

# Certificado AENOR de Producto

## Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001932**

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

### **GRES ACUEDUCTO S.A.**

con domicilio social en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

suministra Piezas de arcilla cocida HD categoría I para fábricas vistas

conformes con UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)

Nº Ficha Técnica 0910110 (ver anexo)

elaboradas en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001932, de fecha 2016-06-22

Fecha de primera emisión 2016-06-22

Fecha de modificación 2016-10-24

Fecha de expiración 2021-10-24

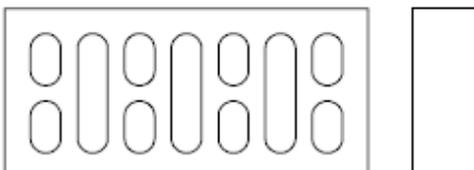
  
AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación  
Avelino BRITO MARQUINA  
Director General de AENOR

**PIEZAS DE ARCILLA COCIDA HD CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS**  
**Nº FICHA TECNICA: 0910110**



FABRICANTE:	GRES ACUEDUCTO S.A
LOCALIDAD:	OTERO DE HERREROS
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HD CLINKER R-40 DE 236 x 114 x GRUESO
GRUESOS (mm):	50 - 65
NOMBRE COMERCIAL:	BLANCO NAVARRA, OPORTO, PIRINEO Y ALICANTE
COLORACIONES EN MASA:	BLANCA

**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		0 piezas fisuradas	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm		UNE 67039 EX			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	± 4
				± 3	± 3
	Recorrido		0,25 x h <sup>1/2</sup>	máx de (0,25 x h <sup>1/2</sup> ) ó 2	
			± 5	± 5	
			± 3	± 3	
			0,3 x h <sup>1/2</sup>	0,3 x h <sup>1/2</sup>	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0	≥ 15,0	
	pared exterior no vista		≥ 10,0	≥ 10,0	
	pared interior		≥ 5,0	≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≤ 2,0		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	N/A	N/A
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	≤ 3
			l ≤ 250 mm	≤ 2	≤ 2
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	33	≤ 45	
	Tolerancia (%)		Mín: 30 - Máx: 36		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A		
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))		UNE-EN 772-11	≥ 40,0	≤ 0,8	
Resistencia característica normalizada (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	Cara de apoyo: Tabla	≥ 40,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	2.150		
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		1.450		
	Tolerancia (%)		± 10	± 10	
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.435- 1.865	Valor mínimo por grueso: 1.435- 1.865	
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos) Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λpieza (W/m x k)			0,35		
Rmuro (m <sup>2</sup> x k/w)			0,180 - 0,210		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,30		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1		
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,30	≥ 0,30	
Coloración superficial		Anexo D RP 34.01	La pieza se fabrica con coloración superficial o sin ella		
Hidrofugación			NO		
Piezas especiales			SI		

**Observaciones:**  
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 Piezas especiales: Medios Cortos, Medios Largos, Plaquetas, Canalización, Canto Romo, Doble Romo, Bocel, Medio Bocel, Aleros, Cornisas, Escuadras, Jambas, Albardillas, Vierteaguas, etc...

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma