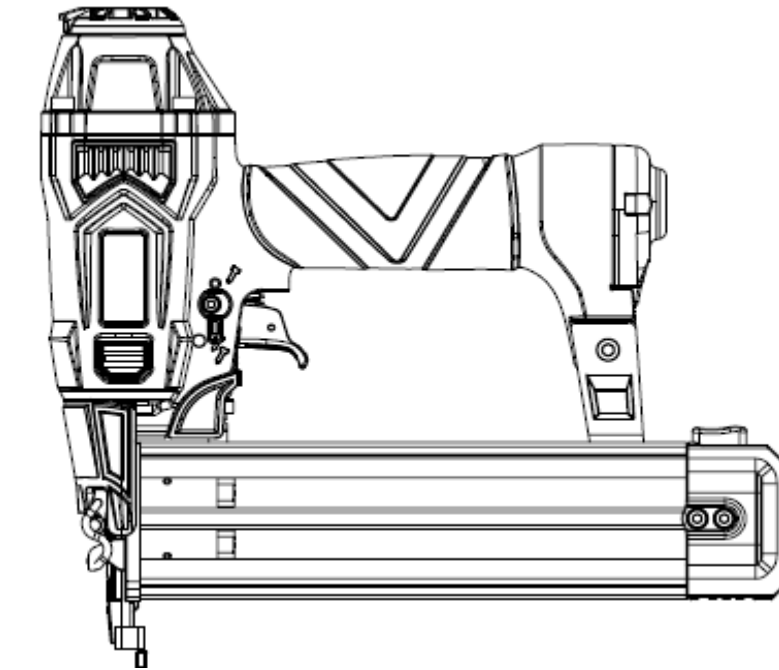


MANUAL DE USO

F18/50RN



LEA ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE USAR LA MÁQUINA

INFORMACIÓN IMPORTANTE



ATENCIÓN

PARA EVITAR DAÑOS PERSONALES GRAVES, TODOS LOS USUARIOS Y EMPLEADOS DEBER LEER Y ENTENDER TODAS LAS INSTRUCCIONES DE ESTE MANUAL ANTES DE TRABAJAR O HACER EL MANTENIMIENTO A LA MÁQUINA.

Guarde este manual para futuras consultas.

EXPLICACION DEL FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

• **Mecanismo de disparo único.**

Primero, presione el seguro contra la madera. Después presione el gatillo para que salga el clavo. Después de disparar una vez, no se disparara otra vez hasta que se libere el gatillo y se presione otra vez.

• **Mecanismo de disparo por contacto**

Primero, presione el seguro contra la madera, luego presione el gatillo. Primero presione el gatillo, luego presione contra la madera. Si el gatillo no se deja de presionar se pondrá un clavo cada vez que se presione el seguro contra el material a trabaja.

• **Disparo secuencial.**

Primero presione el seguro contra la madera, luego presione el gatillo, siga la misma secuencia cada vez que quiera poner un clavo.

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

ÁREA DE TRABAJO

- MANTENGA EL ÁREA DE TRABAJO LIMPIA Y BIEN ILUMINADA. Las esquinas cortantes y las zonas oscuras pueden incrementar el riesgo de accidentes.
- NO TRABAJE CON LA MÁQUINA EN ATMÓSFERAS EXPLOSIVAS, como en la presencia de gases inflamables, gases, polvo. La máquina puede ocasionar chispas que pueden incendiarlos.
- MANTENGA A LOS VISITANTES ALEJADOS DE LA MÁQUINA.
- NO USE LA MÁQUINA COMO UN JUGUETE.

SEGURIDAD PERSONAL

- LOS TRABAJADORES Y DEMÁS PERSONAS EN EL ÁREA DE TRABAJO DEBEN USAR GAFAS CON PROTECTORES LATERALES. Cuando esté trabajando con la máquina siempre use gafas con protectores laterales y asegúrese que los demás también lo hacen. Deben estar en conformidad que la norma ANSI Z787.1 y deben proporcionar protección lateral contra las partículas que pueden salir volando. El empresario debe obligar a usar las gafas.
- SIEMPRE USE PROTECCIÓN PARA LOS OÍDOS Y PARA LA CABEZA. Siempre use protección para los oídos para protegerse de los ruidos fuertes y proteja su cabeza de los objetos que puedan salir despedidos.
- USE EQUIPO DE SEGURIDAD. Use mascarilla, zapatos antideslizantes y casco. Utilice máscara para la cara si está produciendo motas de polvo o de metal.
- VISTA ADECUADAMENTE. No use ropa muy amplia ni joyas. Mantenga el pelo, la ropa y los guantes lejos de las partes que se mueven, se pueden enganchar y producir daños.
- MANTENGASE ALERTA, SIEMPRE TENGA EN CUENTA LO QUE ESTÁ HACIENDO Y USE EL SENTIDO COMÚN CUANDO ESTÉ TRABAJANDO CON LA MÁQUINA. No use la máquina si está cansado o bajo la influencia de alcohol, drogas o medicación. Un momento de falta de atención puede tener consecuencias graves.
- EVITE DISPAROS ACCIDENTALES. Mantenga los dedos lejos del gatillo cuando no esté clavando,

especialmente cuando conecte la máquina a la manguera.

