版次	变更内容	日期

尺寸展开区

注：

1. 面纸图
2. 制造尺寸：95*66*285mm
3. 压线做压痕条（顺瓦方向压痕不清晰即不合格）
4. 印刷颜色：潘通2144C+CMYK
5. 表面处理：哑膜

成型示意图

瓦楞纸制品基本技术要求

一、材质、工艺

瓦楞要求				型瓦楞纸板		
				B 型瓦楞纸板		
类 别	彩箱面纸	面纸	芯纸	中纸	芯纸	里纸
单 位	g/m²	g/m²	g/m²	g/m²	g/m²	g/m²
克 重	300(灰底白)	120	120	/	/	175(挂白)

测试限值要求	耐破≥	边压≥	含水率	同批次质量公差
	(kPa)	(N/m)	(%)	(%)
	900	5000	纸卡纸箱9±3 彩箱10±4	±5

公差控制	单瓦纸箱L/W/H公差±2mm 双瓦纸箱L/W/H公差±3mm 纸卡刀模公差±1mm
压痕线	压痕线需清晰明显，不得有破裂、断线、重线等缺陷，纸箱上不得有多余的压痕线。
纸箱接舌	粘合接舌无标示时宽度不小于35mm，粘合胶水需涂布均匀、充分、无溢出，粘合强度要求在成品箱检验时，用力将结合部拉开，如结合部将粘贴面的纸表面破坏90%以上，可视为合格。
模切线	模切线需切透，无明显毛刺。
摇盖耐折度	纸箱成型后，摇盖开合270度往复6次，面纸、里纸无裂缝，印刷面油墨无脱落，可视为合格。
彩箱保护膜	覆膜需粘接牢固，表面平整不起泡褶皱，无雪花纹。揭开膜层，印刷墨层或纸张纤维附着在膜的胶面，可视为合格。
线型标示	切线 / 标注线 压痕线 / 其它 5*5齿刀线（刺穿） / 1 修改处 2*2齿刀线（不刺穿）

二、环保要求

零部件环保要求符合ECOVACS《特定有害物质限制标准》

瓦楞方向

标记	处数	分区	变更单号	第一视角	材料	见技术要求	物料名称	白泽充电基站 电源延长线（5A） 彩箱-欧盟
					质量	见技术要求		
					比例	1：1	型 号	MR2337
设计 PLD 2024.11.13 徐晨希			审核	批准	版次	A	物料编码	450-2337-4600
					阶段	A		
					第1页 共1页	科沃斯机器人股份有限公司		

ECOVACS：机密图档