

SISTEMAS PRECONFIGURADOS

PARA CENTRALES TÉRMICAS

COLECTOR DE DISTRIBUCIÓN

PARA GRUPO DE IMPULSIÓN

ref: 02G - 02G/B - 03G - 03G/B

Ref. P72-2

Ref. P72-3

- Los colectores de distribución son coplanares con una estructura resistente y reducida.

- Las pérdidas de calor están limitadas por una cubierta de material aislante.

- Están contruidos con piezas de acero perfiladas soldadas y recubiertas con un barniz protector negro.

- Los colectores de distribución, en combinación con los grupos de impulsión, cumplen con las instalaciones tradicionales.

- Todos los colectores se suministran con soportes para montaje en la pared.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Temperatura máxima de uso: 110 °C

-Presión máxima de trabajo: 4 bar

-Rosca hembra según norma: UNE EN 10226-1

-Rosca macho según norma: UNE-EN ISO 228-1

-Líquidos permitidos: agua, agua glicolada (máx 30%)

MATERIALES

- Cuerpo del colector

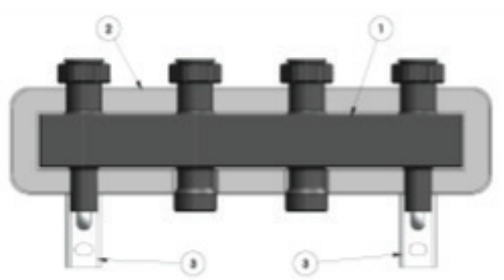
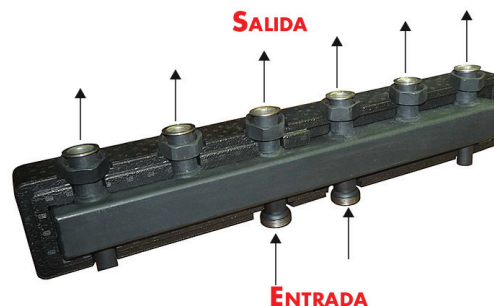
Cuerpo: acero S235

Conexiones: acero S235

- Carcasa aislante: Cuerpo: EPP

Densidad de 38 kg / m³

0,022W conductividad térmica / mK (10 °C)



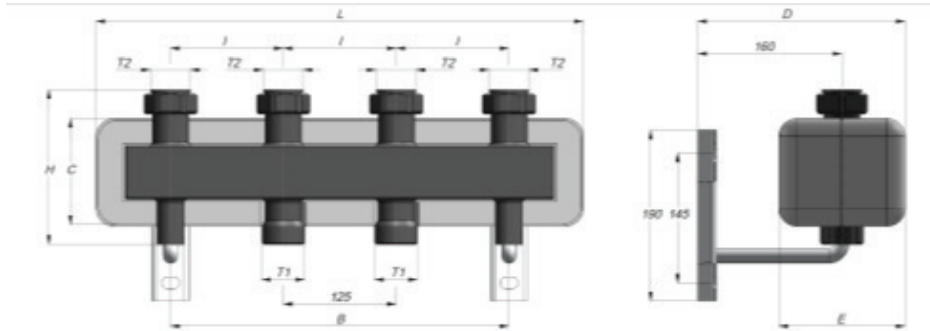
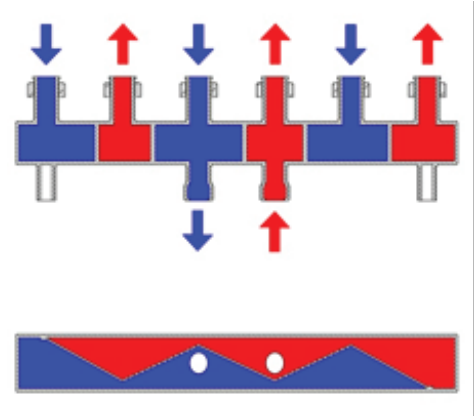
COMPONENTES

COLECTOR P72	
1	Colector
2	Cubierta aislante
3	Soportes

COLECTOR REF. P72

FUNCIONAMIENTO

El colector ref. P72 permite la distribución del fluido térmico procedente de un generador (circuito primario). Los circuitos de ida y retorno están separados entre sí por una pared vertical en forma sinusoidal. Esta forma permite la obtención de grandes espacios de aspiración y evita disfunciones entre las bombas de los circuitos secundarios. Este colector deberá ser instalado después de un compensador hidráulico para evitar la influencia de la bomba de las bombas primarias del secundario y viceversa.



Referencia	T1	T2	L mm.	H mm.	D mm.	I mm.	C mm.	B mm.	E mm.	Salidas	Potencia kW.	Caudal m ³ /h.
P72-2	G 1 1/2" M	G 1 1/2"	540	172	238	125	135	375	156	2	70	3
P72-3	G 1 1/2" M	G 1 1/2"	790	363	238	125	135	375	156	3	70	3

