

Para optimizar la calidad de soldadura se puede jugar con otros dos parámetros que permiten cambiar el carácter del arco y el aporte de calor. Son la frecuencia, nº17, del pulso en ciclos por cada segundo (Hz) y el reparto en porcentaje entre la corriente de pico y de base, nº 18.

Por último, se pueden ajustar dos parámetros de respuesta dinámica de arco en modo electrodo recubierto. Son la fuerza de arco, arc force, nº26 de manera que se aumentará para electrodos tipo celulósico o aluminio y se disminuirá para electrodos de respuesta más suave tales como el rutilo. Con la familia de los electrodos básicos se recomienda empezar a probar en ajuste intermedio. El último parámetro, impulso de arranque, u Hot Start, nº 27 ARC START, establece un incremento breve de potencia justo al cebar el electrodo y permite iniciar el electrodo sin que se quede pegado antes de entrar en el régimen normal de fundición.

## 5. Instrucciones de mantenimiento y servicio

### 5.1. Limpieza, mantenimiento, lubricación, afilados.

Para limpiar siempre desconecte el equipo y espere al menos 10 minutos para seguridad de descarga de los condensadores de potencia. Limpie la carcasa con un paño ligeramente humedecido. Según de la polución del ambiente de trabajo o al menos cada 1000 horas limpie el interior con aire comprimido seco, retirando la carcasa superior y eliminando polvo, polución metálica y pelusas atendiendo especialmente a disipadores y ventilador.

El equipo no necesita mantenimiento específico por parte del usuario siendo un uso cuidadoso dentro de los límites ambientales de uso la mejor garantía de largos años de servicio seguro. Se recomienda enviar el equipo a los servicios técnicos cada 3000 horas de trabajo o cada 3 años para verificación y recalibrado.

### 5.2.- Servicios de reparación con direcciones.

#### STAYER IBERICA








Área empresarial Andalucía - Sector I  
Calle Sierra de Cazorla nº7  
C.P: 28320 Pinto (Madrid) SPAIN

#### Lista de piezas reemplazables por el usuario.

Dada la complejidad y potencial peligro es necesaria la intervención cualificada salvo para reparaciones menores como inspección de conexiones y reemplazo del enchufe estándar de alimentación y revisión de los cables de soldadura, por tanto no se consideran piezas reemplazables por el usuario.

## 6.- Normativa

### 6.1.- Características Técnicas

-  = Entrada de tensión
-  = Entrada de corriente
-  = Salida de corriente
-  = Ciclo de trabajo
-  = Masa
-  = Dimensiones
-  = Potencia del Generador

### 6.2.- Declaración de conformidad

Declaramos bajo nuestra responsabilidad, que el producto descrito bajo "Datos técnicos" está en conformidad con las normas o documentos normalizados siguientes:

EN60974, 2004/108/CE, 2006/95/CE, 2002/96/CE y 2003/11/CE de acuerdo con las regulaciones 2006/42/EC, 2014/30/EU. Conforme a WEEE / RoHS.

Ramiro de la Fuente  
Director Manager



CE  RoHS

Enero de 2020