

## weber.rev fino

### mortero de enlucido blanco hidrofugado en capa fina

- Aplicación sobre enfoscado
- Muy blanco
- Impermeable
- En exterior e interior
- Espesor máximo de acabado: 5 mm

#### APLICACIONES

Mortero blanco hidrofugado en capa fina para el revestimiento de soportes enfoscados en exteriores e interiores, tanto en paredes como en techos.

#### SOPORTES

- Morteros de enfoscado hidrofugados, **weber.cal basic** y **weber.rev hidro**.
- En renovación, sobre enfoscados tradicionales regulares, absorbentes y resistentes.
- Para otras aplicaciones, consultar con nuestro Departamento Técnico.

#### COMPOSICIÓN

Cemento blanco, polvo de mármol, hidrofugantes y aditivos orgánicos e inorgánicos.

#### OBSERVACIONES

- No aplicar directamente sobre el cerramiento (ladrillo, bloque de hormigón...).
- Proteger las aristas superiores del revestimiento frente a la penetración del agua de lluvia.

#### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- El enfoscado de base debe ser regular, absorbente, resistente y plano, debiendo garantizar la impermeabilidad de la fachada.
- Para obtener un acabado satisfactorio, es recomendable limpiar y humedecer la pared antes de su aplicación.

#### PRESENTACIÓN

Sacos de 25 kg, con lámina de plástico antihumedad.

Palets de 1.200 kg (48 sacos).

#### RENDIMIENTO

1,7 kg/m<sup>2</sup> y 1 mm de espesor.

#### COLORES

Blanco.

#### CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.



#### RECOMENDACIONES DE USO

- Temperaturas de aplicación comprendidas entre 5 y 30°C.
- No aplicar con insolación directa, fuerte viento o con lluvia.
- Es conveniente, una vez aplicado el mortero, humedecerlo durante las dos primeras semanas a partir de 24 horas después de su aplicación.
- Respetar la proporción de agua indicada.

## MODO DE EMPLEO



Amasar **weber.rev fino** con 4-5 litros de agua limpia por saco de 25 kg, manual o mecánicamente, hasta su total homogeneización.



Extender el producto con llana y alisarlo, dejando un espesor máximo de 5 mm.



Una vez iniciado el endurecimiento, fratasar el material con un fratas de madera o plástico.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características de empleo	
Agua de amasado	4-5 l/saco
Tiempo de reposo después del amasado	5 – 10 minutos
Espesor máximo de acabado	5 mm
Tiempo de fratasado	de 30 minutos a 3 horas *
Características técnicas generales	
Densidad en polvo	1,3 – 1,6 g/cm <sup>3</sup>
Densidad en masa	1,5 – 1,8 g/cm <sup>3</sup>
Granulometría máxima	1,25 mm
Prestaciones finales	
Adherencia sobre mortero de enfoscado	≥ 0,3 MPa
Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua	μ ≤ 20
Coefficiente de capilaridad	W <sub>c</sub> 2
Densidad de producto endurecido	1,4 – 1,7 g/cm <sup>3</sup>
Resistencia a la flexión	≥ 1 MPa
Resistencia a la compresión	3,5 – 7,5 MPa (CS III) ≥ 6,0 MPa (CSIV)**
Reacción al fuego	Clase A1
Conductividad térmica	0,57 W/m·K (P = 50%)

Estos resultados se han obtenido con ensayos según la normativa europea EN-UNE-998-1, y pueden variar en función de las condiciones en obra y el tipo de amasado. Las diferencias comprendidas en un rango de valores se deben a las variaciones en materias primas de los centros de producción.

\* Estos tiempos pueden variar según las condiciones meteorológicas.

\*\*Resistencia a la compresión del producto fabricado en la planta de producción de Dos Hermanas

 04	EN 998-1: Anexo ZA.1. Mortero para revoco de uso corriente (GP), para exterior.
---	---

