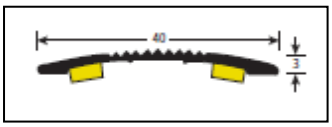
FICHA TÉCNICA

Ref. 3091

Junta de 40 mm

Material: Aluminio Estriado.
Acabado: Anodizado / PVC / CPL.
Sistema de Fijación: Autoadhesivo.



Composición del aluminio

Tocho de aluminio, aleación 6063 y tratamiento de temple T5, de acuerdo con norma UNE 38-337-01.

COMPOSICION QUÍMICA ALEACIÓN 6063

SI	FE	CU	MN	MG	CR	ZN	V	TI	OTROS	TOTAL
0.2	0.35	0.10	0.10	0.45	0.10	0.10		0.05	0.05	0.15
0.6				*0.90*						

**NOTA: Los valores de la composición química son los máximos establecidos.*

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS (T5)

Carga de rotura 160 N/mm^2
Limite elástico 110 N/mm^2
Alargamiento 7%

**NOTA: Estos valores varían en función del espesor del perfil y son los teóricos del tratamiento.*

Baglinox

Pol. Comarca I, calle L, 27. 31160 Orcoyen. Navarra. Spain. Tel. (+34) 948 290 552. Fax (+34) 948 290 553

PVC

ENSAYO	UNIDAD	MIN/MAX	MÉTODO
ESPESOR	mm	mínimo 0,20	E-2
ADHERENCIA	kg/5cm	mínimo 4	E-6
ASPECTO VISUAL		OK	E-143
ESTAB DIMENSIONAL %		≤ -4%	E-7

5’ a 90ºC.

Adhesivo

Descripción

Adhesivo basado en una mezcla de polímeros y resinas sintéticas modificados con diferentes aditivos.

Aplicaciones

Hot melt autoadhesivo adecuado para todas aquellas aplicaciones de ensamblado y montaje donde se requiera un producto de elevado tack.
Presenta una excelente adhesión sobre plásticos tipo polipropileno, poliestireno, PVC o ABS.

Propiedades

- Elevado tack residual.
- Olor muy tenue.
- Muy buena estabilidad térmica.
- Elevada cohesión.

Indicaciones de uso

Se debe trabajar con una temperatura de aplicación entre 170 y 190ºC.
No se recomienda exceder de una temperatura de 190ºC. En caso de paradas prolongadas de máquina, reducir la temperatura en 50ºC para evitar sobrecalentamientos del adhesivo que pudieran dar problemas posteriores.

Características técnicas

Viscosidad:	Brookfield RVT. Aguja 28 a 10 rpm. 180ºC 11,0 ±1,0 Pa.s
Temperatura de reblandecimiento:	Según norma ASTM D 3461-85 94 ±5ºC

Presentación

Bloques de 0,5 kg en cajas de 15 kg.

Almacenamiento

Se recomienda no almacenar el producto periodos de tiempo superiores a 2 años.

Seguridad e higiene

Debe procurarse trabajar con una adecuada ventilación en el área del colero. Para más información solicite hoja de seguridad del producto.