

**TOP FORM****TOPFORM S.L.**Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA 2021 / 2023****IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO****PUERTA: TOLEDO PET****ESPESOR: 19 mm.****CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES****ACABADO:**

Canto superior acanalado con tirador integrado en aluminio modelo ALTAMIRA y cantos rectos en ABS de igual color a la puerta.

SOPORTE:Tablero aglomerado de 19 mm de grosor y una densidad media de $650 \pm 30 \text{ Kg/m}^3$.

Su contenido en formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).

RECUBRIMIENTO:**CARA:** Capa melamínica interna prensada, más laminado decorativo sintético PET/TSL externo acabado en súper brillo, súper mate (SP) o metallic y film protector. Diseños madera con veta vertical.**CONTRACARA:** Simil.**ACABADO TIRADOR:**

Plata mate, inox y blanco.

MECANIZADO TIRADOR:

Sellante protector humedad.

ADHESIVO:**EN TIRADOR INTEGRADO:**

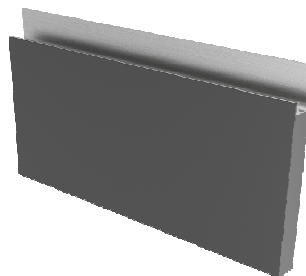
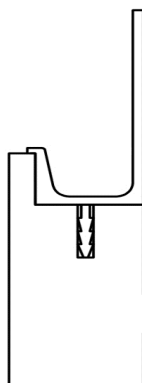
EXPRESS (cola de base acuosa).

EN PLANO:

Cola PUR (poliuretano reactivo).

EN CANTOS ABS:

Cola PUR (poliuretano reactivo).



El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:
UNE 56875 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.



**TOP FORM****TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA 2021 / 2023****CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS****PUERTA: TOLEDO PET**

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.6.6.1 Resistencia a carga vertical	D < 1,0 mm No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875 V2
	4.6.6.2 Resistencia a carga horizontal	No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875 V2
	4.6.6.3 Durabilidad	D < 1,0 mm No se admiten deterioros las puertas deben funcionar perfectamente	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.2.1 Resistencia a los productos alimenticios	No debe haber ninguna alteración de la superficie ni ninguna traza de coloración	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.2.2 Resistencia a los productos de limpieza	No debe haber ninguna alteración de la superficie o degradación, ni cambios de coloración	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.2.3 Adhesión del recubrimiento	Arrastre de partículas deberá ser 100 %	Correcto	UNE 56875 V2

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos
cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:
UNE 56875 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.



**TOP FORM****TOPFORM S.L.**

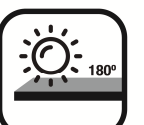
Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA 2021 / 2023****CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS****PUERTA: TOLEDO PET**

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.7.3.2 Resistencia a los productos calientes	La suma de las calificaciones de degregación por brillo, color inicial y manchas no sea superior a 1 (muebles de uso general)	Correcto	UNE 56875 V2
	7.3.7 Resistencia al impacto por caída de bola	Se considera correcto si no se manifiestan roturas del laminado en ningún punto	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.4 Resistencia al calor seco a 180 °c	Calificación de la degradación > 3 brillo y > 4 color	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.5 Resistencia al vapor de agua	Calificación de la degradación > 3 brillo y > 4 color	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.6 Resistencia a la abrasión	Valor de Pi_m ≥ 150 revoluciones Valor de Ra_m ≥ 350 revoluciones	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.9 Resistencia al rayado	Grado ≥ 3	Correcto	UNE 56875 V2
	4.6.8.1 Durabilidad de puertas correderas de apertura horizontal.	Ensayo realizado conforme al procedimiento descrito en el apartado 7.2.3 de la Norma UNE-EN 16122. Se aplica carga horizontal perpendicularmente en el plano de la puerta.	Correcto	UNE 56875 V2

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:
UNE 56875 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.



**TOP FORM****TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA 2021 / 2023****CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS****PUERTA: TOLEDO PET**

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.6.9.3 Ensayo de apertura brusca	Ensayo realizado conforme al procedimiento descrito en el apartado 7.5.4 de la Norma UNE-EN 16122. Deben abrirse y cerrarse según a las velocidades especificadas.	Correcto	UNE 56875 V2
	4.8.5 Encolado de cantos	No se observa visualmente desengolado en toda la línea de encolado	Correcto	UNE 56875 V2
	Resistencia al rayado	18 ± 2n	Correcto	ISO 15184
	Resistencia al calor seco	Clase 5	Correcto	EN 12722:2009 +A1 2014
	Brillo	100 ± 5 GU	Correcto	EN ISO 4892-3
	resistencia a la luz	Escala azul >6 Escala gris 5	Correcto	EN 15187
	Rresistencia a líquidos fríos	Grado 5	Correcto	EN 12720:2009 +A1 2014
	Resistencia a los químicos	Sin cambios visibles	Correcto	EN 12720:2009 +A1 2014

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:
UNE 56875 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.



**TOP FORM****TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

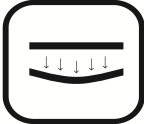
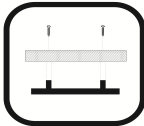
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA 2021 / 2023****CARACTERÍSTICAS DEL TIRADOR****PUERTA: TOLEDO PET**

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	5.2.2 Niebla salina neutra	Los tiradores han superado las pruebas de niebla salina, se ha aplicado una solución salina del 5% durante 48 horas.	Correcto	UNE-EN ISO 9227
	Resistencia mecánica	No Aplica.		
	Plano de montaje	No Aplica.		
RECOMENDACIONES				
	Limpieza	Paño húmedo, utilizar productos de limpieza neutros.		

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:

UNE 56875 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.



**TOP FORM****TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA 2021 / 2023****RECOMENDACIONES****PUERTA: TOLEDO PET****· EMBALAJE**

Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste para su correcta gestión ambiental es el poseedor final, según se establece en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998 del 30 de Abril.

· MANIPULACIÓN

El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas.

· CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol.
Temperatura de almacenamiento: 10° C – 30° C.
Humedad relativa de almacenamiento: 30% - 70%.

· FORMAS DE ALMACENAMIENTO

Se debe controlar su recepción y en caso de incidencia, comunicarlo con la mayor brevedad posible. Para evitar su deformación, es recomendable mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete manteniendo una posición uniforme entre ellos. No se deben posicionar directamente sobre el suelo.



Es recomendable apilar un máximo de cuatro paquetes. Los soportes entre los diferentes paquetes deben quedar bien alineados para una buena distribución del peso, evitando así deformaciones en el material.

· USO Y LIMPIEZA

Aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:
UNE 56875 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.

