

FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS SEGÚN CÓDIGO ESTRUCTURAL DE DINTELES
RECTANGULARES PRETENSADOS TIPO D-11

FABRICANTE:

Nombre : HORPRESOL S.L.

FABRICA: Paraje Algarrobo 64. Polígono Industrial

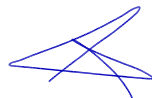
Dirección : La Redonda-Santa María del Águila. 04710 - EL EJIDO
(Almería)

TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA

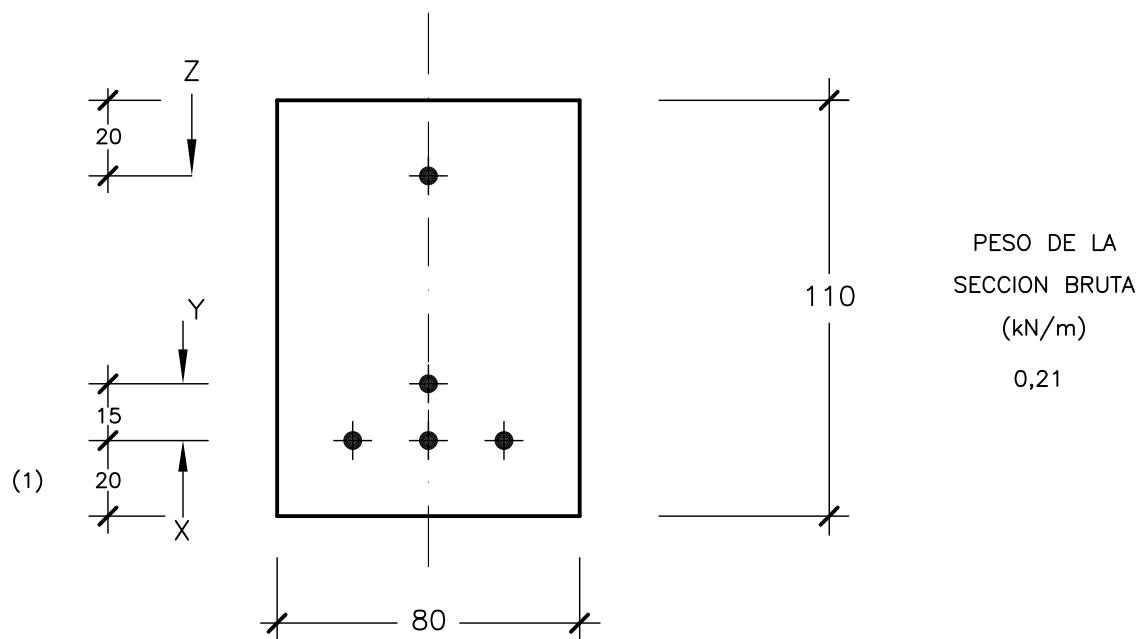
Nombre : ENRIQUE CABRERA LUQUE

Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos

HOJA 1 de 2



1. GEOMETRÍA



ESCALA 1:2

2. MATERIALES

ACERO	DESIGNACION	f_{max} (N/mm ²)	f_y (N/mm ²)	ϵ_r (%)	γ_s
ARMADURA ACTIVA	Y-1860 C	1860	1581	3.5	1.15
HORMIGON	DINTEL	IN SITU (Según Clase de Exposición. Tabla 43.2.1.b CÓDIGO ESTRUCTURAL)			
		(1)	(2)	(3)	
DESIGNACION	HP-40/S/12	HA-25/B/20	HA-30/B/20	HA-35/B/20	
f_{ck} (N/mm ²)	40	25	30	35	
γ_c	1.50	1.50	1.50	1.50	

OBSERVACIONES:

(1) Clases de Exposición: X0, XC1, XC2.

(2) Clases de Exposición: XC3, XC4, XS1, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XM1, XM2, XM3.

(3) Clases de Exposición: XS2, XS3, XD1, XD2, XD3, XA2, XA3.

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SEGÚN CÓDIGO ESTRUCTURAL DE DINTELES
RECTANGULARES PRETENSADOS TIPO D-11

FABRICANTE:

Nombre : HORPRESOL S.L.

FABRICA: Paraje Algarrobo 64. Polígono Industrial

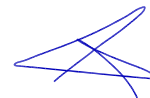
Dirección : La Redonda-Santa María del Águila. 04710 - EL EJIDO
(Almería)

TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA

Nombre : ENRIQUE CABRERA LUQUE

Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos Caminos,

HOJA 2 de 2



3. ARMADO DEL DINTEL

TIPO DE DINTEL	X				Y				Z				V				W				PERDIDAS FINALES A PLAZO INFINITO (%) (c.d.g.)
	n°	Ø	(1)	TENSIÓN INICIAL (N/mm²)	n°	Ø	(1)	TENSIÓN INICIAL (N/mm²)	n°	Ø	(1)	TENSIÓN INICIAL (N/mm²)	n°	Ø	(1)	TENSIÓN INICIAL (N/mm²)	n°	Ø	(1)	TENSIÓN INICIAL (N/mm²)	
D-11-1	1	4	A	1300	-	-	-	----	1	4	A	1300	-	-	-	----	-	-	-	----	20,23
D-11-2	2	4	A	1300	-	-	-	----	1	4	A	1300	-	-	-	----	-	-	-	----	22,95
D-11-3	3	4	A	1300	-	-	-	----	1	4	A	1300	-	-	-	----	-	-	-	----	26,36
D-11-4	3	4	A	1300	1	4	A	1300	1	4	A	1300	-	-	-	----	-	-	-	----	28,79
---	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	---
---	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	---
---	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	---
---	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	---
---	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	---
---	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	-	-	-	----	---

4. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS.

TIPO DE DINTEL	ESTADOS LÍMITE ÚLTIMOS			MOMENTOS DE SERVICIO (KN·m)			MOMENTO DE PRETENSADO EN LA TRANSFERENCIA (KN·m)	Módulo de rigidez ($E I_h$) (KN·m ²)	Módulo resistente inferior $W_{h,inf}$ (cm ³)	a _m (mm) (2)
	MOMENTO ÚLTIMO (KN·m)		CORTANTE ÚLTIMO (KN)							
				EHE-08 (Artículo 59.2)		MOMENTO DE FISURACIÓN				
	En Vano	S/Sop.		En Vano	S/Sop.					
D-11-1	1,75	1,75	7,80	0,59	1,45		1,45	0,000	279,3	164,41
D-11-2	3,01	1,74	8,93	1,44	1,18	2,32	0,542	281,9	166,74	28,3
D-11-3	4,07	1,69	9,83	2,30	0,91	3,18	1,067	284,5	169,07	22,5
D-11-4	4,68	1,80	10,59	2,90	0,89	3,79	1,355	285,3	170,01	22,0
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

MÓDULO DE RIGIDEZ ($E I_b$) DE LA SECCIÓN BRUTA = 274,1 (KN·m²)

OBSERVACIONES:

(1) Alambres = A & C = Cordones

(2) Estos valores se han obtenido de acuerdo con el Artículo 5.2 del Anejo 20 del Código Estructural para comprobar la resistencia al fuego de cada vigueta.