



TOPFORM S.L.

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

información@topformgroup.com

www.topformgroup.com

FICHA TÉCNICA

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

PUERTA: **VOLGA PET**ESPESOR: **19 mm.**

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

ACABADO:

Cantos verticales postformados con radio 1 mm y cantos horizontales rectos en ABS del igual color de la puerta.

SOPORTE:

Tablero aglomerado de 19 mm de grosor melaminizado a dos caras y una densidad media de $680 \pm 30 \text{ Kg/m}^3$.

Su contenido en formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).

RECUBRIMIENTO:

CARA: Laminado sintético PET de 0,30 mm ($\pm 0,05$) de espesor acabado en súper mate.

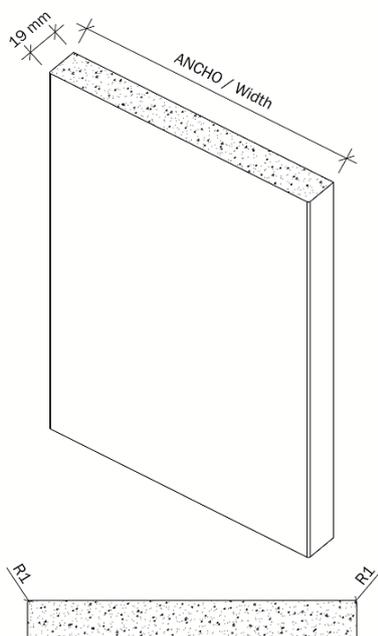
CONTRACARA: Melamina blanca.

ADHESIVO:

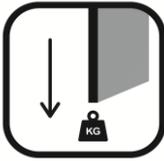
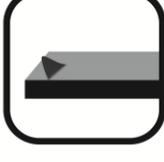
EN CANTO POSTFORMADO: Cola PUR (poliuretano reactivo).

EN PLANO: Cola PUR (poliuretano reactivo).

EN CANTOS ABS: Cola PUR (poliuretano reactivo).



CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS

	APARTADO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.6.6.1 Resistencia a carga vertical	D < 1,0 mm No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875:2014
	4.6.6.2 Resistencia a carga horizontal	No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875:2014
	4.6.6.3 Durabilidad	D < 1,0 mm No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875:2014
	4.7.3.2. Resistencia a los productos calientes	La suma de las calificaciones de degregación por brillo, color inicial y manchas no sea superior a 1 (muebles de uso general)	Correcto	UNE 56875:2014
	4.7.3.3. Resistencia a los productos de limpieza	No debe haber ninguna alteración de la superficie o degradación, ni niunguna traza de coloración	Correcto	UNE 56875:2014
	4.7.3.7. Resistencia al impacto por caída de bola	Se considera corecto si no se manifiestan roturas del laminado en ningún punto	Correcto	UNE:56875:2014
	4.7.3.8 Adhesión del recubrimiento	Arrastre de partículas deberá ser > 80 %	Correcto	UNE 56875:2014
	4.7.3.9 Resistencia al rayado	Grado 4	Correcto	UNE-EN 438-2: 2005



TOPFORM S.L.

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

información@topformgroup.com

www.topformgroup.com

RECOMENDACIONES

• EMBALAJE



Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste para su correcta gestión ambiental es el poseedor final, según se establece en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998 del 30 de Abril.

• MANIPULACIÓN



El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas.

• CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO



Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol.

Temperatura de almacenamiento: 10º C – 30º C.

Humedad relativa de almacenamiento: 30% - 70%.

• FORMAS DE ALMACENAMIENTO



Se debe controlar su recepción y en caso de incidencia, comunicarlo con la mayor brevedad posible.

Para evitar su deformación, es recomendable mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete manteniendo una posición uniforme entre ellos.

No se deben posicionar directamente sobre el suelo.

Es recomendable apilar un máximo de cuatro paquetes.



Los soportes entre los diferentes paquetes deben quedar bien alineados para una buena distribución del peso, evitando así deformaciones en el material.

• APLICACIONES



Debido a las características del producto, este está habilitado para su uso como plano vertical.

• USO Y LIMPIEZA



Aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma UNE EN 56885 V2:2014.