

Guía láser S110PE/S110PEK/JS80PE



PELIGRO, RADIACIÓN LÁSER
No mire directamente al Haz. Especificación del Láser según EN60825-1:2015: **CLASE 2** Longitud de onda: 650mm / Potencia: < 1mW

El propósito de la guía láser es obtener un corte de precisión. Utilice la guía láser (14) cada vez que el trabajo requiera un corte preciso, o cuando existan líneas guía dibujadas previamente en la superficie de trabajo.

- Ponga el pulsador (16) en posición I para activar la guía láser.
- Presione el botón de funcionamiento (2), y empiece a cortar la pieza de trabajo siguiendo la línea dibujada por la proyección del láser en la superficie.

Corte de metal

Cuando corte metal, por el calentamiento del material, aplique por ejemplo un lubricante frío sobre la línea de corte.

- Ligeramente engrase la línea de corte con aceite apropiado.

Mantenimiento y servicio

Mantenimiento y limpieza.

- **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**
- **Mantenga limpia la herramienta eléctrica y las rejillas de refrigeración para trabajar con eficacia y seguridad.**

Limpie periódicamente el alojamiento de la hoja de sierra. Para ello desmonte la hoja de sierra de la herramienta eléctrica y golpee ligeramente ésta contra una superficie plana.

Un ensuciamiento excesivo de la herramienta eléctrica puede provocar su funcionamiento deficiente.

Por ello, no sierre materiales que produzcan mucho polvo guiando la herramienta boca abajo.

- **En ciertas aplicaciones extremas, al trabajar metales, puede llegar a acumularse en el interior de la herramienta eléctrica polvo susceptible de conducir corriente. Ello puede mermar la eficacia del aislamiento de la herramienta eléctrica. En estos casos se recomienda aplicar un equipo de aspiración estacionario, soplar frecuentemente las rejillas de refrigeración, e intercalar un fusible diferencial (FI).**

Lubrique de vez en cuando el rodillo guía (10) con unas gotas aceite. Controle periódicamente el rodillo guía (10). Si estuviese excesivamente desgastado es necesario hacerlo sustituir por un servicio técnico Stayer autorizado. Si a pesar de los esmerados procesos de fabricación y control, la herramienta eléctrica llegase a averiarse, la reparación deberá encargarse a un servicio técnico autorizado para herramientas eléctricas Stayer.

Servicios de reparación del fabricante o agente comercial.

Stayer Ibérica S.A.
Área Empresarial de Andalucía - Sector 1
Calle Sierra de Cazorla nº7.
CP: 28320. Pinto (Madrid) Spain.

Eliminación



Es obligatorio que las herramientas eléctricas, accesorios y embalajes sean sometidos a un proceso de recuperación que respete el medio ambiente.

Sólo para los países de la UE:

¡No arroje las herramientas eléctricas a la basura!

Conforme a la Directriz Europea 2012/19/CE sobre aparatos eléctricos y electrónicos inservibles, tras su transposición en ley nacional, deberán acumularse por separado las herramientas eléctricas para ser sometidas a un reciclaje ecológico.

Reservado el derecho de modificación.

Declaración de conformidad

El que suscribe: STAYER IBÉRICA, S.A.

Con dirección:

Calle Sierra de Cazorla, 7

Área Empresarial Andalucía - Sector 1

28320 PINTO (MADRID)

Tel.: +34 902 91 86 81

CERTIFICA

Que la máquina:

Tipo: **Sierra de calar**

Modelo:

S110PE / S110PEK / S90PE / SL18 / JS70PE / JS80PE JS55BE

Declaramos bajo nuestra responsabilidad, que el producto descrito bajo "Datos técnicos" está en conformidad con las normas o documentos normalizados siguientes: EN 62841-1, EN 62841-2-11, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, de acuerdo con las regulaciones 2006/42/CE, 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2012/19/EU.

Enero de 2020

CE **RÖHS**

Ramiro de la fuente

Director General.