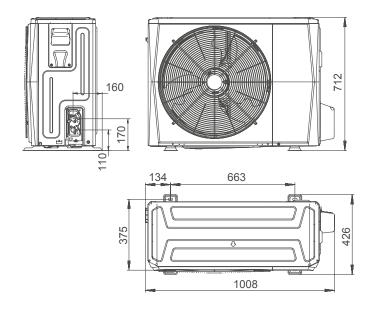


Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

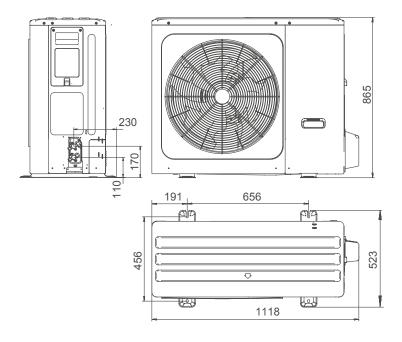
Dimensiones de los equipos

UNIDAD EXTERIOR

MODELOS 4-6



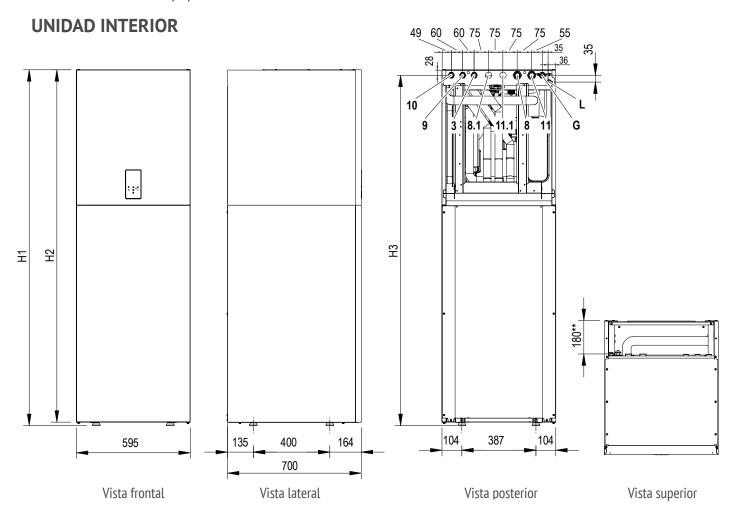
MODELOS 8-10-12-14-16-16T





Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

Dimensiones de los equipos



| | 10 | 16-161 |
|----|----------|----------|
| H1 | 1.860 mm | 2.110 mm |
| H2 | 1.842 mm | 2.092 mm |
| H3 | 1.832 mm | 2.082 mm |

Procurar mantener separados los cables de potencia de los cables de señal.

Puesto que la parte posterior-superior no tiene panel de cierre se puede prever su

| 8 | Salida instalación - Ø 1" |
|------|---|
| 8.1 | Salida instalación para zona 2 / al panel solar - Ø 1" |
| 9 | Salida agua sanitaria - Ø 3/4" |
| 10 | Entrada agua sanitaria - Ø 3/4" |
| 11 | Entrada instalación - Ø 1" |
| 11.1 | Entrada instalación para zona 2 / desde el panel solar - Ø 1" |

145 Manómetro agua
G Línea gas - Ø 15,88 (5/8")
L* Línea de líquido - Ø 9,52 (3/8")

Tuberías de descarga válvulas de seguridad

Conexiones eléctricas

colocación en toda la zona.

Las válvulas de seguridad instalación y ACS están dotadas de manguera de desagüe de goma Ø exterior 18mm. Se puede prever el encauzamiento en un único tubo de desagüe Ø interior 40mm, puesto que la parte posterior-superior no tiene panel de cierre se puede prever su colocación en toda la zona.

NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto. Los valores H1, H2, H3 se refieren a la posición de las patas totalmente atornilladas. La altura de la regulación de las patas = 0 / + 15mm.

