

## IMPRIMACION EPOXI AL AGUA MATE BLANCA

**Tipo de producto** Imprimación multiuso interior, de máxima calidad, a base de resinas epoxi especiales en medio acuoso.



### Características técnicas

<b>Color</b> UNE EN ISO 3668	Blanco
<b>Brillo (geometría 60°)</b> UNE EN ISO 2813	Mate
<b>Peso Específico (A+B) (Kg/L)</b> UNE EN ISO 2811-1	1.25 ± 0,05 Kg/L
<b>Sólidos en peso (A+B) (%)</b> UNE EN ISO 3251	41 ± 2 %
<b>Sólidos en volumen (A+B) (%)</b> UNE EN ISO 3233-1	27 ± 2 %
<b>Viscosidad de suministro (A+B)</b> UNE EN ISO 2431	90 ± 10 segundos Copa Ford 4 a 20°C
<b>Rendimiento Teórico (A+B)</b>	5 - 7 m <sup>2</sup> /Kg. mano, según estado y estructura de la superficie.
<b>Conservación y Estabilidad en envase</b>	1 año en envase original, sin abrir. Almacenar en sitio fresco y seco, protegido de las heladas. Intervalo de temperatura: 5-40°C.
<b>COVS (A+B)</b> UNE EN ISO 11890-1	85.53 g/L.

### IMPRIMACION EPOXI AL AGUA MATE BLANCA 1/4

## Instrucciones de aplicación

<b>Catalizador</b>	<b>K0864</b>
<b>Suministro (A+B)</b>	<b>Componente A: Imprimación Epoxi al Agua Mate Blanca (4 Kg o 16 Kg) Componente B: Catalizador K0864 (0.5 Kg o 2 Kg)</b>
<b>Vida de mezcla</b> UNE EN ISO 9514	3 – 4 horas a 20°C
<b>Proporción de mezcla en peso</b>	8/1
<b>Espesor de capa recomendado</b>	30 - 40 Micras por mano
<b>Aplicación sobre</b>	Adecuado para hormigón, PVC, plástico, vidrio, cerámica, etc.
<b>Temperatura de aplicación</b>	Superior a 12°C
<b>Temperatura de soporte</b>	Superior a 8°C
<b>Humedad relativa ambiental</b>	Inferior al 80%
<b>Humedad residual del soporte</b>	Inferior al 6%
<b>Número de capas</b>	1 – 2 manos (hasta espesor recomendado).
<b>Repintado</b>	12 - 24 horas

	<b>Diluyente</b>	<b>Porcentaje de aplicación</b>
<b>Brocha</b>	Agua	Máximo 10%
<b>Rodillo</b>	Agua	Máximo 10%
<b>Pistola airless</b>	Agua	Máximo 10%

**Diluyente de limpieza** Agua

**Limpieza de utensilios** Recomendamos extremar la limpieza de los útiles de trabajo. Limpiar inmediatamente después de su uso con agua.

## Propiedades y Modo de empleo

### Propiedades

Facilidad de aplicación.

Buena cubrición.

Poder de relleno.

Resistente a la abrasión, desgastes, fregados, vertidos de grasas, aceites minerales, otros agentes químicos y suciedad en general.

Evita la formación de polvo del suelo, mejora su dureza superficial, evita su erosión y desgaste facilitando su limpieza.

Excelente adherencia y dureza.

Adherencia sobre hormigón, PVC, plástico, vidrio, cerámica, etc.

Puente de adherencia sobre pinturas al clorocaucho para posterior acabado con epoxi o poliuretano.

Acción antioxidante.

Repintable tanto con productos en base agua como solvente.

**IMPRIMACIÓN EPOXI AL AGUA MATE BLANCA 2/4**

### Preparación de superficies

Las superficies deben estar lijadas, limpias, secas, libres de polvo, grasa, aceites y humedad.  
Suelo limpio, seco y hormigón bien fraguado en los suelos nuevos (28 días).  
Humedad residual del suelo inferior al 6%.

Preferentemente con rugosidad para mejorar la adherencia.

Sobre superficies sin pintar: aplicar 1 - 2 manos (dilución máxima 10%)

Sobre superficies con pinturas viejas: Eliminar la pintura en mal estado y proceder como en superficies sin pintar

Sobre superficies con pinturas en buen estado: Lijar, limpiar y proceder como en superficies sin pintar.

### Modo de empleo

Se suministra en dos envases: Componente A y Componente B.

Agitar mecánicamente el Componente A hasta obtener una pasta homogénea.

Añadir el Componente B sobre el Componente A en su totalidad.

Proporción de la mezcla en peso: 8 partes de "A" y 1 parte de "B".

Agitar mecánicamente la mezcla hasta obtener de nuevo una pasta homogénea.

Dejar reposar 10 – 15 minutos.

Aplicar con buena renovación de aire, en capas delgadas, uniformes y bien extendidas.

Aplicar una o varias capas hasta espesor recomendado.

### Recomendaciones Antes de aplicar

No aplicar con temperaturas inferiores a 12°C.

Humedad relativa ambiente inferior a 80%.

Humedad residual del suelo inferior a 6%

Temperatura soporte superior a 8°C.

## Secado / Polimerización

<b>Secado al tacto (20°C y 80% H.R.)</b>	30 – 60 minutos en función de espesor aplicado y condiciones ambientales.
<b>Intervalo de repintado mínimo</b>	12 - 24 h.
<b>Secado para Ensayos Físicos</b>	15 días
<b>Secado para Ensayos Químicos</b>	15 días

## Resistencias físico-químicas

<b>Probetas de Ensayo</b>	Hormigón y derivados
<b>Espesor de Film Seco</b> UNE-EN ISO 2808	50 ± 10 micras
<b>Adherencia</b> UNE-EN ISO 2409	100%

## Generales

<b>Invasado</b>	4 + 0.5 Kg, 16 + 2 Kg
<b>Almacenamiento</b>	Guardar en lugar fresco. No almacenar los envases abiertos o empezados.

## Observaciones

Agitar el contenido de los envases antes de ser usados.  
Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.  
Aplicar con buena renovación de aire.  
La estabilidad máxima del catalizador es de 1 año a 20°C.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 20-04-2016 Esta ficha anula todas las anteriores.

**IMPRIMACIÓN EPOXI AL AGUA MATE BLANCA 4/4**