- NO INTENTE ALCAZAR LUGARES NO ACCESIBLES. Siempre mantenga los pies firmes para poder controlar situaciones inesperadas.
- ASEGURESE DE QUE LA MANGUERA NO TIENE NUDOS U OBSTRUCCIONES. NO ATE LA MANGUERA A SU CUERPO. Esto puede hacer que pierda el equilibrio o disparos accidentales. Fije la manguera a una estructura para reducir el riesgo de pérdida de equilibrio o cambios de la manguera.

USO Y CUIDADO DE LA MÁQUINA

- NO APUNTE CON LA MÁQUINA NI A USTED NI A LOS DEMÁS AUNQUE NO TENGA CLAVOS. Tenga en cuenta que puede contener clavos que si se disparan accidentalmente le pueden ocasionar daños graves.
- MANTENGA LOS DEDOS FUERA DEL GATILLO CUANDO NO ESTÁ DISPARANDO CLAVOS. No transporte la máquina con el dedo en el gatillo puede disparar accidentalmente. Siempre mueva la máquina por el mango.
- NO MODIFIQUE LA MÁQUINA. Esto puede hacer que funcione mal y que le ocasione daños personales.
- CONOZCA LA MÁQUINA. Lea el manual para conocer su funcionamiento.
- USE SÓLO LOS CLAVOS RECOMENDADOS.
- REVISE CUALQUIER PARTE QUE ESTÉ FLOJA O ROTA. Lévela a reparar si observa que alguna parte no está en buen estado.
- REVISE EL SEGURO ANTES DE USARLA. Asegúrese de que el seguro funciona correctamente antes de usar la máquina. Si no funciona correctamente se pueden disparar clavos accidentalmente.
- NO USE LA MÁQUINA SI EL GATILLO NO FUNCIONA CORRECTAMENTE.
- NO USE LA MÁQUINA SI ESTÁ DEFECTUOSA O NO FUNCIONA CON NORMALIDAD. Por ejemplo si hace ruidos o cualquier cosa anormal, deje de usar la máquina inmediatamente.
- CUIDELA. Téngala limpia y lubricada.
- NO LA TRANSPORTE POR LA MANGUERA.
- MANTENGALA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS O DE GENTE AJENA.
- SIEMPRE MÁNTENGALA EN CONTACTO CON LA PIEZA A TRABAJAR. No clave encima de otros clavos o en las esquinas, los clavos pueden salir disparados.
- NO USE LA MÁQUINA COMO UN MARTILLO.
- MANTENGA LOS TORNILLOS Y TAPAS APRETADOS Y EN SU LUGAR.
- MANTEGA LA CARA, LAS MANOS Y LOS PIES LEJOS DE LA SALIDA DE LOS CLAVOS .
- NO DESCONECTE LA MÁQUINA CUANDO TIENE EL DEDO EN EL GATILLO.
- NO CARGUE LOS CLAVOS CUANDO TIENE EL DEDO EN EL GATILLO.
- NO PONGA LA MANO O CUALQUIER PARTE DE SU CUERPO EN EL ÁREA DE DESCARGA.
- NO PONGA CLAVOS EN LOS BORDES FINOS O CERCA DE LAS ESQUINAS O AL FINAL DE LA PIEZA DE TRABAJO.

- DESCONECTE LA MÁQUINA DE LA MANGUERA CUANDO:

- 1) Haga el mantenimiento y revisión.
- 2) Esté girando el ajuste y la tapa.
- 3) Quitando o poniendo la pieza "anti marcas".
- 4) Quitando atascos.
- 5) No la esté usando.
- 6) Alejándose del área de trabajo.
- 7) Moviéndose a otro lugar.
- 8) Dándosela a otra persona.

Nunca intente quitar un atasco o reparar la máquina si no ha desconectado la manguera y haya quitado los clavos. No deje la máquina a personas que no están familiarizadas con ella. Pueden hacerse daño.

MANTENIMIENTO

- USE SÓLO ACCESORIOS IDENTIFICADOS POR EL FABRICANTE PARA USAR CON ESTA MÁQUINA.
- USE SÓLO PIEZAS AUTORIZADAS O PUEDE OCASIONAR RIESGOS.
- USE SÓLO LUBRICANTES SUMINISTRADOS CON LA MÁQUINA O RECOMENDADOS POR EL FABRICANTE.
- LAS REPARACIONES TIENEN QUE HACERSE SÓLO POR PERSONAL CUALIFICADO.