^{*} Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE a 1/4" SAE para línea de líquido Ø 6,35.

^{**} Distancia entre las conexiones hidráulicas y de refrigeración desde el punto de apoyo posterior.



SISTEMA DE CONTROL

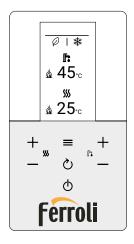
OMNIA ST 3.2

La interfaz de usuario consta de un controlador integrado en la unidad interior con un menú multilingüe que permite gestionar:

- **SISTEMA DE CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN** cuando la bomba de calor es la única fuente de energía. Si la unidad se activa en modo calefacción o refrigeración, funciona modulando la frecuencia del compresor para mantener la temperatura del aqua en el valor preestablecido por el controlador.
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS).** La unidad se activa en modo calor para mantener la temperatura del depósito de ACS en el valor preestablecido.

• FUENTES DE ENERGÍA ADICIONALES:

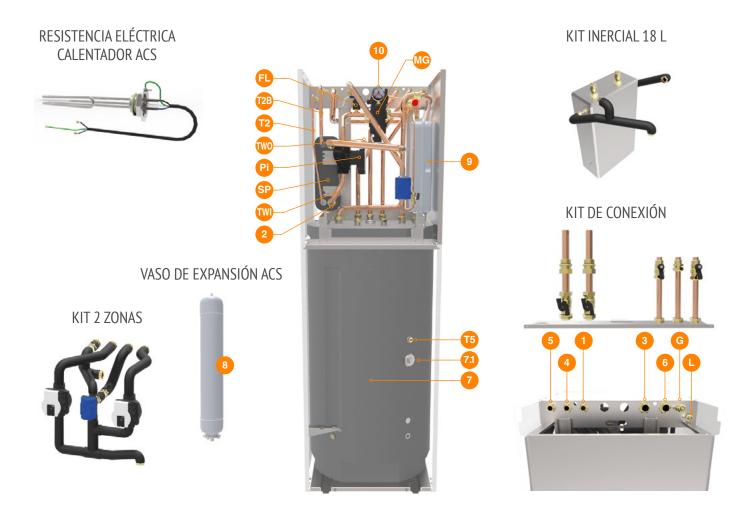
- **Resistencia eléctrica del sistema (IBH de serie)**. Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema de calefacción. La placa electrónica activará la resistencia eléctrica en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
- **Caldera** (si está instalada). Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema para la calefacción o la producción de ACS. La placa electrónica activará la caldera en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
- RESISTENCIA ELÉCTRICA DEL DEPÓSITO DE ACS (TBH). En modo ACS, puede controlar una resistencia eléctrica insertada en el depósito de ACS como integración a la bomba de calor, función antilegionela, o como fuente de energía de respaldo para la producción de ACS cuando la bomba de calor no funcione debido a una alarma o los límites operativos. La resistencia eléctrica del depósito de ACS (TBH) (disponible como accesorio) es esencial para las funciones antilegionela y de entrada fotovoltaica.
- ACS RÁPIDA. Esta función se puede activar manualmente y permite dar prioridad al agua caliente sanitaria activando todas las fuentes de energía (bomba de calor, resistencias eléctricas) disponibles para calentar el agua del depósito de ACS y que alcance el valor prestablecido en el menor tiempo posible.
- **FUNCIÓN ANTILEGIONELA.** Es posible configurar ciclos semanales antilegionela desde el controlador. Para que estos ciclos funcionen correctamente, la bomba de calor tiene que estar integrada con el depósito de ACS y con la resistencia eléctrica del depósito.
- MODO SILENCIOSO. Cuando se activa, se reducen la frecuencia máxima del compresor y la velocidad del ventilador para aminorar el ruido emitido y la potencia absorbida por la unidad. Hay 2 niveles de silenciamiento. Con la programación horaria, es posible definir el nivel de silenciamiento deseado para 2 franjas horarias diarias (p. ej., de noche).
