# FICHA TÉCNICA: DIN 7361

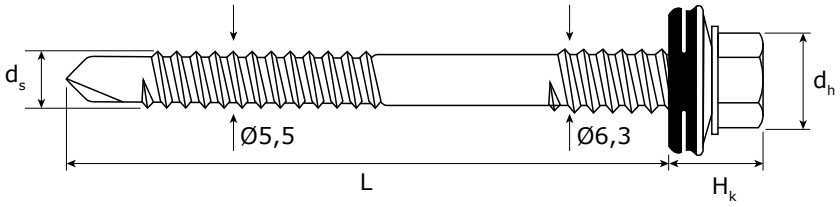
## CARACTERÍSTICAS

- Tornillo autoperforante doble rosca (Ø5.5-6.3mm) para fijación de panel sándwich a correas.
- Arandela EPDM Ø16 mm premontada.
- Material: Acero al carbono.
- Recubrimiento: Bicromatado.

## MATERIALES BASE

Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras.

## COTAS PRINCIPALES (mm)




| $d_s$ | $H_k$ | Impronta |
|---|---|---|
| 6,3 | 4,45 | SW8 |

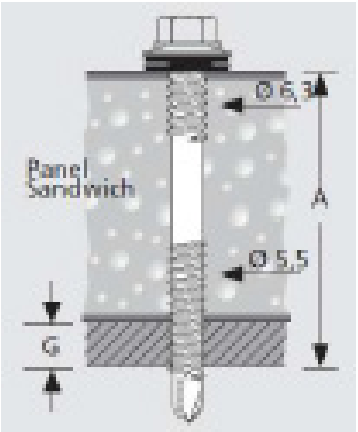
## PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

No es necesario agujero previo, taladrar directamente sobre panel sandwich y fijar sobre correa metálica.

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

| Ø (mm) | Par min. rotura (Kg·cm) | Carga última a tracción (kN) [1] | Carga última a cizalla (kN) [1] | Velocidad de instalación (rpm) | Capacidad máx. de taladro (mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| 5,5 | 100 | 10,82 | 6,49 | 1000-1800 | 6 |

[1] Valores de carga sin factor de seguridad.




| Dimensiones | G (mm) | A (mm) |
|---|---|---|
| 5,5 x 57 | 1,5 - 6 | 25 - 40 |
| 5,5 x 82 | 1,5 - 6 | 45 - 65 |
| 5,5 x 98 | 1,5 - 6 | 60 - 80 |
| 5,5 x 115 | 1,5 - 6 | 80 - 95 |



C/ Roselló, 7 Pol. Ind. La Bruguera
Castellar del Vallés (BCN – Spain)
Tel: +34 93 715 33 33

Este documento es propiedad de CELO DISTRIBUCIÓN. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de CELO DISTRIBUCIÓN.