



## Certificado AENOR de Producto



034/000966

AENOR certifica que la organización

### CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

suministra **Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0830111 (ver anexo)

elaboradas en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP034.01.

Fecha de primera emisión 2009-05-26

Fecha de última emisión 2022-06-27

Fecha de expiración 2027-06-27

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

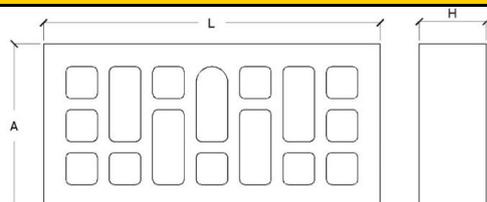


**PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS**  
**N° FICHA TECNICA: 0830111**

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA MALPESA S.A. - VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-30 DE 239 x 115 x 37-50-76
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 30 - 1150(D1) - 239x115x37-50-76 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N1950(D1) - G2 - FR41 - B0,15 - V5/10 - W≤6 - L≤0,6 - M≤0,5
NOMBRE COMERCIAL:	ROJO BAILÉN, CUERO
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	Rojo vivo y marrón



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA**

Sello y firma

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm		
			largo (l)	± 4	± 4
			ancho (a)	± 3	± 3
	grosso (h)		± 2, ± 2, ± 2	± 2, ± 2, ± 2	
	Recorrido		largo (l)	± 5	± 5
			ancho (a)	± 3	± 3
grosso (h)		± 2, ± 2, ± 3	± 2, ± 2, ± 3		
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	≥ 15,0	≥ 15,0		
	pared exterior no vista	≥ 10,0	≥ 10,0		
	pared interior	≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	N/A		
			l > 300 mm	≤ 3	≤ 3
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 2	≤ 2
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	41	≤ 45	
Valor declarado (%)			Mín: 37 - Máx: 45		
Tolerancia (%)					
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Tratamiento de hidrofugación			SI		
Succión (Kg/m <sup>2</sup> x min)		UNE-EN 772-11	Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 11 %		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	≤ 0,6		
Resistencia característica normalizada (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	N/A		
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	≥ 30,0		
			Cara de apoyo: Tabla		
			≥ 10,0	≥ 10,0	
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D.2 RP 34.01	1.950		
			1.150		
Eflorescencias		UNE 136029	± 10		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	Valor mínimo por grueso: 1.065 - 1.450 - 2.180		
Propiedades térmicas (Método)		UNE-EN 772-22	Valor mínimo por grueso: 1.065 - 1.435 - 2.180		
λpieza (W/m x k)		Catálogo CTE	N/A		
Rmuro (m <sup>2</sup> x k/w)			N/A		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	F2		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	0,35		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	0,180 - 0,180 - 0,210		
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	5/10		
Coloración superficial		Anexo D.3 RP 34.01	S2		
Piezas especiales			≤ 0,50		
Observaciones:			CLASE A1		
			≥ 0,15		
			N/A		
			SI		

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, arenado, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo plaquetas como piezas especiales