

RESULTADOS MEDIOS DE ENSAYO DE CEMENTO

FECHA:

Junio/2021

Fábrica de Aboño		MUESTRA		NORMAS UNE EN 197-1, UNE 80303-2 y RP 15.01 AENOR	
				TIPO Y CATEGORIA	
PROPIEDADES FÍSICAS:		CEM II/A-V 42,5 R II/A-V 42,5 R/MR		CEM II/A-V 42,5 R II/A-V 42,5 R/MR	
Fraguados Principio:	min.	185		≥ 60	
Fraguados Final:	min.	240		≤ 720	
Expansión Le Chatelier	mm.	0.9		≤ 10	
Superficie específica (Método Blaine)	cm ² /g	3700 - 4200			
PROPIEDADES MECÁNICAS:					
Compresión 2 Días	Mpa	32.8		≥ 20.0	
Compresión 7 Días	Mpa				
Compresión 28 Días	Mpa	56.6		≥42.5 y ≤62.5	
Compresión 90 Días	Mpa				
PROPIEDADES QUÍMICAS:					
C ₃ A	%	6.1		≤8	
C ₃ A + C ₄ AF	%	18.3		≤25	
Ceniza Volante (Respecto al Núcleo)	%	16.4		≥6 y ≤20	
Cloruros	%	0.03		≤ 0.1	
Trióxido de Azufre (SO ₃)	%	3.4		≤ 4.0	

RECOMENDACIONES DE APLICACIONES UNE 80-300-00

CEM II/A-V 42,5 R II/A-V 42,5 R/MR	Hormigones y morteros en general. Obras en ambientes marinos, donde además se requiera una elevada Resistencia Inicial, o se usen elementos pretensados.
---	--

RECOMENDACIONES DE PRECAUCIONES DE EMPLEO Y ALMACENAMIENTO UNE 80-300-00

Almacenamiento en condiciones adecuadas. Cuidar la dosificación, (siempre en peso, especialmente para hormigones armados y estructurales), vigilando la correcta homogeneización de los componentes del hormigón y la relación agua/cemento. Vigilar la colocación y el curado, especialmente en situaciones de gran oscilación térmica y baja humedad relativa del ambiente. Adoptar las medidas adecuadas para controlar la fisuración por retracción hidráulica y térmica.

Los resultados de este informe conciernen exclusivamente al cemento ensayado. No es posible hacer extrapolaciones directas de ellos con los obtenidos en los diferentes hormigones que pueden ser fabricados.

FIRMA