

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001831**

AENOR certifica que la organización

**EPIFANIO CAMPO, S.L.**

con domicilio social en CL CRUCEIRO, S/N 36990 VILLALONGA - SANXENXO (Pontevedra - España)

suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1041405 (ver anexo)

elaboradas en FIEITEIRA S/N ALBIXOI 15685 MESÍA (A Coruña - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001831, de fecha 2017-06-29

Fecha de primera emisión 2012-07-06

Fecha de modificación 2021-01-26

Fecha de expiración 2026-01-26



Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- [www.aenor.com](http://www.aenor.com)

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

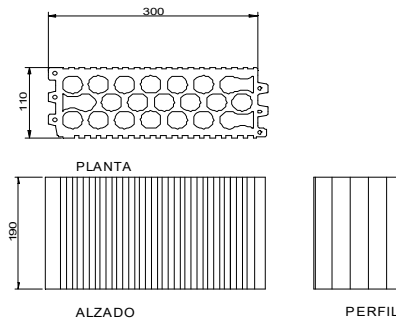
**PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 1041405**

FABRICANTE - LOCALIDAD: EPIFANIO CAMPO, S.L. - MESÍA (A CORUÑA)  
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 300 x 110 x 190  
 CODIGO DE DESIGNACION CL - P - I - 10 - 900(D1) - 300x110x190 - A - L0,350 - E(4,4,4) - N1850(D1) - G3 - FR50 - B0,15 - I≤4,5 - M≤1  
 NOMBRE COMERCIAL: TERMOPERFORADO DE 10  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas			≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
				Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
		ancho (a)			± 4		± 4
		grueso (h)			± 6		± 6
	Recorrido	largo (l)		± 10	R1	± 10	
		ancho (a)		± 6		± 6	
		grueso (h)		± 8		± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0		≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 3,0		≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0		
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0			
		l ≤ 250 mm		≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)			UNE-EN 772-3	50	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos				Mín: 45 - Máx: 55			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm2)			UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	1.850			
	Aparente (Kg/m³)			900			
	Tolerancia (%)			D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)			Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 5.500			
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ_pieza (W/m x k)				0,35			
R_muro (m² x k/w)				0,230			
Permeabilidad al vapor de agua - μ			UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 1,0			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales				NO			
Observaciones:		Los valores garantizados por el fabricante para las distintas características son de aplicación desde el 2020-09-09.					

Observaciones: Los valores garantizados por el fabricante para las distintas características son de aplicación desde el 2020-09-09.  
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

**AENOR**