

Conexión y desconexión

Para la **puesta en marcha** del aparato presionar y mantener accionado el interruptor de conexión/ desconexión.

Para **enclavar** el interruptor de conexión / desconexión mantenerlo apretado, y presionar el botón de enclavamiento.

Para **desconectar** el aparato soltar, o presionar y soltar si estuviese enclavado, el interruptor de conexión/desconexión.

Instrucciones de trabajo

El rendimiento en el arranque de material y la calidad de acabado de la superficie dependen de la velocidad de la banda y del grano de la banda lijadora. Cuanto mayor sea la velocidad de banda, tanto mayor es el arranque de material y más fino es el acabado de la superficie.

Trabajar con una presión de aplicación reducida; el propio peso del aparato basta para conseguir un buen rendimiento en el arranque de material. Además de preservar la banda lijadora, se obtiene una superficie más lisa y además se reduce el consumo de energía. Aproximar el aparato en funcionamiento a la pieza a trabajar. Trabajar con un avance moderado e ir lijando franjas paralelas de manera que se solapen. Lijar en el sentido de la fibra, ya que de lo contrario la superficie quedaría marcada con estrías.

Especialmente al lijar pintura puede ocurrir que el polvo se ponga pastoso con el calor generado al trabajar y ensucie la superficie de la pieza de trabajo y la banda lijadora. Por ello, debe aspirarse el polvo producido al trabajar según se indica en el párrafo "Equipo para aspiración de polvo".

Las bandas lijadoras gastadas por el uso, embazadas, o desgarradas, pueden llegar a dañar la pieza de trabajo. Por ello, sustituir a tiempo las bandas lijadoras.

Mantenimiento y limpieza

• **Antes de cualquier manipulación en el aparato extraer el enchufe de la red.**

• **Mantener siempre limpios el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad.**

Retirar el polvo adherido con un pincel. Desmontar de vez en cuando la tapa protectora y limpiar el conducto para polvo para asegurar que el rendimiento de aspiración sea máximo.

Si a pesar de los esmerados procesos de fabricación y control, el aparato llegase a averiarse, la reparación deberá encargarse a un taller de servicio autorizado para herramientas eléctricas STAYER.

Información sobre ruidos y vibraciones

Determinación de los valores de medición según norma EN 60745:

LEN 610, LEN 690:

El nivel de ruido típico del aparato corresponde a: nivel de presión de sonido 93.5 dB (A); nivel de potencia de sonido 106.5 dB (A).

¡Usar protectores auditivos!

El nivel de vibraciones típico en la mano/brazo es menor de 2,5 m/s².

LEN 751:

El nivel de presión de sonido, típico, medido con un filtro tipo A, es de 93.5 dB (A).

El nivel de ruido, con la máquina trabajando, podrá sobrepasar circunstancialmente 106.5 dB (A).

¡Usar protectores auditivos!

El nivel de vibraciones típico en la mano/brazo es menor de 2,5 m/s².



Recuperación de materias primas en lugar de producir desperdicios

El aparato, los accesorios y el embalaje debieran someterse a un proceso de recuperación que respete el medio ambiente.

Estas instrucciones se han impreso sobre papel reciclado sin la utilización de cloro.

Para efectuar un reciclaje selectivo se han identificado las piezas de plástico.

CE Declaración de conformidad

Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto está en conformidad con las normas o documentos normalizados siguientes: EN60745 de acuerdo con las regulaciones 2006/42/CE, 2004/108/CE, 2006/95/CE

5 de Abril de 2016

Ramiro de la Fuente
Director Manager

