

***G  
r  
u  
p  
o  
  
M  
a  
n  
o  
m  
é  
t  
r  
i  
c  
o***

## Analizador 2 Vías

---

Manual de uso  
ESPAÑOL



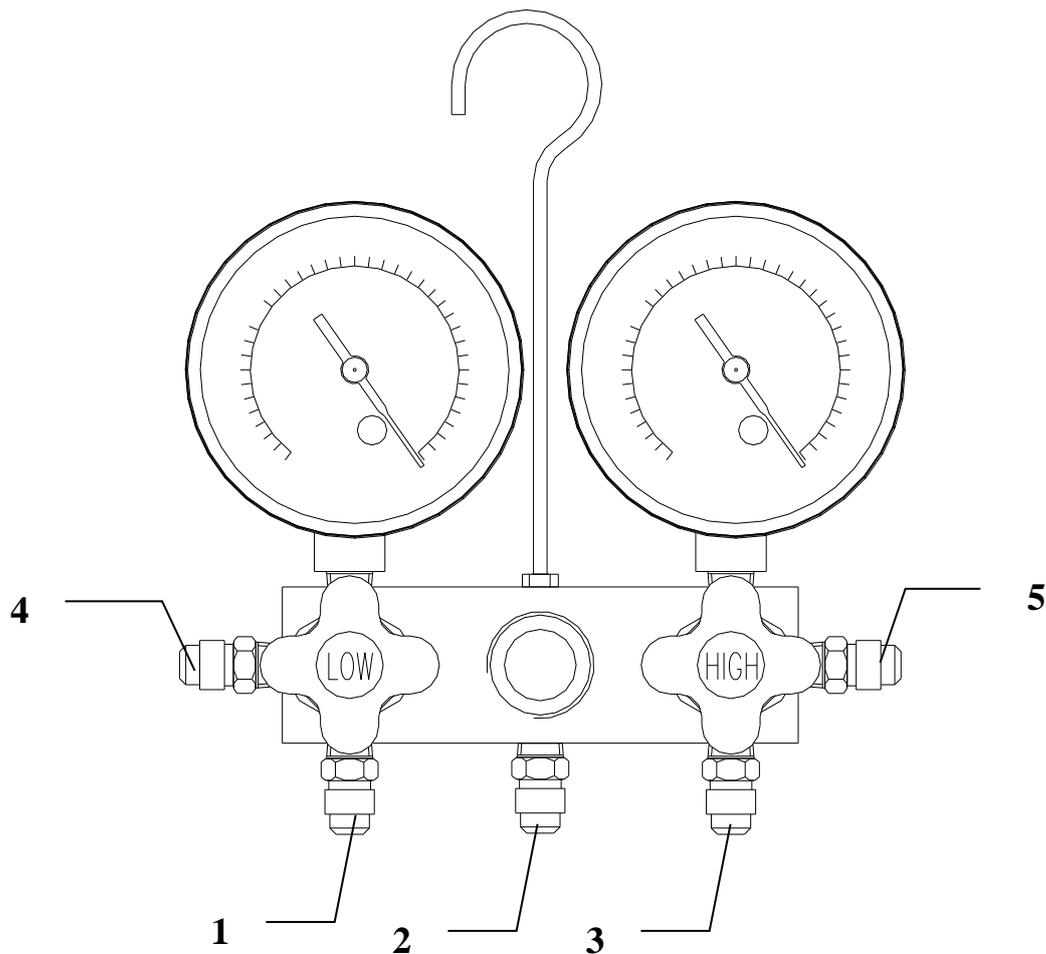


Figura 1. Diseño puente de manómetros

### 1. Conexión del puente de manómetros

1. Conectar el tubo flexible de baja presión (azul) a la conexión 1
2. Asegurarse que la válvula LOW esté cerrada
3. Conectar el tubo flexible de alta presión (rojo) a la conexión 3
4. Asegurarse que la válvula HIGH está cerrada
5. Conectar entonces los tubos flexibles azul y rojo a la instalación
6. Conectar el tubo flexible de servicio (amarillo) a la conexión 2
7. En caso de hacer vacío a la instalación, conectar el otro lado del tubo de servicio (amarillo) a la bomba de vacío
8. En caso de realizar la carga de refrigerante a la instalación, conectar el otro lado del tubo de servicio (amarillo) a la botella de refrigerante (conexión de líquido, o botella boca abajo)
9. En caso de realizar la recuperación del refrigerante de la instalación, conectar el otro lado del tubo de servicio (amarillo) a la conexión de entrada del recuperador de refrigerante.

