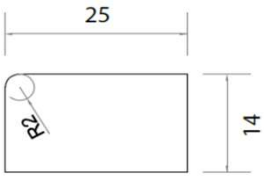
CUADRADO WPC LAMINADO VINÍLICO DÉCOR DISEÑOS



Resistente al agua y humedad

Resistente al fuego Autoextinguible

Libre de Ftalatos
Phthalate free

Libre de Ftalatos

No contiene plomo
Lead free

Libre de plomo

Medidas: 25 mm, +/- 0,1%
Gruesos: 14 mm, +/- 0,1%
Largo: 2240 mm con puntas saneadas +/- 0,1% (largo de tablero 2250 mm)

CALIDAD DEL SOPORTE BASE

Extrusión de tablero de WPC, compuesto de resina de PVC y polvo de madera reciclada.
Respetuoso con el medio ambiente, no contiene benceno, ni formaldehído. No es tóxico.
No contiene plomo
Libre de ftalatos
Durante su elaboración sólo emite a la atmósfera vapor de agua, por lo que no genera emisiones contaminantes.
Es anti bacteriano, anti hongos, no pude albergar virus, ni termitas (UNE-ENV 12038, UNE-EN117)
Absorción de agua 0,01% (UNE-EN 62)
Hinchamiento por agua 0% (UNE-EN 317)
Se puede cortar con sierras, discos, mecanizar, taladrar y atornillar.
Resistencia al impacto (UNE EN 179)
Resistencia a la tracción (UNE EN 527)
Tolerancia al ancho (UNE EN 324-1) +/- 1 mm
Tolerancia al grueso (UNE EN 324-1) +/- 0,2 mm
Resistencia al fuego DIN 4102, con clasificación B1, y es autoextinguible.
Resistencia al fuego (UNE EN 13501-1) E-EFL no hay producción de humo, ni caída de partículas.
Resistencia al fuego UL94, con clasificación V0 (Se extingue en 0 segundos, con 0 goteo)
Comportamiento al calor (UNE EN 478 2018)
Densidad 600 kg/m3 (UNE - EN323)
Dureza (ASTM D2240) Tipo D Shore 80

CALIDAD DEL PEGADO

Poliuretano Reactivo (Cola PUR) con alta resistencia al calor y al frío, sin emisiones de isocianatos.
No le afecta el agua, ni la temperatura, ni los productos químicos.

CALIDAD DEL RECUBRIMIENTO

Lámina de pvc multicapa, compuesto de pvc semi-rígido en madera o unicolor y una capa acrílica superior, con resistencia a los rayos UVA, ambas fusionadas por calor.
Espesor 150 micras +- 10 micras
Espesor capa superior 40 micras
Resistencia a la tracción >20 N/mm2

Alargamiento a la rotura >80%
Alargamiento dimensional Max. 2,5% contacción (10 min 60ºC)
Max. 4% contracción (10 min 100ºC)
Birillo 60º, entre 7-12 gloss
Resistencia a UVA, después de un mínimo de 11000 horas de luz UVA acelerada en prueba QUV a 340 nm, las muestras se mantuvieron estables.
Resistencia química, clase 1C DIN 68861/1, resistencia normal a los productos de limpieza doméstica.
Resistencia al rayado, clase 4E ((0,7N) DIN 68861/4
Resistencia a la abrasión, clase 2A DIN 68861/2 (Taber S-42>750 ciclos)
Ressitencia a la luz ≥ 4 ISO 4892-2 Grey scale
Calor seco, clase 7C (100ºC) DIN 68861/7
Calor húmedo, clase 8B (70ºC) DIN 68861/8
Absorción de agua 0 % (UNE-EN 62)
Hinchamiento por agua 0% (UNE-EN 317)
Resistencia al impacto (UNE EN 179)
Resistencia al fuego UL94, con clasificación V0 (Se extingue en 0 segundos, con 0 goteo)
Mantenimiento, limpieza adecuado con productos de limpieza estándar. No es necesario otro tipo de mantenimiento.
En nuestro rodapie WPC laminado vinílico Decor, nunca utilizamos lámina de de polipropileno, por su alta inflamabilidad.

DISEÑOS

Amplia gama de diseños madera, adaptados a cualquier suelo del mercado, con posibilidad de contratipar diseños a medida.
Diseños actuales: Roble natural, Roble Blaco, Roble Gris, Roble Tabla, Roble Polar, Roble Miel, roble Nogal Castaño, Roble Mocca Roble Oscuro, Roble Steel, Roble Frozen, Roble Stone, Roble Nogal Rústico, Sapelly Natural, Haya Clara, Haya Vaporizada, Merbau, Cerezo Natural, Wengué Oscuro, Nogal Natural, Gris Ceniza, Nogal Fuego, Cerezo Ocre, Cerezo Kanzan, Roble Murcia, Roble Chocolate, Roble Castor, Roble Alazán, Gris Pizarra, Roble Zinc, Roble Arena, Antracita, Jatoba Terra, Sapelly Pardo

PRESENTACIÓN

Embalaje en caja de cartón reciclado.
Envío paletizado con palet de madera, y cartón reciclados.
Codificado autómatico pieza a pieza bajo el sistema de codificación EAN13, siendo asociados de AECOC.

INSTALACIÓN

Para su instalación recomendamos adhesivos no inflamables, para no alterar las características ignífugas de nuestra moldura, una vez instalado.
A criterio del instalador, se puede utilizar cualquier tipo de adhesivo.

COMPROMETIDOS CON EL MEDIO AMBIENTE Y CERTIFICACIONES

La energía empleada para todos nuestros fabricados, procede en un 70% del sol, energía renovable.
Disponemos de la gestión mediambiental conforme a:
- Norma UNE-EN ISO 14001:2015
- Huella de carbono conforme a GHG Protocol
- Residuo cero conforme al reglamente RP-CSG-057 Rev.4

La empresa RUFETE S.A. esta certificada con la norma UNE EN ISO 9001:2015 y además dispone de certificaciones de productos respetuosos con el medio ambiente como lo son FSC y PEFC.
Estas certificaciones consideran el cumplimiento pleno de los requisitos legales de la actividad y productos de la empresa y no han considerado como tal el marcado CE
Considerando el reglamento REGLAMENTO (UE) No 305/2011 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 9 de marzo de 2011 por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción y se deroga la Directiva 89/106/CEE del Consejo.
El marcado CE aplica a productos de la construcción, aquellos que se incorporan de manera permanente, no decorativos.