COMPRESOR

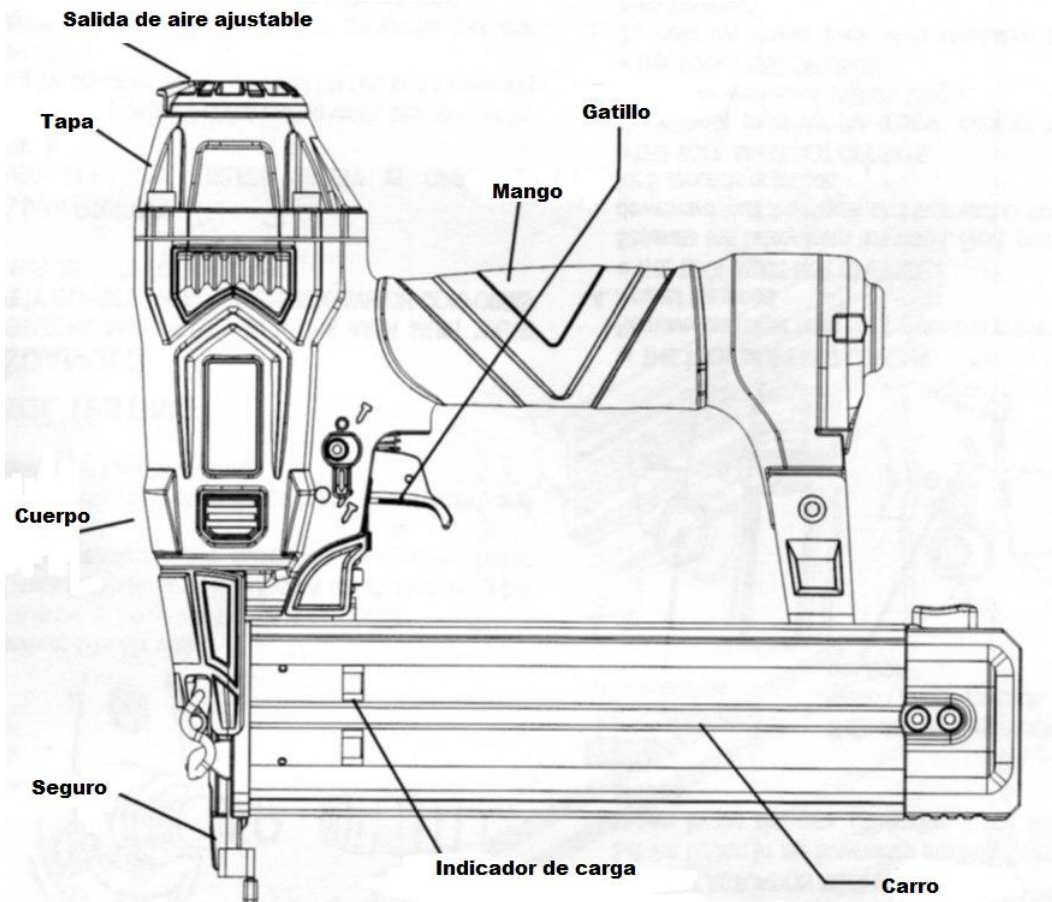
- NO USE OXÍGENO U OTRO GAS EMBOTELLADO PARA HACER FUNCIONAR LA MÁQUINA. Puede explotar.
- NO EXCEDA LA PRESIÓN MÁXIMA RECOMENDADA. Use sólo aire limpio, seco y regulador, con una presión adecuada, como la marcada en la máquina. No conecte la máquina a presión superior a 200 PSI, puede estallar.
- CUIDE LA MANGUERA. Proteja la manguera de nudos, disolventes o superficies cortantes. Manténgala libre del calor, del aceite o de piezas móviles. Cámbiela cuando esté dañada.
- REVISE LAS FIJACIONES, MANGUERAS, CONECTORES Y COMPRESORES ANTES DE USAR LA MÁQUINA. Cambie las mangueras rotas o con fugas y también los conectores defectuosos. La manguera puede soltarse y causar daños.

DESCRIPCIÓN FUNCIONAL Y ESPECIFICACIONES.



ATENCIÓN

Desconecte la máquina antes de hacer cualquier ajuste, de cambiar accesorios o de guardar la máquina. Tales medidas de seguridad reducen el riesgo de daños accidentales.



Características

Medidas:

Largo- 283mm

Peso- 256,5mm

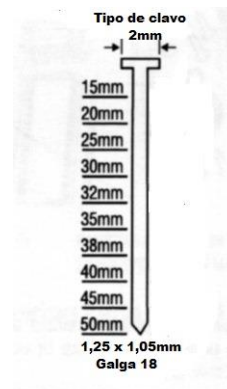
Ancho- 69mm

Peso- 1,57 kg

Presión de trabajo- 60-100 PSI

Capacidad carro- 100 clavos

Tipo de disparo-secuencial o por contacto



CARACTERÍSTICA

- Palanca para quitar atascos.
- Nuevo diseño del cuerpo de aleación de aluminio.
- Ajuste de profundidad.
- Salida de aire direccional.
- Dispositivo anti-marcas.

ENSAMBLAJE/INSTALACIÓN

Siga las instrucciones de abajo para preparar la máquina para que comience a funcionar.

1. El usuario y sus supervisores deben familiarizarse con las instrucciones de seguridad antes de comenzar a trabajar con ella.
2. Se incluye con cada máquina una copia de estas instrucciones. Guárdelas por si necesitara consultarlas.
3. Instale un filtro, regulador, lubricador y antihumedad en su sistema de aire. Además, instale un regulador de presión cerca tan pronto como sea práctico, al menos 3 metros.
4. Seleccione las mangueras con un mínimo de ¼ de diámetro y un largo máximo de 30 metros.



ATENCIÓN

Para reducir el riesgo de que la manguera explote, seleccione mangueras que aguanten al menos 200PSI.