### 2. Recuperación del refrigerante de la instalación

1. Verificar que en el interior del grupo manométrico no queden residuos de refrigerante distinto del que se va a usar
2. Conectar el recuperador de refrigerante como se indica en el punto anterior
3. Conectarse a la instalación como se indica en el capítulo anterior
4. Abrir la válvula LOW si queremos recuperar del lado de baja presión
5. Abrir la válvula HIGH si queremos recuperar del lado de alta presión
6. Seguir las instrucciones del fabricante del recuperador para realizar la recuperación del refrigerante

### 3. Vacío de la instalación

1. Comprobar que no haya residuos de la intervención anterior en el interior del puente de manómetros

2. Conectar la bomba de vacío como indicando en el capítulo anterior
3. Conectarse a la instalación como indicado en el capítulo anterior
4. Abrir las válvulas LOW y HIGH (en función de cómo hemos hecho la conexión a la instalación)
5. Arrancar la bomba de vacío y realizar un ciclo de vacío de al menos 30 minutos
6. Verificar la estanqueidad de la instalación
7. Cerrar las válvulas LOW y HIGH

#### 4. Carga de refrigerante a la instalación

1. Verificar que en el interior del grupo manométrico no queden residuos de refrigerante distinto del que se va a usar
2. Conectar la botella de refrigerante (conexión de líquido, o botella boca abajo) como indicando en capítulo anterior
3. Conectarse a la instalación como indicado en el capítulo anterior
4. Abrir la válvula LOW si vamos a cargar por el lado de baja presión
5. Abrir la válvula HIGH si vamos a cargar por el lado de alta presión
6. Regular la cantidad de refrigerante con una llave de paso (no suministrada)
7. Finalizada la operación, cerrar las válvulas LOW y HIGH

#### 5. Verificación de las presiones de la instalación

1. Verificar que en el interior del puente de manométrico no queden residuos de refrigerante distinto del que se va a usar
2. Conectarse a la instalación como indicado en capítulo anterior
3. Asegurarse que la válvula LOW está cerrada
4. Asegurarse que la válvula HIGH está cerrada
5. Arrancar la instalación HVAC
6. Comprobar que las presiones leídas en los manómetros de baja y alta presión corresponden con los valores indicados por el fabricante del equipo

#### 6. Recambios

##### *Versión de Membrana*

<b>Código</b>	<b>Modelo</b>	<b>Descripción</b>
04110004	W010	Seta de latón
04110003	W011	Muelle
14020011001	WKG 04	Kit de juntas para mandos
14021001001	WKG07 H	Kit mando HIGH
14021002001	WKG07 L	Kit mando LOW
14021003001	WKG07 V	Kit mando VAC
14021004001	WKG07 R	Kit mando REF
04110011	W004	Gancho para grupo manométrico
04110006	W016	Cristal para visor
04110007	W018	Tuerca para visor
14020027	W017	Junta de cartón para visor
14020026	W015	Junta PTFE para visor

##### *Versión de Pistón*

<b>Código</b>	<b>Modelo</b>	<b>Descripción</b>
04111011	PWP	Pistón completo
14021013001	PWKG L	Kit mando LOW
14021014001	PWKG H	Kit mando HIGH
14021015001	PWKG R	Kit mando REF
14021016001	PWKG V	Kit mando VAC



WIGAM S.p.A - Loc.Spedale 10/b - 52018 Castel San Niccolò (AR) ITALY

Tel. ++39-0575-5011 Fax. ++39-0575-501200

[www.wigam.com](http://www.wigam.com) - [info@wigam.com](mailto:info@wigam.com)

Wigam Ibérica Instruments, S.L.

C/Sequia de Benager nº19 P.I.Alqueria de Moret 46210 Picanya (VALENCIA)

Tel++34 961594931

[www.wigam.es](http://www.wigam.es) – [info@wigam.es](mailto:info@wigam.es)