



Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001831

AENOR certifica que la organización

EPIFANIO CAMPO, S.L.

con domicilio social en CL CRUCEIRO, S/N 36990 VILLALONGA - SANXENXO (Pontevedra - España)

suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1041405 (ver anexo)

elaboradas en FIEITEIRA S/N ALBIXOI 15685 MESÍA (A Coruña - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001831, de fecha 2017-06-29

Fecha de primera emisión 2012-07-06

Fecha de modificación 2021-01-26

Fecha de expiración 2026-01-26

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

Nº DE FICHA TÉCNICA: 1041405

FABRICANTE - LOCALIDAD:

EPIFANIO CAMPO, S.L. - MESÍA (A CORUÑA)

MODELO:

PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 300 x 110 x 190

CÓDIGO DE DESIGNACIÓN

CL - P - I - 10 - 900(D1) - 300x110x190 - A - L0,350 - E(4,4,4) - N1850(D1) - G3 - FR50 - B0,15 - I≤4,5 - M≤1

NOMBRE COMERCIAL:

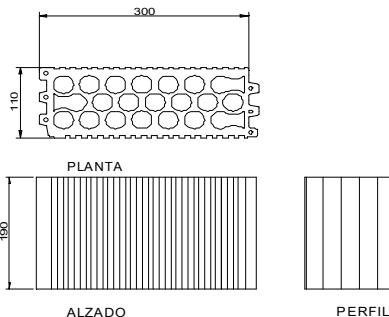
TERMOPERFORADO DE 10

USO PREVISTO:

ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO;
FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

Producto Certificado

ESQUEMA DEL MODELO



Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Tolerancias dimensionales (mm)	largo (l)	UNE-EN 772-16	T1	± 7		
	ancho (a)			± 4		
	grueso (h)			± 6		
	largo (l)		R1	± 10		
	ancho (a)			± 6		
	grueso (h)			± 8		
Espesor de pared (mm)	pared exterior	UNE-EN 772-20	≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabique		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	I > 300 mm		≤ 4,0	≤ 4,0		
	300 ≥ I ≥ 250 mm		≤ 4,0			
	I ≤ 250 mm		≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	50	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 45 - Máx: 55			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabique (mm) (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.850			
	Aparente (Kg/m³)		900			
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 5.500			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ_{pieza} (W/m x k)			0,35			
R_{muro} (m² x k/w)			0,230			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 1,0			
Reacción al fuego	% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			NO			
Observaciones:		Los valores garantizados por el fabricante para las distintas características son de aplicación desde el 2020-09-09.				
El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica						

AENOR