



BRITISH STANDARD
INSTITUTION
CERTIFICADO Nº 00499
CALIDAD ASEGURADA
ISO 9001:2008

HOJA DE SEGURIDAD

NOMBRE DEL PRODUCTO: PLANCHA DE PLOMO
NOMBRE DEL FABRICANTE: Metales Figueroa S.A.
DIRECCION: C/ Río Manzanares, 14 28690 Brunete (Madrid)
PAIS: ESPAÑA
Revisión: 01 Fecha Emisión: Junio 2013

SECCION I : COMPOSICION QUIMICA Y TOXICIDAD

COMPONENTE	%	CMP(Units)	TOXICIDAD
PLOMO	resto	0,05 mg/m3	En forma de polvo o vapores debe evitarse o controlarse ya que puede generar daños a la salud.
Antimonio	0,005		No aplicable
Bismuto	0.100		No aplicable
Cobre	0.03 – 0.06		No aplicable
Plata	0.005		No aplicable
Arsénico	<0.0005		No aplicable
Estaño	<0.005		No aplicable
Otros	<0.005		No aplicable

SECCION II : INFORMACIÓN FÍSICA

Punto de ebullición (1 atm – deg. °C):	aproximadamente 1740
Presión de Vapor (Kpa) a 973 °C:	0.13
Punto de Fusión °C:	327.5
Solubilidad en agua (g/100 cc):	Insoluble
Apariencia y Olor en condiciones normales:	Inodoro – Lingote de metal sólido de 31 a 32 Kg de peso. Color plomo.
Peso específico:	11.34 Kg/ dm3
Peso atómico:	207.19
Porcentaje volatilidad por volumen:	0

SECCION III: FUEGO Y PELIGRO DE EXPLOSION

Punto de infamación:	No aplicable
Límite de inflamabilidad % vol.:	No Aplicable
Medios de extinción:	No Inflamable, si se involucra con fuego usar polvo químico.
Peligro de combustión y/o peligro de explosión:	No presenta.

Productos peligrosos a partir de temperaturas por encima del punto de fusión, el metal liberará polvos, humo y/o vapores tóxicos.



BRITISH STANDARD
INSTITUTION
CERTIFICADO Nº 00499
CALIDAD ASEGURADA
ISO 9001:2008

SECCION IV : REACTIVIDAD

Estabilidad:	Estable
Condiciones a evitar:	No aplicable
Incompatibilidad (material a evitar):	Puede reaccionar violentamente con el uso de determinados componentes como el Peróxido de Hidrógeno, Nitrato de Potasio, Nitrato de Amoníaco, Cloro, Fluoruro u otros Agentes oxidantes.

Nunca mezclar metal fundido con agua, explotará.

Nunca introduzca este producto en contenedores de aluminio o galvanizados.

SECCION V: RIESGOS DE SALUD

LA EXPOSICION A ESTE PRODUCTO, COMO POLVO PRESENTA ALGUNOS PELIGROS PARA LA SALUD.

TLV: 0.05 mg/ m3 de aire PEL : 0.05 mgPb / m3

EFECTOS POR SOBREEXPOSICION

Sobreeposición Aguda:

Sucede cuando se absorbe una alta cantidad de tóxico en un corto periodo de tiempo. Sobreeposición Aguda al plomo puede ocasionar una condición denominada encefalopatía que evoluciona con resultados de ataques de epilepsia y a menudo muerte.

Sobreeposición crónica:

Ocurre con la lenta y continua absorción del tóxico en un prolongado periodo de tiempo. La Sobreeposición crónica al plomo, puede afectar ciertas funciones vitales del cuerpo como también dañar algunos órganos. Sobre las partes afectadas por el plomo están la sangre, el tracto gastrointestinal, el sistema nervioso, los riñones y el sistema reproductor.

LA SOBREEXPOSICIÓN CRÓNICA ES EL VERDADERO PELIGRO EN LA INDÚSTRIA.

EMERGENCIAS Y PRIMEROS AUXILIOS.

Inhalación:	Retirar de la exposición. Puede causar irritación en la parte superior de la garganta y pulmones, dolor de pecho. Recurrir inmediatamente a la atención médica. Si el proceso respiratorio se detiene comenzar de inmediato la resucitación.
Ingestión:	Causará en casi la totalidad de los casos una irritación gastrointestinal aguda, pérdida del apetito, mareos y anemia. Inducir vómitos únicamente en un estado consciente y no convulsivo. Obtener atención médica calificada.
Ojos:	El polvo actúa como agente externo y puede ocasionar irritación. Usar agua para remover las partículas. Obtener asistencia médica.
Piel:	El polvo puede irritar la piel. Lavar con jabón y agua. Si la irritación persiste obtener atención médica.

CONSULTAR AL MEDICO EN TODOS LOS CASOS



BRITISH STANDARD
INSTITUTION
CERTIFICADO Nº 00499
CALIDAD ASEGURADA
ISO 9001:2008

SECCION VI: PRECAUCIONES PARA EL MANIPULEO Y ALMACENAMIENTO

Manipuleo y almacenamiento

Se deben tener buenas prácticas de trabajo para no producir ni polvo, ni humo de plomo.

Almacenar el plomo refinado en lugares secos y cubiertos.

Otros Comentarios

Los contaminantes de dicho producto tales como; grasa, combustibles, agua pueden causar una explosión cuando se esté realizando la fundición del metal, ya sea en los hornos o en otro sitio destinado a dicho propósito.

SECCION VIII: PROCEDIMIENTO EN CASO DE DERRAME O PÉRDIDA

El material en forma de lingotes no presenta problemas especiales. Limpiar con método normal de limpieza y reciclarlo.

SECCION IX: INFORMACIÓN PARA SU TRANSPORTE

Nombre apropiado para el despacho:	No reglamentado.
Nombre técnico:	N/E
Clase peligrosa:	IMO
UN n°:	N/E
Grupo de empaque:	N/E
Nº de respuesta de emergencia:	N/E
Otros:	N/E

Esta Hoja de Seguridad es ofrecida únicamente para su información, consideración e investigación. Metales Figueroa no proporciona garantías, de ningún tipo, y no asume responsabilidad alguna por la precisión detallada en este documento. La Hoja de Seguridad se relaciona únicamente con este producto y no con la combinación del mismo con otros o de los procesos implícitos en dicha realización.