

**Fábrica de Aboño**

**RESULTADOS MEDIOS DE ENSAYO DE CEMENTO**

FECHA:

**Diciembre/2015**

Fábrica de Aboño		MUESTRA	NORMAS UNE EN 197-1 y RP 15.01 AENOR	
			TIPO Y CATEGORIA	
PROPIEDADES FÍSICAS:		CEM II/B-V 32,5 R	CEM II/B-V 32,5 R	
Fraguados Principio:	min.	205	≥ 75	
Fraguados Final:	min.	270		
Expansión Le Chatelier	mm.	0.0	≤ 10	
PROPIEDADES MECÁNICAS:				
Compresión 2 Días	Mpa	22.5	≥ 13.5	
Compresión 7 Días	Mpa			
Compresión 28 Días	Mpa	45.5	≥32,5 y ≤52,5	
Compresión 90 Días	Mpa			
PROPIEDADES QUÍMICAS:				
Ceniza Volante (Respecto al Núcleo)	%	32.0	≥21 y ≤35	
Cloruros	%	0.02	≤ 0,1	
Trióxido de Azufre (SO <sub>3</sub> )	%	2.9	≤ 3.5	

**RECOMENDACIONES DE APLICACIONES UNE 80-300-00**

<b>CEM II/B-V 32,5 R</b>	De empleo general. Confección de morteros para trabajos de albañilería y prefabricación.
--------------------------	--

**RECOMENDACIONES DE PRECAUCIONES DE EMPLEO Y ALMACENAMIENTO UNE 80-300-00**

Dosificación siempre en peso, especialmente para hormigones armados y estructurales, vigilando la correcta homogeneidad de los componentes del hormigón y la relación agua/cemento. Vigilar la colocación y el curado, sobre todo en situaciones de gran oscilación térmica y baja humedad relativa del ambiente. Adoptar las medidas adecuadas para controlar la fisuración por retracción hidráulica y térmica. Almacenamiento en condiciones adecuadas.

Los resultados de este informe conciernen exclusivamente al cemento ensayado. No es posible hacer extrapolaciones directas de ellos con los obtenidos en los diferentes hormigones que pueden ser fabricados.

**FIRMA**