

Datasheet

FTEC 717701 MEMBRANA 50GPD ENCAPSULADA

FICHERO / FILE

FT 717701 MEMBRANA 50GPD ENCAPSULADA

1.- IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO / COMPONENTE

CÓDIGO	717701
REFERENCIA	MEMBRANA 1812 50 GPD ENCAPSULADA
IDENTIFICACIÓN VISUAL	
DESCRIPCIÓN	MEMBRANA OSMOSIS INVERSA ENCAPSULADA 50GPD 1812

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FUNCIÓN PRINCIPAL	TRATAMIENTO DE AGUA POTABLE MEDIANTE OSMOSIS INVERSA.
DIMENSIONES	Diámetro: 55mm Longitud: 330mm
PESO	BRUTO: 0,2 Kg.
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	NO
TRATAMIENTO	OSMOSIS INVERSA MEDIANTE MEMBRANA SEMIPERMEABLE DE POLIAMIDA. Permite el paso solamente del agua prácticamente pura, rechazando hasta un 98% de las sales. Así como bacterias, microorganismos, metales pesados, virus...

3.- CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

PRESIÓN ENTRADA (MÁX)	10 BAR
TEMPERATURA ENTRADA (MÁX – MIN)	45 °C – 4°C
PRODUCCIÓN (MÁX)	50 GPD (189litros/día). Considerando agua descalcificada, 250ppm, 25°C, 15% conversión, 3,4 bar sobre membrana y sin contrapresión.
RECHAZO DE SALES	98%

Datasheet

FTEC 717701 MEMBRANA 50GPD ENCAPSULADA

4.- ESQUEMAS



5.- PACK Y EMBALAJE

DIMENSIONES EMBALAJE	250 x 270 x 400 mm
UNIDADES POR EMBALAJE	15 unid.

6.- MANTENIMIENTO Y CONSUMIBLES

DESINFECCIÓN ANUAL, CAMBIO SEGÚN CALIDAD DEL AGUA DE ENTRADA, MANTENIMIENTO Y CONSUMO (2 a 5 años según condiciones).