



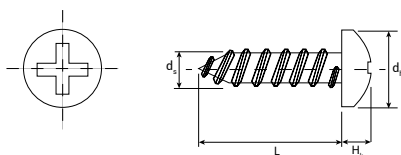
CARACTERÍSTICAS

- Tornillo rosca chapa con cabeza alomada y punta C o F.
- Material: Acero carbonitrurado o acero inoxidable A2.
- Recubrimiento: Cincado, cincado negro y lacado blanco.

MATERIALES BASE

- Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras.
- Tornillos inoxidables sólo pueden ser montados en aluminio y otras aleaciones ligeras.

COTAS PRINCIPALES (mm)



| Ø | ØD | K | Impronta | L |
|-----|------|------|----------|-----------|
| 2,2 | 4,2 | 1,8 | PH1 | 5 - 16 |
| 2,9 | 5,6 | 2,2 | PH1 | 5 - 25 |
| 3,3 | 6,2 | 2,3 | PH2 | 6,5 - 25 |
| 3,5 | 6,9 | 2,6 | PH2 | 6,5 - 38 |
| 3,9 | 7,5 | 2,8 | PH2 | 6,5 - 45 |
| 4,2 | 8,2 | 3,05 | PH2 | 9,5 - 70 |
| 4,8 | 9,5 | 3,55 | PH2 | 9,5 - 140 |
| 5,5 | 10,8 | 3,95 | PH3 | 13 - 120 |
| 6,3 | 12,5 | 4,55 | PH3 | 13 - 100 |

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

| Acero al carbono | | | | | |
|------------------|-------------------------|---|---|--|--------------------------------|
| Ø [mm] | Par mín. rotura [Kg-cm] | Par de apriete máx. recomendado [Kg-cm] | Carga última a tracción [kN] ⁽¹⁾ | Carga última a cizalla [kN] ⁽¹⁾ | Velocidad de instalación [rpm] |
| 2,2 | 4,5 | 3,6 | 1,57 | 0,94 | ≤400 |
| 2,9 | 15 | 12 | 2,94 | 1,76 | |
| 3,3 | 20 | 16 | 3,56 | 2,14 | |
| 3,5 | 28 | 22 | 4,28 | 2,57 | |
| 3,9 | 34 | 27 | 5,21 | 3,13 | |
| 4,2 | 45 | 36 | 5,91 | 3,55 | |
| 4,8 | 65 | 52 | 7,99 | 4,80 | |
| 5,5 | 100 | 80 | 10,82 | 6,49 | |
| 6,3 | 140 | 112 | 15,01 | 9,00 | |

⁽¹⁾ Valores de carga sin factor de seguridad.

| Acero inoxidable A2 | | | | | |
|---------------------|-------------------------|---|---|--|--------------------------------|
| Ø [mm] | Par min. rotura [Kg-cm] | Par de apriete max. recomendado [Kg-cm] | Carga última a tracción [kN] ⁽¹⁾ | Carga última a cizalla [kN] ⁽¹⁾ | Velocidad de instalación [rpm] |
| 2,2 | 4 | 3,2 | 0,88 | 0,53 | ≤400 |
| 2,9 | 13,5 | 10,8 | 1,65 | 0,99 | |
| 3,3 | 18 | 14,4 | 2,00 | 1,20 | |
| 3,5 | 25 | 20 | 2,40 | 1,44 | |
| 3,9 | 30,6 | 24,5 | 2,92 | 1,75 | |
| 4,2 | 40,5 | 32,4 | 3,31 | 1,99 | |
| 4,8 | 58,5 | 46,8 | 4,48 | 2,69 | |
| 5,5 | 90 | 72 | 3,03 | 3,64 | |
| 6,3 | 126 | 100,8 | 8,41 | 5,05 | |

⁽¹⁾ Valores de carga sin factor de seguridad.

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

1. Realizar agujero previo de Ø recomendado (ver catálogo) en la chapa de acero o aluminio.
2. Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado.