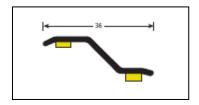
# FICHA TÉCNICA

## Ref. 014

## Junta de 36 mm

Material: Acero inoxidable / Ac. Galvanizado / Ac. Latonado

Acabado: Inox / PVC. / Latonado. Sistema de Fijación: Adhesivo



## COMPOSICIÓN DEL ACERO INOXIDABLE

### COMPOSICION QUÍMICA

C CR MN NI P S SI 0,039 16,070 0,240 0,150 0,029 0,033 0,330

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Límite Elástico Re min 0,2% (N/mm²) 352

Resistencia rotura Rm N/mm<sup>2</sup> 510

Alargamiento A % min 50 mn 28

Dureza HRB 77

## ACERO GALVANIZADO CON CAPA DE PVC

Descripción: Galvanizado DX 51D MBO Z100 (1000x0.8 mm) según EN 10327

**Tolerancias:** (según EN 10143) 34x0,8 y 39x0,8

Tipo de recubrimiento: Cara superior PVC

**Ensayos realizados:** 

Medición de brillo (ET02): Correcto

Medición de color (ET03): Correcto

#### PVC

PVC			
ENSAYO	UNIDAD	MIN/MAX	MÉTODO
ESPESOR	mm	mínimo 0,20	E-2
ADHERENCIA	kg/5cm	mínimo 4	E-6
ASPECTO VISUAL		OK	E-143
ESTAB DIMENSIONAL %		<u>&lt;</u> -4%	E-7
5' a 90°C.			

### Adhesivo

#### Descripción

Adhesivo basado en una mezcla de polímeros y resinas sintéticas modificados con diferentes aditivos.

#### **Aplicaciones**

Hot melt autoadhesivo adecuado para todas aquellas aplicaciones de ensamblado y montaje donde se requiera un producto de elevado tack.

Presenta una excelente adhesión sobre plásticos tipo polipropileno, poliestireno, PVC o ABS.

## **Propiedades**

- Elevado tack residual.
- Olor muy tenue.
- Muy buena estabilidad térmica.
- Elevada cohesión.

#### Indicaciones de uso

Se debe trabajar con una temperatura de aplicación entre 170 y 190°C.

No se recomienda exceder de una temperatura de 190°C. En caso de paradas prolongadas de máquina, reducir la temperatura en 50°C para evitar sobrecalentamientos del adhesivo que pudieran dar problemas posteriores.

#### Características técnicas

Viscosidad: Brookfield RVT. Aguja 28 a 10 rpm.

180°C 11,0 ±1,0 Pa.s

Temperatura de reblandecimiento: Según norma ASTM D 3461-85

94 ±5°C

#### Presentación

Bloques de 0,5 kg en cajas de 15 kg.

#### Almacenamiento

Se recomienda no almacenar el producto periodos de tiempo superiores a 2 años.

#### Seguridad e higiene

Debe procurarse trabajar con una adecuada ventilación en el área del colero. Para más información solicite hoja de seguridad del producto.