



aplica Glass

MORTERO ESPECIAL DE ALTA ADHERENCIA Y EXCELENTE IMPERMEABILIDAD PARA EL MONTAJE DE BLOQUES DE VIDRIO

Mortero adhesivo de gran adherencia para la trabazón y rejuntado de bloques de vidrio.
Mortero tipo G M-25 según UNE-EN 998-1

- Colocación bloque de vidrio
- Elevada adherencia
- Secado rápido
- Excelente blancura

DESCRIPCIÓN

Mortero especial compuesto de cementos de alta resistencia y polímeros de última tecnología que permiten una perfecta colocación y rejuntado de bloques de vidrio. El **aplica Glass** tiene incorporados aditivos hidrofóbicos los cuales permiten obtener un elevado grado de resistencia al agua.

APLICACIONES

- Trabazón y rejuntado de bloques de vidrio (pavés).
- Interior y exterior.
- De rápido endurecimiento.
- Es compatible con el uso de varillas.
- Levantamiento de ventanales, divisorias y tabiques.

SOPORTES

Bloque de vidrio. Soportes convencionales estables y pavimentos de mortero de cemento. El soporte deberá ser resistente, estar perfectamente fraguado y limpio de polvo, pintura, aceite, etc.

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- No aplicar con riesgo de heladas o tiempo lluvioso.
- No aplicar con temperaturas inferiores a 5 °C ni superiores a 35 °C.
- En condiciones climatológicas extremas (viento y temperaturas elevadas) se produce un secado mas rápido de lo normal provocando una reducción del tiempo de abierto de aplicación.
- En caso de altas temperaturas, viento y soportes muy absorbentes conviene humedecer el soporte y esperar a la desaparición de la película de agua, antes de la aplicación del producto.
- Utilizarlo antes de 1 año desde su fecha de envasado y almacenar en un lugar cubierto y seco en su envase original cerrado al abrigo de la humedad.

MODO DE EMPLEO



- 1 Añadir agua y mezclar manual o mecánicamente hasta consistencia homogénea y trabajable.
- 2 Dejar reposar la masa 5 minutos y reamasar antes de la aplicación.
- 3 Extender la pasta sobre los laterales del bloque de vidrio, al igual que se realiza con los ladrillos convencionales.
- 4 Comenzar con el levantamiento del tabique de hilera en hilera, empleando separadores entre las piezas para lograr un espesor de junta homogéneo. Al mismo tiempo, armar las juntas con varillas de acero galvanizado.
- 5 Rellenar las juntas que no hayan quedado perfectamente colmatadas.
- 6 Proceder a realizar el acabado de la junta, empleando una esponja fina ligeramente humedecida.
- 7 Al cabo de 24 h realizar la limpieza final para eliminar residuos de **aplica Glass** que estén adheridos a los bloques.

aplica Glass

MORTERO ESPECIAL DE ALTA ADHERENCIA Y EXCELENTE IMPERMEABILIDAD PARA EL MONTAJE DE BLOQUES DE VIDRIO

PRESENTACIÓN

aplica Glass se presenta en sacos de papel con lámina de plástico antihumedad de 25Kg, expedidos sobre palets de 1.600 Kg (64 sacos)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	VALORES
Apariencia	Polvo Blanco
Granulometría	< 1 mm
Densidad del polvo	1,4 Kg/l
Resistencia a la compresión a 28 días	> 25 Mpa
Agua de amasado	17-18 %
Vida de la pasta	30 - 40 minutos
Rendimiento	9 (±) 3 Kg/m ² para bloques de 200x200x80 mm
Reacción al fuego	Euroclase A1
Espesores de junta	10 - 30 mm
Clasificación según UNE-EN 998-1	G M-25
Adherencia	> 0,5 Mpa

NOTA

Las recomendaciones de uso están basadas en nuestro conocimiento y experiencia. Los datos técnicos se han obtenido en condiciones normales de laboratorio, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra. Dado que las condiciones de aplicación no son controlables por nuestra parte, la información de esta ficha no implica responsabilidad de la empresa.