



# Ensamblaje de Soporte para amoladora Ángulo de 4 1/2"

## Uso previsto

Este soporte para amoladora angular está diseñado para sujetar la mayoría de las amoladoras comunes de 4 1/2" ó 5" con mangos laterales sin modificaciones.

Convierte su amoladora angular portátil en una sierra de corte para cortar metales, lo que la convierte en una herramienta perfecta para cortar tubos, barras de acero y varillas de refuerzo.

## Especificación

### Tamaño de la base:

9 1/2" x 7 1/2" (24 x 19 cm)

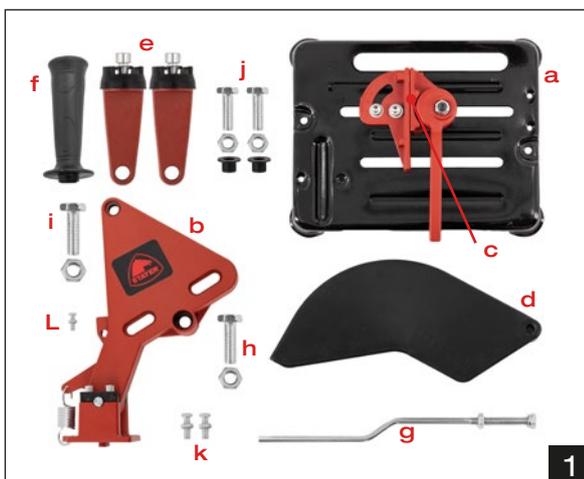
### Capacidad de sujeción:

4 1/2" ó 5" Amoladora angular

## Desembalaje

Al desembalar, asegúrese de que el artículo esté intacto y sin daños. Debe incluir lo siguiente (consulte la Figura 1). Si falta alguna pieza o está rota, llame al servicio de atención al cliente.

- a. 1 x base
- b. 1 x soporte
- c. 2 x Espaciador
- d. 1 x protector de seguridad
- e. 2 x abrazadera de mordaza
- f. 1 x Mango
- g. 1 x palanca
- h. 1 x Perno M10x50mm con tuerca
- i. 1 x Perno M10x68mm con tuerca
- j. 2 x Perno M10x30mm con tuerca
- k. 2 x Perno M8x25mm con tuerca
- L. 1 x Perno M6x25mm con tuerca

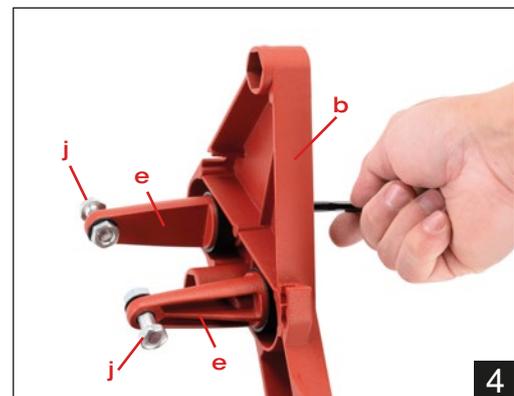


## Ensamblaje

1. Monte el soporte (b) en la base (a) utilizando los dos pernos (k). Apriete estos dos pernos (ver Figura 3).



2. Use los dos pernos de las mordazas (e) para fijar las mordazas en el soporte (b). Apriete los dos pernos de la abrazadera de mordaza, no los apriete por completo, ya que es posible que deba ajustar la distancia entre estas dos mordazas según el tamaño de su amoladora angular (consulte la figura 4).



3. Coloque el mango (f) y apriete la tuerca (figura 5).



## Ensamblaje de Soporte para amoladora - Ángulo de 4 1/2"

4. Coloque el cabezal de la amoladora angular entre las dos mordazas (e). Es posible que deba ajustar la distancia entre las dos mordazas según el tamaño del cabezal de la amoladora angular (consulte la Figura 6). Utilice los pernos (j) para fijar el cabezal de la amoladora angular en las mordazas. Utilice una llave ajustable (no incluida) para apretar completamente los pernos en las abrazaderas de mordaza.



5. Empuje la amoladora angular hacia abajo para ubicar el disco de la amoladora angular en la ranura de corte de la base (a). Ajuste el perno (h) y el perno (i) para que el disco quede ubicado en el medio de la ranura (consulte la Figura 7).



6. Utilice una llave hexagonal (no incluida) para apretar completamente los dos pernos (k) que conectan el soporte con la base (i) (consulte la Figura 3).

7. Desatornille la tuerca de bloqueo de la palanca (g) (ver Figura 8).



8. Inserte la palanca en el orificio de la protección de seguridad (d) y atornille el bloqueo. Coloque la tuerca y apriétela por completo. Apriete por completo la otra tuerca de la palanca (consulte la Figura 9).



9. Desatornille el perno (L) del soporte. Inserte la palanca en el orificio del soporte (consulte la Figura 9).



10. Ya puede utilizar el soporte.