5. Seleccione fijaciones del tamaño adecuado para las mangueras elegidas. La máquina y la manguera deben tener un acoplamiento que quite totalmente el aire de la máquina cuando se desconecte la manguera.



ATENCIÓN

Nunca use acoplamientos que no dejen salir el aire, nunca ponga un enchufe hembra en la máquina. Estos pueden dejar aire en la máquina cuando esta esté desconectada y algún clavo puede ser disparado. Un enchufe macho se debe fijar a la máquina, de tal manera que el aire de la máquina salga una vez que se ha desconectado de la manguera.

6. Ponga un regulador de aire en el sistema de aire que regule la presión en un rango de 60-100 PSI.

TRABAJO

LUBRICACIÓN



ATENCIÓN

USE EN LA MÁQUINA LOS LUBRICANTES SUMINISTRADOS CON LA MÁQUINA. No use otros que pueden dañar la máquina.

Si la máquina no se usa con un sistema de lubricación debe echar lubricante periódicamente en la entrada de aire de la máquina.

Cuando la use poco, ponga lubricante una vez al día. Cuando la use mucho, ponga lubricante 2 veces al día. Ponga 2-3 gotas de lubricante en la entrada de aire (FIG 2). Si echa mucho aceite se puede quedar almacenado en la máquina y salir por la salida de clavos.

FIG. 2



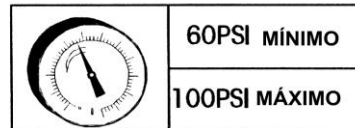
No use aceite detergente, WD-40, fluido de transmisión, aceite de motor u otros lubricantes que no sean aceites para máquinas. Pueden ocasionar desgaste de juntas y del bumper lo que afectará al funcionamiento de la máquina.

AJUSTE DE LA PRESIÓN DE AIRE

Ajuste la presión de aire a la recomendada, 60-100PSI, según el largo de los clavos y la dureza del material a trabajar.

La presión correcta es la más baja en la que se pueda hacer el trabajo. Si la usa a una presión más alta está sobre esforzando la máquina. Nunca exceda de 100 PSI.

FIG. 3



CONECTANDO LA MANGUERA



ATENCIÓN

No use oxígeno u otro gas embotellado. Pueden ocasionar explosiones.



ATENCIÓN

No conecte la máquina a un compresor que pueda exceder los 200 PSI. Puede hacer que la máquina explote y ocasionar daños personales.



ATENCIÓN

No exceda la presión máxima recomendada. Antes de usar la máquina revise que la presión está ajusta dentro de los límites. Asegúrese que el regulador de presión funciona correctamente al menos 2 veces al día. Si supera la presión la máquina puede explotar.

Para conectar la máquina al compresor use sólo mangueras neumáticas que tengan las siguientes características:

1. Presión mínima 200PSI.
2. Diámetro mínimo 1/4 .
3. Largo máximo, 30 metros.

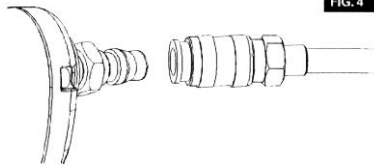


FIG. 4

CONECTAR LA MÁQUINA

- Ponga la manguera en el enchufe rápido.
- Revise que no hay fugas, si las hay pare se usar la máquina y llévela a reparar por personal cualificado.
- Revise, al menos 2 veces al día, que el regulador de presión funciona correctamente.

PRUEBA DE LA MÁQUINA



ATENCIÓN

EL USUARIO Y LOS DEMÁS EN EL ÁREA DE TRABAJO DEBEN USAR GAFAS DE SEGURIDAD CON PROTECTORES LATERALES DE ACUERDO A LA NORMA ANSI Z87.1.



ATENCIÓN

NO USE LA MÁQUINA SI EL SEGURO NO FUNCIONA CORRECTAMENTE.

Antes de empezar el trabajo, revise la máquina:

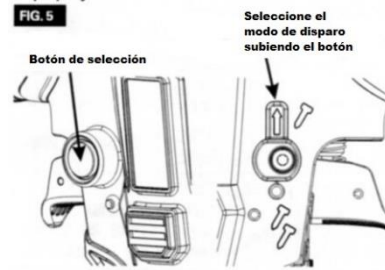
1. Desconecte de la manguera. Quite todos los clavos.
 - TODOS LOS TORNILLOS DEBEN ESTAR BIEN AJUSTADOS.
 - EL SEGURO Y EL GATILLO DEBEN MOVERSE SUAVEMENTE.

2. Ajuste la presión a 70PSI, conecte la manguera. No cargue clavos en la máquina.

MECANISMO DE ÚNICO DISPARO.

Suba el botón completamente como se muestra. Si no la máquina no funcionará bien

FIG. 5



MECANISMO DE DISPARO SECUENCIAL

Baje el botón completamente como se muestra o no funcionará bien.

FIG. 6



LA MÁQUINA NO DEBE PERDER AIRE

3. Quite el dedo del gatillo y presione el seguro contra la madera. NO DEBE FUNCIONAR.
4. Separe el seguro de la madera. Con la máquina apuntando hacia abajo, presione el gatillo y espere 5 segundos. LA MÁQUINA NO DEBE FUNCIONAR.