- ENCENDIDO / APAGADO. a través de un contacto externo. Permite activar y desactivar el equipo a través de un contacto externo (p. ej., termostato de zona / interruptor remoto): en este caso, la unidad funcionará de la forma configurada a través del tec lado del controlador.
- CALEFACCIÓN / REFRIGERACIÓN a través de contactos externos. Es posible activar y desactivar en modo refrigeración o calefacción a través de 2 contactos externos (p. ej., termostato de zona que gestione la solicitud de refrigeración y calefacción / interruptor remoto).
- ECO. Posibilidad de definir por franjas horarias y el valor de ajuste relativo para el modo ECO.
- **PROGRAMACIÓN SEMANAL.** Permite tener una programación horaria diferente para cada día de la semana definiendo el modo (FRÍO / CALOR / ACS) y el valor de ajuste de trabajo para cada franja. Se puede programar con los horarios de la tarifa eléctrica.
- **PROTECCIÓN ANTICONGELACIÓN.** Se activa cuando la temperatura del agua medida por las sondas de la unidad interior cae por debajo de los 4 °C: prevé la activación del circulador interno y, opcionalmente, de la bomba de calor en modo calefacción, de la resistencia eléctrica (de estar instalado) y/o la caldera (de estar in stalada).
- GESTIÓN DE HASTA 2 ZONAS (1 MIXTA Y 1 DIRECTA). La unidad es capaz de controlar las bombas de ambas zonas y, solo en la zona mixta, la válvula mezcladora y la sonda de temperatura de suministro de aqua.
- CONTROL TERMOSOLAR. La unidad puede controlar la bomba solar y la temperatura del colector solar.
- ENTRADAS FOTOVOLTAICA Y RED INTELIGENTE. La unidad está equipada con 2 entradas digitales para gestionar la alimentación desde el sistema fotovoltaico y/o desde la red eléctrica. Lógica de funcionamiento:
 - Si la entrada fotovoltaica está cerrada, el equipo activa el modo ACS con un valor de ajuste de = 70 °C y activará la resistencia eléctrica del depósito de ACS (de estar instalado). La unidad seguirá funcionando en modo de refrigeración / calefacción con el ajuste lógico normal.
 - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente cerrada, la unidad funciona con normalidad.
 - **Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente abierta**, la unidad desactiva el modo ACS y puede funcionar en modo refrigeración/calefacción durante un período definido (configurable mediante un parámetro), luego se desactivará.
- LIMITACIÓN DE CORRIENTE POR PARÁMETRO.
- CONTROL REMOTO DEL EQUIPO MEDIANTE APP (disponible para IOS y Android).
- DIAGNÓSTICO DE ERRORES detallado con historial de alarmas.
- VISUALIZACIÓN DE TODOS LOS PARÁMETROS OPERATIVOS.





