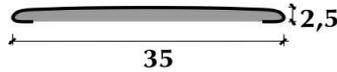


PERFIL EXTRAPLANO MISMO NIVEL PVC LAMINADO VINÍLICO DÉCOR DISEÑOS



Medidas: 35 mm, +/- 0,1%
Grosos: 2,5 mm, +/- 0,1%
Largo: 1000 y 2500 mm +/- 0,1%



Resistente al agua
y humedad



Resistente al fuego
Autoextinguible



Libre de Ftalatos
Phthalate free
Libre de Ftalatos



No contiene plomo
Lead free
Libre de plomo

CALIDAD DEL SOPORTE BASE

PVC Rígido de alta calidad, compuesto de resina de PVC de primera calidad.
Elaborado por extrusión directa.
Respetuoso con el medio ambiente, no contiene benceno, ni formaldehído. No es tóxico.
No contiene plomo
Libre de ftalatos
Durante su elaboración sólo emite a la atmósfera vapor de agua, por lo que no genera emisiones contaminantes.
Es anti bacteriano, anti hongos, no puede albergar virus, ni termitas (UNE-ENV 12038, UNE-EN117)
Absorción de agua 0% (UNE-EN 62)
Hinchamiento por agua 0% (UNE-EN 317)
Se puede cortar con sierras, discos, mecanizar, taladrar y atornillar.
Resistencia al impacto (UNE EN 179)
Resistencia a la tracción (UNE EN 527)
Tolerancia al ancho (UNE EN 324-1) +/- 1 mm
Tolerancia al grosor (UNE EN 324-1) +/- 0,2 mm
Resistencia al fuego DIN 4102, con clasificación B1, y es autoextinguible.
Resistencia al fuego (UNE EN 13501-1) E-EFL no hay producción de humo, ni caída de partículas.
Resistencia al fuego UL94, con clasificación VO (Se extingue en 0 segundos, con 0 goteo)
Comportamiento al calor (UNE EN 478 2018)
Densidad ISO 1183A 1,6 g/cm³ +/- 0,03
Dureza ISO 868 Tipo D Shore 80

CALIDAD DEL PEGADO

Fundido de la lámina en el mismo proceso de extrusión, aprovechando el propio calor del perfil en el proceso.
Sin consumo energético añadido en el fundido de la lámina con el perfil, y con 0 huella de carbono en el mismo.
No le afecta humedad, temperatura, ni productos químicos.

CALIDAD DEL RECUBRIMIENTO

Lámina de pvc multicapa, compuesto de pvc semi-rígido en madera o unicolor y una capa acrílica superior, con resistencia a los rayos UVA, ambas fusionadas por calor.
Espesor 150 micras +/- 10 micras
Espesor capa superior 40 micras
Resistencia a la tracción >20 N/mm²
Alargamiento a la rotura >80%
Alargamiento dimensional Max. 2,5% contracción (10 min 60°C)
Max. 4% contracción (10 min 100°C)
Birillo 60°, entre 7-12 gloss
Resistencia a UVA, después de un mínimo de 11000 horas de luz UVA acelerada en prueba QUV a 340 nm, las muestras se mantuvieron estables.
Resistencia química, clase 1C DIN 68861/1, resistencia normal a los productos de limpieza doméstica.

Resistencia al rayado, clase 4E ((0,7N) DIN 68861/4
Resistencia a la abrasión, clase 2A DIN 68861/2 (Taber S-42>750 ciclos)
Resistencia a la luz ≥ 4 ISO 4892-2 Grey scale
Calor seco, clase 7C (100°C) DIN 68861/7
Calor húmedo, clase 8B (70°C) DIN 68861/8
Absorción de agua 0 % (UNE-EN 62)
Hinchamiento por agua 0% (UNE-EN 317)
Resistencia al impacto (UNE EN 179)
Resistencia al fuego UL94, con clasificación V0 (Se extingue en 0 segundos, con 0 goteo)
Mantenimiento, limpieza adecuado con productos de limpieza estándar. No es necesario otro tipo de mantenimiento.
En nuestro rodapie WPC laminado vinílico Decor, nunca utilizamos lámina de de polipropileno, por su alta inflamabilidad.

CALIDAD DEL AUTOADHESIVO

Nuestro autoadhesivo dispone de una alta viscosidad, y alta resistencia térmica, para evitar movimientos una vez fijado.
Resistencia térmica 120 °C
Viscosidad 60000 mPas
Elevado tack y cohesión.

DISEÑOS

Amplia gama de diseños madera, adaptados a cualquier suelo del mercado, con posibilidad de contratar diseños a medida.
Diseños actuales: Roble natural, Roble Blaco, Roble Gris, Roble Tabla, Roble Polar, Roble Miel, roble Nogal Castaño, Roble Mocca
Roble Oscuro, Roble Steel, Roble Frozen, Roble Stone, Roble Nogal Rústico, Sapelly Natural, Haya Clara, Haya Vaporizada, Merbau,
Cerezo Natural, Wengué Oscuro, Nogal Natural, Gris Ceniza, Nogal Fuego, Cerezo Ocre, Cerezo Kanzan, Roble Murcia, Roble Chocolate,
Roble Castor, Roble Alazán, Gris Pizarra, Roble Zinc, Roble Arena, Antracita, Jatoba Terra, Sapelly Pardo

PRESENTACIÓN

Embalaje en tubo de cartón reciclado.
Envío paletizado con palet de madera, y cartón reciclados.
Codificado automático pieza a pieza bajo el sistema de codificación EAN13, siendo asociados de AEOC.



INSTALACIÓN

- 1) Limpiar y secar la superficie
- 2) Quitar papel siliconado
- 3) Colocar el perfil y presionar

COMPROMETIDOS CON EL MEDIO AMBIENTE Y CERTIFICACIONES

La energía empleada para todos nuestros fabricados, procede en un 70% del sol, energía renovable.

Disponemos de la gestión mediambiental conforme a:

- Norma UNE-EN ISO 14001:2015
- Huella de carbono conforme a GHG Protocol
- Residuo cero conforme al reglamento RP-CSG-057 Rev.4

La empresa RUFETE S.A. esta certificada con la norma UNE EN ISO 9001:2015 y además dispone de certificaciones de productos respetuosos con el medio ambiente como lo son FSC y PEFC.

Estas certificaciones consideran el cumplimiento pleno de los requisitos legales de la actividad y productos de la empresa y no han considerado como tal el marcado **CE**

Considerando el reglamento REGLAMENTO (UE) No 305/2011 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 9 de marzo de 2011 por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción y se deroga la Directiva 89/106/CEE del Consejo.

El marcado CE aplica a productos de la construcción, aquellos que se incorporan de manera permanente, no decorativos.