5. Sin tocar el gatillo, presione el seguro contra la madera. Presione el gatillo. LA MÁQUINA TIENE QUE FUNCIONAR.

Mientras presiona el gatillo separe el seguro de la madera. La máquina volverá a la posición de trabajo. Quite el dedo del gatillo

6. SI OBSERVA ALGO ANORMAL NO TRABAJE CON LA MÁQUINA

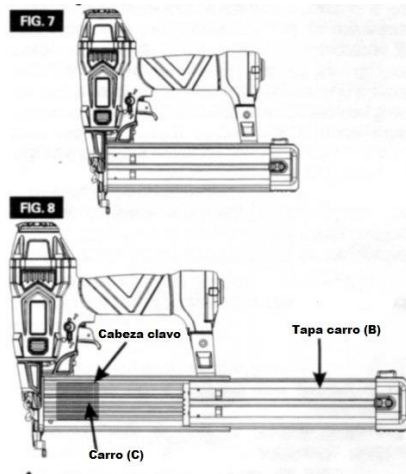
CARGAR LOS CLAVOS



ATENCIÓN

Cuando cargue los clavos en la máquina, revise que la punta contacta con el canal del clavo y que se desplazan suavemente por el carro. Si los clavos no se cargan bien, la máquina puede no clavar y producir un daño en la máquina.

1. Conecte la manguera.
2. Presione la palanca del carro y tire del carro a la posición de abierto (FIG 7).
3. Vea las características de la máquina para usar los tamaños de clavos apropiados, la punta debe contactar con el carril (FIG 8).
4. Presione la tira de clavos contra la nariz.
5. Presione el carro hasta que se ponga el cierre.



ATENCIÓN

NO SE APUNTE CON LA MÁQUINA NI A USTED NI A OTROS CUANDO CARGUE LOS CLAVOS. SI NO HACE ESTO PUEDE QUE SE OCACIONEN DAÑOS GRAVES. NUNCA CARGUE LOS CLAVOS CON LA MÁQUINA EN CONTACTO CON EL MATERIAL A TRABAJAR O CON EL GATILLO APRETADO. PUEDE OCASIONAR DAÑOS PERSONALES.

QUITANDO LOS CLAVOS:

1. Desconecte de la manguera.
2. Presione el cierre del carro y tire del carro para abrir (FIG 7).
3. Apriete la cabeza de los clavos y sáquelos del carro.

MÉTODOS DE FUNCIONAMIENTO

Este equipo tiene seguro y no funciona a menos que se apriete el seguro.

Hay dos maneras:

1. Disparo secuencial.
2. Disparo por contacto.

DISPARO SECUENCIAL

- 1) Quite el dedo del gatillo.
- 2) Presione el seguro hasta su totalidad.
- 3) Presione el gatillo para poner un clavo.
- 4) Quite el dedo del gatillo.

Para continuar clavando en otra posición, mueva la máquina y repita los pasos 2-4.

DISPARO POR CONTACTO



ATENCIÓN

Para evitar doble disparo o disparos accidentales.

- No presione la máquina contra la madera con mucha fuerza.
- Separe la máquina de la madera ya que rebota cuando clava.

- 1) Presione el gatillo.
- 2) Presione el seguro contra la madera.
- 3) Mueva la máquina a lo largo de la madera para clavar. Cada vez que apriete el seguro se pondrá un clavo. Cuando quiera acabar quite el dedo del gatillo.

NOTA

- Siempre coja los clavos cuidadosamente. Si los clavos se caen, el pegamento se puede quitar puede que la máquina se atasque.
- Después de clavar:
 - 1) Desconecte la manguera de la máquina.
 - 1) Quite todos los clavos.
 - 3) Ponga 5-10 gotas de aceite en la entrada de aire de la máquina.
 - 4) Drene el compresor.

TRABAJO CON TIEMPO FRÍO



ATENCIÓN

NO USE MÁQUINAS CONGELADAS. La humedad interior puede hacer que alguna pieza no funcione correctamente ocasionando riesgo y daños.

Cuando use la máquina en condiciones frías, la máquina puede que sea más lenta. Irá más deprisa según se vaya calentando. Manténgala templada para que funcione correctamente.

AJUSTAR LA PROFUNDIDAD DE LOS CLAVOS

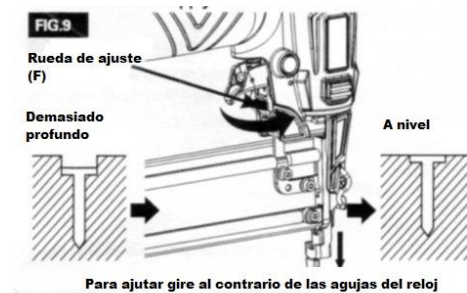


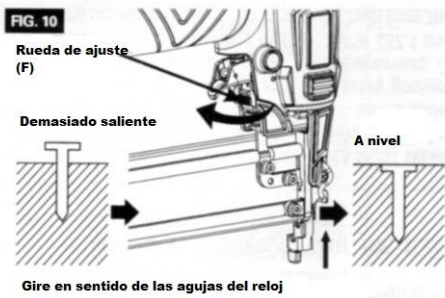
ATENCIÓN

Desconecte la máquina de la manguera antes de hacer ajustes.

