

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001377

AENOR certifica que la organización

EPIFANIO CAMPO, S.L.

con domicilio social en CL CRUCEIRO, S/N 36990 VILLALONGA - SANXENXO (Pontevedra - España)

suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1041401 (ver anexo)

elaboradas en FIEITEIRA S/N ALBIXOI 15685 MESÍA (A Coruña - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001377, de fecha 2018-09-12

Fecha de primera emisión 2009-11-24

Fecha de modificación 2021-01-26

Fecha de expiración 2026-01-26

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

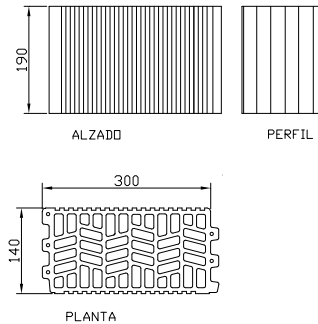
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

Nº DE FICHA TÉCNICA: 1041401

FABRICANTE - LOCALIDAD:	EPIFANIO CAMPO, S.L. - MESÍA (A CORUÑA)
MODELO:	PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 300 x 140 x 190
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - P - I - 10 - 855(D1) - 300x140x190 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1740(D1) - G3 - FR52 - B0,15 - I≤4,5 - M≤1
NOMBRE COMERCIAL:	TERMOARCILLA BASE DE 14
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas			≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas			≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
			UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
		ancho (a)		± 5	± 5		
		grueso (h)		± 6	± 6		
	Recorrido	largo (l)		± 10	± 10		
		ancho (a)		± 7	± 7		
		grueso (h)		± 8	± 8		
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0			
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0		
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0			
		l ≤ 250 mm		≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)			UNE-EN 772-3	52	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos				Mín: 47 - Máx: 57			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm2)			UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	1.740			
	Aparente (Kg/m³)			855			
	Tolerancia (%)			D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)			Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 6.700			
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ_pieza (W/m x k)				0,28			
R_muro (m² x k/w)				0,320			
Permeabilidad al vapor de agua - μ			UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	1,0			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales				SI			
Observaciones:							

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
Piezas especiales: TERMINACIÓN, ESQUINA, DINTEL (ZUNCHO), MEDIO, AJUSTE VERTICAL, PLAQUETA 4,8

AENOR