

## FICHA TÉCNICA

### BRIK-CEN MS-AQUA

Selante elástico de polímero de nova geração MS: cura por humidade. ESPECIAL PISCINAS.

#### **PROPRIEDADES**

- Temperatura de aplicação +5°C a +40 °C
- Resistência à temperatura -40°C a + 90 °C
- Alta qualidade
- Resistência ao envelhecimento
- Resistência ao clima
- Elevada resistência à radiação UV
- Baixo odor
- Não encolhe
- Não amarelhece
- Interior/Exterior
- Elasticidade permanente
- Pintável
- Isento de solventes
- Isento de isocianatos

#### **REGRAS / ENSAIOS / CERTIFICADO**

##### Marcado CE

- EN 15651-1 F EXT-INT
- EN 15651-2 G
- EN 15651-3 XS

##### **Emissão de COV**

- Regulamento Francês VOC: Classificação A+

#### **INFORMAÇÃO DO PRODUTO**

<b>Apresentação</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Cartucho 290 mL (12uds)</li><li>• Tubo 125 g (12uds)</li></ul>
<b>Expiração</b>	18 meses
<b>Cores</b>	Branco
<b>Armazenar</b>	Conservar em local fresco e seco entre +5°C a +35°C

#### **APLICAÇÕES**

- Reparações em piscinas de construção, poliéster e portáteis.
- Reparação e manutenção de azulejos, elementos decorativos, escumadores, fissuras. Podem ser feitos em imersão.
- Reparação temporária de pequenas fugas.

AVISO: Não recomendado para reparações permanentes.

#### **MODO DE USO**

As superfícies sobre as quais se aplique devem ser firmes e estar completamente limpas. Pode ser aplicado sobre superfícies húmidas.

É pintável após formação de pele do produto, cerca de 15 min

minutos após ter sido aplicado, momento em que a película de pintura molhe melhor o adesivo. Recomenda-se aplicar uma

capa de pintura que tenha grossura suficiente para cobrir o adesivo de forma a que fique nivelado.

Poderá ser pintado em humido sobre humido com tintas à base de água em cabinas de pintura e secagem.

Pode ser usado nas proximidades das cabinas de pintura dado que não as contamina.

Quando curado, o produto pode ser lixado, pintado e/ou envernizado.

Selante: aplicar mediante uma pistola, pneumática ou manual, formando um cordão contínuo e evitando formar bolsas de ar. De seguida alisar com uma espátula humedecida em água com sabão.

##### Dimensão da junta

A junta deve ser desenhada de acordo com a capacidade de movimento do selante. Em geral, a junta deve ter uma grossura compreendida entre 5-25 mm.

A relação entre largura e profundidade dependerá da grossura da junta.

Em geral, para juntas de mais de 10mm, a relação entre largura e a profundidade deve ser aproximadamente 2:1 respectivamente.

Para juntas de menor tamanho, a relação deve ser aproximadamente 1:1.

Largura (mm)	10	15	20	25
Profundidade (mm)	8	8	10	12
Rendimento (m)	3,75	2,5	1,5	1

**Colagem:** aplicar sobre uma das superfícies a unir formando cordões segundo as dimensões das peças. Pressionar fortemente sobre a outra superfície durante vários segundos.

### **RENDIMENTO SELANTE**

$L = 290 / (axp)$

L: longitude do selante em m  
a: largura da junta em mm  
p: profundidade da junta em mm

### **ADESÃO**

Excelente adesão sobre:

Betão, tijolo, madeira, obra vista, pedra natural ou artificial, cerâmica, vidro, metacrilato, policarbonato, metais como alumínio, ferro, zinco, galvanizados, etc., a maioria de plásticos termoplásticos, (excepto polietileno ou teflon) ou termoendurecíveis.

Boa adesão sobre superfícies húmidas.

Caso seja necessária imprimação para melhorar a adesão recomenda-se:

BRIK-CEN S-3195 para superfícies não porosas  
BRIK-CEN S-4007 para superfícies porosas

### **RENDIMENTO ADESIVO**

Aproximadamente 1 cartucho por 2 m<sup>2</sup>

### **RESISTÊNCIA QUÍMICA**

Resiste a água, solventes alifáticos, ácidos inorgânicos diluídos e alcalinos, óleos e gorduras. Má resistência a solventes aromáticos, a ácidos concentrados e a hidrocarbonetos clorados.

### **ACESSÓRIOS RECOMENDADOS**

Pistola de cartucho P-1441

### **LIMPEZA**

Limpar com o produto BRIK-CEN S 890, quando o produto esteja sem endurecer. Quando endurecido a limpeza é de forma mecânica

### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Na forma de fornecimento:

Propiedades	Método	Unidades	Valores
<b>Densidade</b>		g/mL	1,49
<b>Consistência</b>			Pasta tixotrópica
<b>Sólidos</b>	2 horas a 120 °C	%	98
<b>Formação de pele</b>	20°C	min	15

Producto curado:

Característica	Método	Unidades	Valores
<b>Módulo 100%</b>	DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	1.46
<b>Carga à ruptura</b>	DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	3.2
<b>Elasticidade à ruptura</b>	DIN 53504	%	375
<b>Dureza</b>	DIN 53505	Shore A	65

## **SEGURANÇA E HIGIENE**

Ficha de segurança à disposição do cliente.

### **NOTE**

As informações contidas neste documento e os conselhos dados por Quiadsa em forma verbal e escrita baseiam-se na nossa experiência e conhecimento actual da nossa gama de produtos (utilizados e armazenados na forma correcta durante a sua vida útil). Esta é uma colaboração não vinculativa. A aplicação do produto está fora do nosso controlo, e recusamos qualquer responsabilidade derivada de uma utilização incorrecta. O cliente é responsável por valorizar e confirmar no local que este é o produto correcto para o papel. A nossa garantia limita-se a tranquilizar a qualidade dos nossos produtos de acordo com os nossos padrões de qualidade. Quiadsa reserva-se o direito de modificar as propriedades dos seus produtos. Os utilizadores devem ter conhecimento e utilizar a última versão actualizada das fichas técnicas, que Quiadsa fornecerá mediante pedido ou que pode ser descarregada a partir do sítio web: [www.quiadsa.com](http://www.quiadsa.com).

### **FÁBRICA E ESCRITÓRIOS**

C/Valdelacueva, s/n 28880 Meco (Madrid)  
Tels: +34 902 50 38 39 / +34 91 886 07 51  
Fax: +34 91 886 02 72  
[quiadsa@quiadsa.com](mailto:quiadsa@quiadsa.com)