

FICHA TÉCNICA

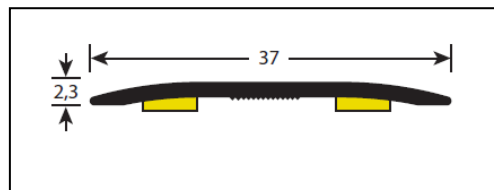
Ref. 370

Junta de 37 mm

Material: Aluminio.

Acabado: Anodizado.

Sistema de Fijación: Autoadhesivo.



Composición del aluminio

Tocho de aluminio, aleación 6063 y tratamiento de temple T5, de acuerdo con norma UNE 38-337-01.

COMPOSICION QUÍMICA ALEACIÓN 6063

SI	FE	CU	MN	MG	CR	ZN	V	TI	OTROS	TOTAL
0.2	0.35	0.10	0.10	0.45	0.10	0.10		0.05	0.05	0.15
0.6				0.90						

**NOTA: Los valores de la composición química son los máximos establecidos.*

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS (T5)

Carga de rotura 160 N/mm²

Limite elástico 110 N/mm²

Alargamiento 7%

**NOTA: Estos valores varían en función del espesor del perfil y son los teóricos del tratamiento.*

Adhesivo

Descripción

Adhesivo basado en una mezcla de polímeros y resinas sintéticas modificados con diferentes aditivos.

Aplicaciones

Hot melt autoadhesivo adecuado para todas aquellas aplicaciones de ensamblado y montaje donde se requiera un producto de elevado tack.

Presenta una excelente adhesión sobre plásticos tipo polipropileno, poliestireno, PVC o ABS.

Propiedades

- Elevado tack residual.
- Olor muy tenue.
- Muy buena estabilidad térmica.
- Elevada cohesión.

Indicaciones de uso

Se debe trabajar con una temperatura de aplicación entre 170 y 190°C.

No se recomienda exceder de una temperatura de 190°C. En caso de paradas prolongadas de máquina, reducir la temperatura en 50°C para evitar sobrecalentamientos del adhesivo que pudieran dar problemas posteriores.

Características técnicas

Viscosidad: Brookfield RVT. Aguja 28 a 10 rpm.
180°C 11,0 ±1,0 Pa.s

Temperatura de reblandecimiento: Según norma ASTM D 3461-85
94 ±5°C

Presentación

Bloques de 0,5 kg en cajas de 15 kg.

Almacenamiento

Se recomienda no almacenar el producto periodos de tiempo superiores a 2 años.

Seguridad e higiene

Debe procurarse trabajar con una adecuada ventilación en el área del colero. Para más información solicite hoja de seguridad del producto.