1. Desconecte la manguera.
2. Quite los clavos.
3. Para ajustar la profundidad:

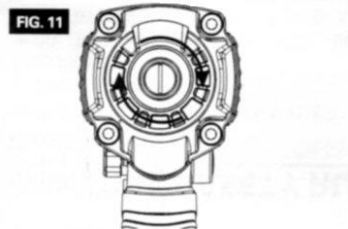
- Para reducir la profundidad, gire la tuerca en sentido contrario a las agujas del reloj (Fig. 9).
- Para aumentar la profundidad, gire la tuerca en el sentido de las agujas del reloj (Fig.10).





AJUSTE DE LA SALIDA DE AIRE

La salida de aire puede cambiarse girando la parte de arriba de la cabeza (FIG.11).



DISPOSITIVO ANTI-MARCAS

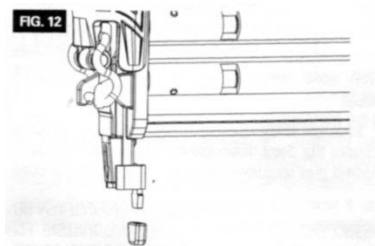


Cuando ponga la pieza anti-marcas, asegure de quitar el dedo del gatillo y desconecte la máquina de la manguera.

Si quiere evitar las marcas que deja el seguro, ponga el dispositivo en el seguro.

Para cambiar el dispositivo:

- Desconecte la máquina de la manguera
- Ponga el dispositivo en el seguro.
- Para quitarlo, sólo tire de él.

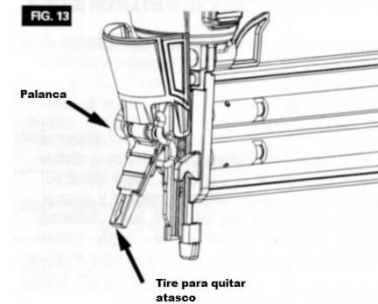


MANTENIMIENTO

COMO QUITAR ATASCOS

Quite los clavos atascados según el orden siguiente:

1. Desconecte de la manguera.
2. Quite todos los clavos.
3. Tire de la palanca y abra la pieza para quitar atascos .
4. Ponga cuidado para no doblar o dañar la aguja, use pinzas o destornillador si es necesario.
5. Cierre la pieza para quitar atascos y también la palanca.
6. Vuelva a conectar a la manguera.
7. Cargue los clavos.



LIMPIEZA



Cuando limpie la máquina no desmonte ninguna parte ya que se puede desconectar otra parte o puede que los dispositivos de seguridad no funcionen. Algunos productos como gasolina, tetracloruro de carbono, amoníaco, etc. Pueden dañar algunas piezas y también las juntas.



No intente limpiar la máquina insertando objetos punzantes a través de los orificios, pueden ocasionar daños en la máquina. Las salidas de aire, los elementos de contacto y el gatillo deben estar limpios.

Limpie la máquina con aire comprimido habitualmente.

Limpie el carro. Quite las piezas de metal o polvo acumulado en el carro. Limpie el carro habitualmente con aire comprimido.

ALMACENAMIENTO



ATENCIÓN

Mantenga fuera del alcance de los niños o de personas que no estén familiarizadas con la máquina. Cierre con llave la zona donde guarda la máquina. Esta máquina en manos de una persona que no la sabe utilizar puede ser peligrosa.

Cuando no esté en uso, desconecte del compresor y póngala en un lugar seco y templado. Cuando no la use por un largo periodo de tiempo, aplique una fina capa de lubricante a las partes de acero para evitar la oxidación. No la almacene en lugares fríos.

INSTRUCCIONES PARA CONECTAR AL COMPRESOR

NOTA:

Para un mejor trabajo, instale en la máquina un acoplamiento para enchufe rápido y en la manguera ponga un enchufe rápido.

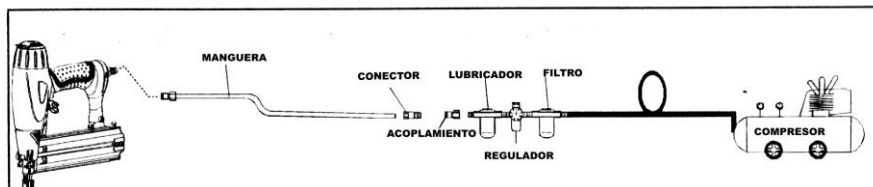
1. Con el interruptor en la posición OFF, enchufe el compresor a la red eléctrica.
2. Cierre el regulador de presión girando a izquierda. Encienda el compresor y deje que se cargue hasta que se pare.
3. Enchufe la manguera al regulador. Ajuste la presión girando a la derecha hasta que la presión esté entre 60 a 100 PSI.
4. Cargue los clavos.
5. Apunte la máquina en una dirección segura cuando la conecte a la manguera.
6. La clavadora está lista para usar. Puede que tenga que ajustar la presión para un mejor embutido de los clavos.

REQUISITOS MÍNIMOS

Compresor. Tiene que mantener un mínimo de 60 PSI cuando la máquina está en uso. Si no la máquina no funcionará correctamente.

Regulador de presión: Es necesario para que controle que la presión esté entre 60 y 100 PSI.