COMPONENTES

Componentes OMNIA ST 3.2



- 1 Tubo de recirculación ACS
- Válvula de descarga de agua
- Oistribución al sistema
- Distribución al sanitario
- Retorno del sanitario
- 6 Retorno al sistema
- Calentador ACS
- Resistencia eléctrica del calentador ACS (accesorio)

- 8 Vaso de expansión calentador ACS (accesorio)
- 9 Vaso de expansión
- 10 Manómetro de agua
- Detector de flujo
- G Línea del gas
- Línea del líquido
- Grupo multifunción del agua del sistema
- Circulador de agua
- Intercambiador de calor de placas

- Sonda de temperatura del refrigerante líquido de la bomba de calor
- Sonda de temperatura de gas refrigerante bomba de calor
- Sonda de temperatura del calentador sanitario
- Sonda de temperatura de agua entrante intercambiador de placas
- Sonda de temperatura de agua saliente intercambiador de placas



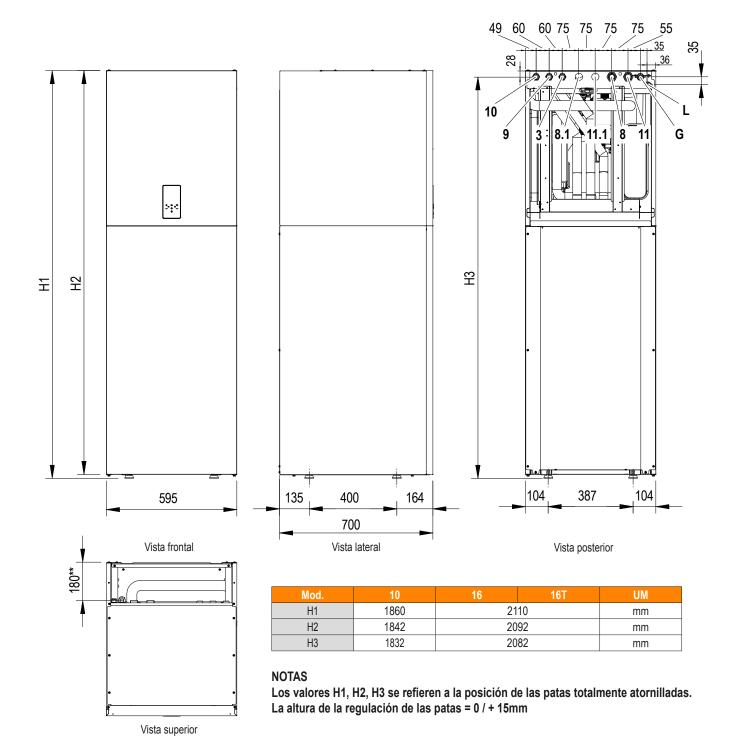
ACCESORIOS

Accesorios OMNIA ST 3.2

| | | COSTE DE RECICLAJE | PRECIOS PVPr SIN IVA |
|---------------------|---|--------------------|-------------------------------|
| 2 42° v | CONNECT CRP Control remoto con función cronotermostato. Puede controlar hasta 7 uds. CONNECT CRP ZONE. Módulo WIFI integrado. Control vía APP. | 0,02€ | Cód.: 013054XA 343 € |
| - 205 205 618 | CONNECT CRP ZONE Termostato de zona con conexión RF para CONNECT CRP. Instalación en pared o mesa. Alimentación con 2 pilas AA. | 0,02€ | Cód.: 013055XA 141€ |
| | Sonda de temperatura Necesaria para integración con caldera. | 0,02€ | Cód.: 2CP000NF 55€ |
| | Kit antivibratorios goma UE | - | Cód.: 2CP000ZF 27€ |
| | Kit depósito inercia 18 litros Instalación interior UI. Se puede instalar sólo o en combinación con el kit de zonas (directa y mezcla). | - | Cód.: 012084W0 798 € |
| | Kit de 2 zonas (directa y mezcla) Instalación interior UI. Recomendado instalar el kit depósito de inercia 18 litros cuando se instale este kit. | - | Cód.: 012091W0 1.448 € |
| 11 111 | Kit conexiones hidráulicas UI Kit conexiones hidráulicas UI para instalación a pared posterior de UI. | - | Cód.: 012092W0 175 € |
| | Kit resistencia eléctrica ACS 1,5 kW Instalación en UI, en depósito de ACS. Necesario para función antilegionela y para función fotovoltaica. | - | Cód.: 012090W0 240 € |
| | Kit vaso expansión ACS 8 litros | - | Cód.: 012093W0 149 € |



DATOS DIMENSIONALES Y FÍSICOS



LEYENDA

- 8 Salida instalación Ø 1"
- 8.1 Salida instalación para zona 2 / al panel solar Ø 1"
- 9 Salida agua sanitaria Ø 3/4"
- 10 Entrada agua sanitaria Ø 3/4"
- 11 Entrada instalación Ø 1"
- 11.1 Entrada instalación para zona 2 / desde el panel solar Ø 1"
- 145 Manómetro agua
- **G** Línea gas Ø 15,88 (5/8")
- L* Línea de líquido Ø 9,52 (3/8")

Datos dimensionales y conexiones

Conexiones eléctricas

Procurar mantener separados los cables de potencia de los cables de señal. Puesto que la parte posterior-superior no tiene panel de cierre se puede prever su colocación en toda la zona.

