LUMIDUR PLAY COLOR

DESCRIPCIÓN

Pigmento en polvo fabricado a partir de óxidos de hierro, para colorear hormigones, morteros y sus derivados.

COMPOSICIÓN

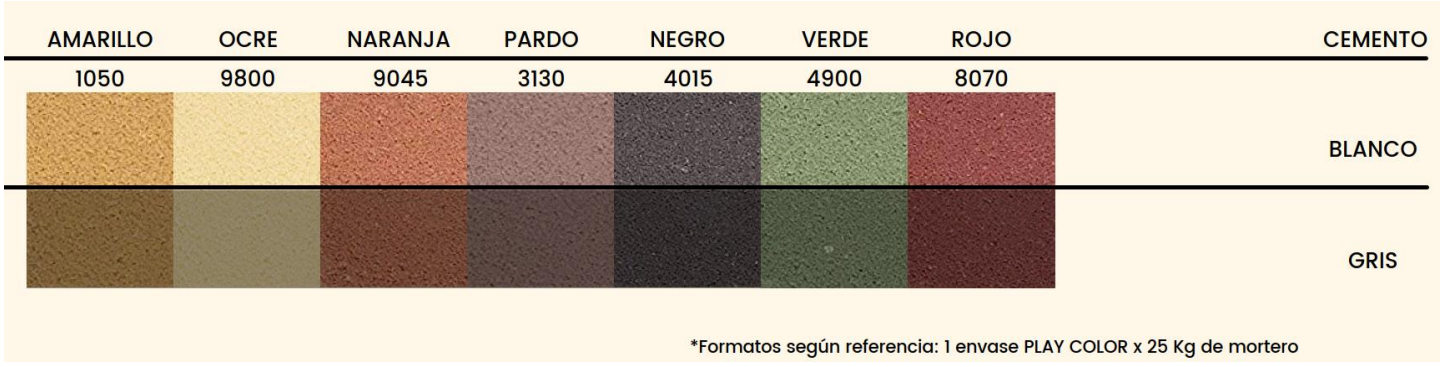
- Oxido de Hierro.
- Oxido de Cromo.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN

El almacenamiento en condiciones no adecuadas puede iniciar procesos de degradación que influyen negativamente en las propiedades del artículo. Un año en envase cerrado y en lugares cubiertos.

DATOS TÉCNICOS

Binder	Análisis basado en resina alquídica, similar al sistema en húmedo DIN 55 983 (1983).
Reducción con TiO_2 TR-92	1:5
Valor ΔE	1,5
Binder	Baritas
Poder de coloración relativo	Mín: 95 – Máx: 105
Contenido en Fe_2O_3 (%)	85-95,5 DIN 55 913 hoja 2 (1972)
Contenido en SiO_2 + Al_2O_3	< 3,0 DIN 55 913 hoja 2 (1972)
LOI a 1000ºC, 0,5h (%)	5,0-14 DIN 55 913 hoja 2 (1972)
Humedad (%)	< 0,5 DIN EN ISO 787-2 (1995)
Densidad (gr/ml)	4,6 DIN EN ISO 787-10 (1995)
pH	4-8 DIN 53195 (1990)
Residuo en tamiz 0,045 mm (%)	0,06 máx DIN EN ISO 787-3 (1995)



*Formatos según referencia: 1 envase PLAY COLOR x 25 Kg de mortero

C/. V Centenario, nave 26 (fondo derecha)
Pol. Ind. Masía del Juez – 46900 – Torrente (Valencia) España
Telf.: (+34) 96 009 99 12 – email: info@pavicret.com

CARACTERÍSTICAS

- Buena solidez y resistencia a la descomposición por la radiación ultravioleta.
- Buena resistencia a los ácidos y álcalis.
- Media fuerza colorante.
- Buen poder cubriente, buena opacidad.
- Facilidad de dispersión.
- Buena resistencia a la temperatura.

INDICACIONES IMPORTANTES

- Mantener libre de humedad.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvias o hielo-deshielo.

APLICACIÓN

Para la elaboración de un mortero u hormigón húmedo, ya sea en planta o a pie de obra, se puede recomendar la siguiente secuencia:

1. Con la mezcladora en movimiento verter preferentemente el árido grueso y/o el resto de las fracciones de árido.
2. Verter la dosis de pigmento, a ser posible de forma progresiva, y continuar la agitación. Si se añaden aditivos en forma de polvo, también se vierten en este momento.
3. Después de un tiempo verter el cemento.
4. Finalmente añadir el agua y otros aditivos líquidos. Se mantiene la agitación un mayor tiempo que los anteriores.

C/. V Centenario, nave 26 (fondo derecha)
Pol. Ind. Masía del Juez – 46900 – Torrente (Valencia) España
Telf.: (+34) 96 009 99 12 – email: info@pavicret.com

CERTIFICACIONES

AENOR
ER
Empresa Registrada
UNE-EN ISO 9001

Nuestro asesoramiento técnico para su utilización, ya sea verbal, escrito o en las pruebas, se da de buena fe y refleja el nivel actual de conocimientos y experiencias con nuestros productos. Al utilizar nuestros productos, es necesaria en cada caso, una relación detallada de objetos relacionados con la inspección y calificada a fin de determinar si el producto y / o la aplicación de la tecnología en cuestión cumple los requisitos específicos y propósitos. Somos responsables de nuestros productos sólo si se lleva a cabo una correcta aplicación de los mismos, por lo tanto, la responsabilidad recae totalmente dentro de su ámbito de aplicación. Nosotros, por supuesto, ofrecemos productos de calidad constante en el ámbito de nuestras Condiciones Generales de Venta y Entrega. Los usuarios son responsables de cumplir con la legislación local para la obtención de cualquier autorización necesaria. Los valores de esta ficha técnica se ofrecen como ejemplos y no pueden ser considerados como especificaciones. Para más las especificaciones del producto recomendamos ponerse en contacto con nuestro departamento de I + D. La nueva edición de la ficha técnica sustituye a la anterior información técnica y la hace inválida. Por lo tanto, es necesario que usted siempre tenga a mano el código actual de la buena práctica.