

FOLHA TECNICA

BRIK-CEN HM-658

Cola sintética à base de uma dispersão aquosa de poliacetato de vinil com grupos reactivos.
RESISTENTE À HUMIDADE D3.

PROPIEDADES

- Temperatura de aplicação +5°C a +35 °C
- Elástico
- Alta qualidade
- Resistente à humidade
- Resistência à tracção elevada
- Interior e exterior

APLICAÇÕES

- Bricolage e decoração
- Colagem de tabuleiros de madeira, cartão, conglomerado, MDF, papel.
- Montagem carpintaria exteriores: janelas, portas
- Solos de madeira.

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

Capacidade	<ul style="list-style-type: none">• Garrafa 5 kg,• Garrafa 10 kg y• Garrafa 20 kg• Balda 20 kg• Auto aplicador 750 g
Expiração	12 meses
Presentacion	<ul style="list-style-type: none">• 1 ud• 1 ud• 1 ud• 1 ud• 1 ud

REGULAMENTOS

Classificação grupo de esforço: **D3**
UNE EN 204:2002

“Determinação da resistência ao corte por tracção de juntas assolapadas. Método de ensaio para adesivos madeira de uso não estrutural”

MODO DE USO

Mexer o produto antes da sua utilização. À continuação aplicar uma capa fina de adesivo sobre uma das superficies a unir, pode ser aplicado mediante métodos manuais (pincéis, espátulas, etc...) ou também mecânicamente (encoladoras de rolos).

Submeter ambas partes a pressão (os tempos de abertura e prensagem variam com as condições ambientais). As superficies a unir devem estar isentas de pó, óleos e gorduras. Produto cuja prensagem se pode efectuar tanto em prensa fria como de prato quente, anexamos tabela orientativa de temperatura-tempo.

TIPO DE PRENSA	TEMPO (min)	TEMPERATURA (°C)	PRESSÃO (Kg/cm ²)
PRATOS FRÍOS	60-150	23	2-5
PRATOS QUENTES	2-4	70-90	2-5
PRENSA DE ARMAR	10-15	23	2-5

ADESÃO

Excelente adesão sobre a maioria dos diferentes tipos de madeira, tabuleiros de madeira, cartão.

LIMPEZA

Limpeza com água cuando o produto esteja sem endurecer.

Uma vez duro, a limpeza é de forma mecânica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedades	Método	Unidades	Valores
Aspecto	VISUAL		Líquido branco
Viscosidade	UNE EN ISO 2555	mPa.s	14.000 ± 3.000
Conteúdo em sólidos	UNE 53356	%	50± 1
Resistência à tracção	EN 205	N/mm2	1 hora: (7-9) 24 horas: (12-14) 7 días: >14
Temperatura mínima de formação de pele	ISO 2115	°C	3
Tempo aberto (23°C)		minutos	5-6

NOTE

As informações contidas neste documento e os conselhos dados por Quiadsa em forma verbal e escrita baseiam-se na nossa experiência e conhecimento actual da nossa gama de produtos (utilizados e armazenados na forma correcta durante a sua vida útil). Esta é uma colaboração não vinculativa. A aplicação do produto está fora do nosso controlo, e recusamos qualquer responsabilidade derivada de uma utilização incorrecta. O cliente é responsável por valorizar e confirmar no local que este é o produto correcto para o papel. A nossa garantia limita-se a tranquilizar a qualidade dos nossos produtos de acordo com os nossos padrões de qualidade. Quiadsa reserva-se o direito de modificar as propriedades dos seus produtos. Os utilizadores devem ter conhecimento e utilizar a última versão actualizada das fichas técnicas, que Quiadsa fornecerá mediante pedido ou que pode ser descarregada a partir do sítio web: www.quiadsa.com.

ALMAZENAR / SEGURANÇA E HIGIENE

Consulte a ficha de dados de segurança do produto para obter mais informações sobre manuseio e armazenamento seguros.

FÁBRICA E ESCRITÓRIOS

C/Valdelacueva, s/n 28880 Meco (Madrid)
Tels: +34 902 50 38 39 / +34 91 886 07 51
Fax: +34 91 886 02 72
quiadsa@quiadsa.com