Manguera: Siempre use mangueras con una presión de trabajo al menos igual o superior que la del compresor o 150 PSI. Use una manguera de diámetro ¼ para 50 pies de largo o 3/8 para mangueras más largas de 50 pies.



RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUCIONES
Escape de aire en la parte superior o en el gatillo.	1.Los tornillos están flojos. 2.Las juntas estás dañadas.	1.Apriete los tornillos. 2. Cambie las juntas.
Pierde aire por el fondo de la máquina.	1.Los tornillos están flojos. 2.Las juntas estás dañadas.	1.Apriete los tornillos. 2. Cambie las juntas.
La máquina no funciona o lo hace lentamente	1. Aire insuficiente. 2. La máquina está seca. 3. La salida está bloqueada. 4. Las juntas están dañadas.	1. Revise que la presión del compresor está entre 60 y 100 PSI. 2. Añada 2-3 gotas de lubricante en e conector de aire. 3. Limpie la salida. 4. Cambie las juntas.
Los clavos se atascan con frecuencia.	1. La salida está gastada. 2. El pistón está roto o gastado. 3. Los clavos están doblados. 4. Carro sucio. 5. El carro está flojo 6. Clavos no correctos.	1.Fije la salida. 2. Cambie el pistón. 3. Utilice clavos correctos. 4. Limpie el carro. 5. Ajuste los tornillos. 6. Asegúrese que los clavos son correctos.

CERTIFICADO DE GARANTIA

R.G.H. COFER, S.L como importador garantiza las máquinas contra defectos de fabricación y de montaje por un periodo de **dos años**, desde la fecha de su venta al usuario por parte de nuestro distribuidor. Por esto, la única obligación de **R.G.H. COFER, S.L** será reemplazar cualquier pieza (**exceptuando las piezas de desgaste normal**)* que se pruebe que está defectuosa durante este periodo.

La presente garantía, quedará anulada en el caso de que la herramienta haya sido desmontada o manipulada en alguna de sus partes.

Para obtener servicio de garantía, se debe enviar el producto a portes pagados, acompañado del presente certificado debidamente cumplimentado y sellado por el establecimiento vendedor, junto con la prueba de compra (**fotocopia del recibo o factura de venta**). Se devolverá la herramienta revisada y reparada, con transporte a cargo del cliente.

*Las partes de desgaste normal en las máquinas neumáticas, **son las juntas, el tope o bumper y el pistón o aguja.**

DOCUMENTO A ENVIAR ADJUNTO A LA HERRAMIENTA, EN CASO DE REPARACION EN GARANTIA			
ARTICULO:		MODELO:	No. De Serie:
VENDEDOR:		FECHA DE VENTA:	
SELLO DEL ESTABLECIMIENTO:		FIRMA DEL VENDEDOR:	

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE LA CE

R.G.H. COFER, S.L declara que el producto descrito en la documentación adjunta es conforme con la Directiva de Maquinaria 2006/42/CEE y las normas Europeas prEN792-13.

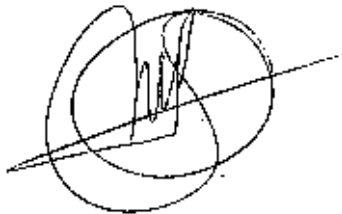
TIPO DE MÁQUINA: MÁQUINA DE AIRE

DESCRIPCIÓN: CLAVADORA GALGA 18.

MODELO: F18/50RN

FECHA: 01-04-2018

Av. Constitución, 219 Pol. Ind. Monte Boyal, 45950 Casarrubios del Monte (Toledo). España

A handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a long horizontal stroke extending to the right.