Tuberías de descarga válvulas de seguridad

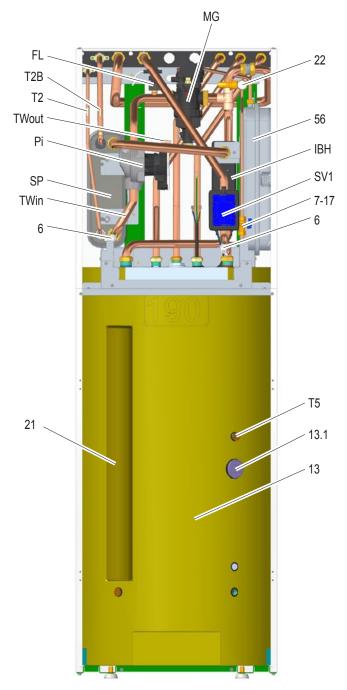
Las válvulas de seguridad instalación y ACS están dotadas de manguera de desagüe de goma \varnothing exterior 18mm. Se puede prever el encauzamiento en un único tubo de desagüe \varnothing interior 40mm, puesto que la parte posterior-superior no tiene panel de cierre se puede prever su colocación en toda la zona.

^{*} Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE a 1/4" SAE para línea de líquido Ø 6,35.

^{**} Distancia entre las conexiones hidráulicas y de refrigeración desde el punto de apoyo posterior.

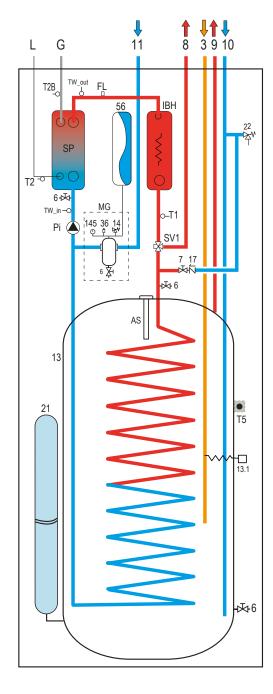


VISTA GENERAL Y ESQUEMA HIDRÁULICA UNIDAD INTERIOR



145

Manómetro agua



Vista general Esquema hidráulico unidad interior

| LEYENDA | | AS | Ánodo de sacrificio |
|---------|--|--------|---|
| 3 | Tubo de recirculación ACS | FL | Flujostato |
| 6 | Válvula de descarga agua | G | Línea de gas |
| 7 | Válvula de carga de agua | IBH | Resistencia eléctrico instalación |
| 8 | Salida instalación | L | Línea de líquido |
| 9 | Salida agua sanitaria | MG | Grupo multifunción agua instalación |
| 10 | Entrada agua sanitaria | Pi | Circulador agua |
| 11 | Entrada instalación | SP | Intercambiador de calor de placas |
| 13 | Depósito ACS | SV1 | Válvula desviadora |
| 13.1 | Resistencia eléctrica depósito ACS (accesorio) | T1 | Sonda de temperatura agua salida bomba de calor |
| 14 | Válvula de seguridad instalación | T2 | Sonda de temperatura refrigerante líquido bomba de calor |
| 17 | Válvula antirretorno | T2B | Sonda de temperatura gas refrigerante bomba de calor |
| 21 | Vaso de expansión depósito ACS (accesorio) | TW in | Sonda de temperatura agua entada intercambiador de placas |
| 22 | Válvula de seguridad depósito ACS | TW_out | Sonda de temperatura agua salida intercambiador de placas |
| 36 | Válvula de purga de aire automática | _ | |
| 56 | Vaso de expansión | | |



ESQUEMAS ILUSTRATIVOS DEL SISTEMA