R.G.H. COFER, S.L

NÚMERO	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES	CTAD.
01	EZ-F18/50RN-01	TORNILLO		
02	EZ-F18/50RN-02	SALIDA DE AIRE		1
03	EZ-F18/50RN -03	JUNTA	14 X 1,8	1
04	EZ-F18/50RN -04	JUNTA	40 X 1,8	1
05	EZ-F18/50RN -05	TORNILLO HEX.	M5 X 22	6
06	EZ-F18/50RN -06	CABEZAL		1
07	EZ-F18/50RN -07	ARANDELA		1
08	EZ-F18/50RN -08	SELLO		1
09	EZ-F18/50RN -09	ENSAMBLAJE INTERIOR		1
10	EZ-F18/50RN -10	JUNTA	23.6 X 1.5	1
11	EZ-F18/50RN -11	MUELLE		1
12	EZ-F18/50RN -12	JUNTA	9,5 X 2,65	1
13	EZ-F18/50RN -13	VÁLVULA CABEZA PISTÓN		1
14	EZ-F18/50RN -14	JUNTA	31,5X 2,4	1
15	EZ-F18/50RN -15	JUNTA	24,5 X 3,5	1
16	EZ-F18/50RN -16	JUNTA	14 X 2,65	1
17	EZ-F18/50RN-17	COLLAR		1
18	EZ-F18/50RN -18	JUNTA	45 X 2,65	1
19	EZ-F18/50RN -19	JUNTA	31,5X 2,65	1
20	EZ-F18/50RN -20	JUNTA	22 X 3	1
21	EZ-F18/50RN-21	PISTÓN		1
22	EZ-F18/50RN-22	JUNTA		1
23	EZ-F18/50RN-23	CILINDRO		1
24	EZ-F18/50RN -24	JUNTA	32	1
25	EZ-F18/50RN -25	JUNTA	30 X 1,8	1
26	EZ-F18/50RN-26	ARANDELA		1
27	EZ-F18/50RN-27	BUMPER		1
28	EZ-F18/50RN -28	BOQUILLA		1
29	EZ-F18/50RN-29	ALMOHADILLA A		2
30	EZ-F18/50RN -30	ALMOHADILLA B		2
31	EZ-F18/50RN-31	CUERPO		1
32	EZ-F18/50RN-32	CONJUNTO-GATILLO		1
32.1	EZ-F18/50RN-32.1	JUNTA	T=2,5	1
32.2	EZ-F18/50RN-32.2	ASIENTO VÁVILA GATILLO		2
32.3	EZ-F18/50RN-32.3	MUELLE		1
32.4	EZ-F18/50RN-32.4	JUNTA	2,8 X 1,3	1
32.5	EZ-F18/50RN-32.5	PASARO GATILLO		1
32.6	EZ-F18/50RN-32.6	JUNTA	11,2 X 1,8	1
32.7	EZ-F18/50RN-32.7	TUERCA		1
33	EZ-F18/50RN -33	MUELLE		1
34	EZ-F18/50RN-34	PLACA GATILLO		1
35	EZ-F18/50RN-35	PASADOR MUELLE	2,5 X18	1
36	EZ-F18/50RN-36	PASADOR		1
37	EZ-F18/50RN-37	MUELLE		1
38	EZ-F18/50RN -38	MUELLE ARANDELA		1
39	EZ-F18/50RN -39	GATILLO		1
40	EZ-F18/50RN -40	BOTÓN		1

NÚMERO	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES	CTAD.
41	EZ-F18/50RN-41	TORNILLO HEX.	M3X6	1
42	EZ-F18/50RN-42	GUIA SEGURO	3X26	1
43	EZ-F18/50RN-43	MUELLE	M4X6	5
44	EZ-F18/50RN-44	GUÍA AJUSTE		1
45	EZ-F18/50RN-45	PASAOR		1
46	EZ-F18/50RN-46	TONIRLLO HEX		2
47	EZ-F18/50RN-47	PARTE SUPERIOR SEGURO		1
48	EZ-F18/50RN-48	PARTE INFEIOR SEGURO		1
49	EZ-F18/50RN-49	PIEZA ANTI MARCA		2
50	EZ-F18/50RN-50	EMPUJADOR	2,5X12	1
51	EZ-F18/50RN-51	SUJECCIÓN MUELLE		2
52	EZ-F18/50RN-52	MUELLE EMPUJADOR	M4 X 10	2
53	EZ-F18/50RN-53	PASADOR		2
54	EZ-F18/50RN-54	CARRO INTERIOR		1
55	EZ-F18/50RN-55	TORNILLO HEX.		2
56	EZ-F18/50RN-56	TAPA	2,5 X14	1
57	EZ-F18/50RN-57	MUELLE		1
58	EZ-F18/50RN-58	CIERRE CARRO		1
59	EZ-F18/50RN-59	PASADOR		1
60	EZ-F18/50RN-60	PASADOR		1
61	EZ-F18/50RN-61	GUIA CLAVOS	M4 X 10	1
62	EZ-F18/50RN-62	CARRO	M4 X 8	1
63	EZ-F18/50RN-63	CIERRE CARRO	4	1
64	EZ-F18/50RN-64	TORNILLO HEX.	M4 X 8	2
65	EZ-F18/50RN-65	PASADOR		1
66	EZ-F18/50RN-66	ARANDELA		1
67	EZ-F18/50RN-67	TORNILLO HEX.	M4X14	1
68	EZ-F18/50RN-68	PLACA GUÍA	1,8 X 1,8	1
69	EZ-F18/50RN-69	PALCA		1
70	EZ-F18/50RN-70	TORNILLO HEX.		1
71	EZ-F18/50RN-71	JUNTA		2
72	EZ-F18/50RN-72	PASADOR		1
73	EZ-F18/50RN-73	PLACA MORRO	M5	1
74	EZ-F18/50RN-74	PALANCA		1
75	EZ-F18/50RN-75	TAPA PALANCA	M5X20	1
76	EZ-F18/50RN-76	TUERCA	M4 X8	1
77	EZ-F18/50RN-77	COLGADOR		1
78	EZ-F18/50RN-78	TORNILLO		3
79	EZ-F18/50RN-79	TORNILLO HEX.	17	2
80	EZ-F18/50RN-80	EMPUÑADURA		1
81	EZ-F18/50RN-81	ARANDELA		1
82	EZ-F18/50RN-82	JUNTA	M4 X18	1
83	EZ-F18/50RN-83	FILTRO		1
84	EZ-F18/50RN-84	TAPA		1
85	EZ-F18/50RN-85	TORNILLO HEX.		3
86	EZ-F18/50RN-86	PROTECTOR ANTIPOLVO		1
87	EZ-F18/50RN-87	CONEXIÓN		1

